

HELT ENKELT BÄTTRE.

Smarta lösningar för skärbeteten.

(April 2024)

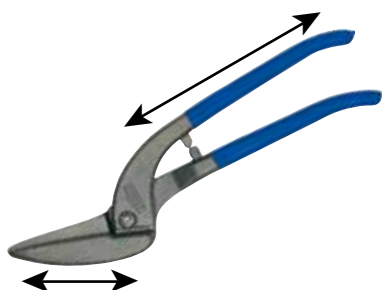
BESSEY[®]



Ordlista

1. Typer

Normal plåtsax



På plåtsaxar i normalt utförande är skär och grepp traditionellt smidda i ett stycke. Skärkraften följer av förhållandet mellan skärets längd och greppets längd.

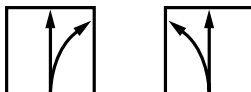
Handplåtsaxar med utväxling



Handplåtsaxar med utväxling består av skärhuvud och grepp. Båda delarna är länklagrade vilket ger en extra utväxling.

2. Modeller

Idealsaxar



Dessa saxar bär sitt namn med rätta. För idealsaxar är äkta "allkunnare". Du kan använda dem för att skära genom plåt (genomgående klipp) eller klippa större eller mindre konturer och bågar (konturklippning). Det spelar ingen roll om du klipper i plåtens kant (kantsnitt) eller mitt i plåtskivan. Dessutom kan du förstås använda idealsaxarna även för enkla urtagsarbeten.

Fasonsaxar



Fasonsaxar används med fördel när du klippa fina, snäva kurvor i plåtskivans kantområde. Saxarnas filigrana skärform gör att även ytterst snäva konturer eller kurvor kan klippas utan ansträngning.

Genomklippningsaxar



Du vill klippa igenom en plåt i mitten eller nära kanten? Då är våra genomklippningsaxar det rätta verktyget. De långa skären på dessa verktyg gör att du kan kapa stora plåtar eller göra urtag snabbt och utan stort kraftbehov, men ändå exakt.

3. Höger- eller vänsterklippande saxar. Vad är skillnaden?



Högerklippande saxar är slipade och konstruerade så att du enkelt kan klippa högerbågar (dvs en kurva från vänster **till höger**). För att klippa bågar från höger **till vänster** ska man helst använda en vänsterklippande sax.









Många tror att högerklippande saxar är avsedda för högerhänta personer och vänsterklippande saxar för vänsterhänta personer. Detta stämmer inte. Tvärtom. Om du som högerhänt person vill använda en högerklippande sax för att klippa en båge (se ovan, från vänster **till höger**) klipper du utåt bort från handleden. Med den vänsterklippande saxen (både då från höger **till vänster**) klipper du från handleden inåt. Vilket är avsevärt bättre, ergonomiskt sett. Försök själv!

Ordlista

4. Egenskaper

Skärens brukstid är direkt beroende av stålets kvalitet och bearbetning. I synnerhet de extra kraftiga saxarna med insatta HSS-skär uppfyller högsta krav angående brukstid och varaktig skäreffekt. Skärhuvudena i kvalitet HSS-TiN har dessutom ett överdrag av förslitningsreducerande extremt hårt titannitrid. Beroende på för vilket ändamål och hur ofta verktyget ska användas finns dessutom skär i materialen ädelstål special, ädelstål och kvalitetsstål.

Skärkvalitet	Hårdhet minst HRC	Brukstid
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Ädelstål special	61	+++
Ädelstål	59	++
Kvalitetsstål	56	+

-  Genomgående raka klipp och konturklipp, höger
-  Genomgående raka klipp och konturklipp, vänster
-  Kort raka klipp och snäva konturklipp, höger
-  Korta raka klipp och snäva konturklipp, vänster
-  Korta raka klipp och snäva konturklipp med stor radius åt höger och vänster
-  Genomgående raka klipp
-  Korta raka klipp, urtagning
-  Cirkelformiga klipp

Ju högre skärens stålqualität, desto längre saxens brukstid!

Skärkvalitet	För maximal plåttjocklek med draghållfasthet på:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Normal plåtsax				
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Ädelstål D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
Kvalitetsstål D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Skärkvalitet	För maximal plåttjocklek med draghållfasthet på:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Handplåtsaxar med utväxling				
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Ädelstål special D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
Ädelstål D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

* För att klippa genom falsar kan saxen belastas upp till 3 x 0,6 mm (1,8 mm) under en kort tid.

OBSERVERA! Handplåtsaxar får endast användas för att klippa i tunna plåtar av mjuka metaller och stål. Lämpar sig inte för klippning av runda eller kantiga metaller som t.ex. tråd.

L = vänsterklippande utförande (se även sidan 2)

SB = SB-försäljningsförpackning

Normala plåtsaxar med vippande fjäder levereras på förfrågan.



Klarar långa arbetsstycken



Robust med låg friktion

D39ASS klipper väldigt lätt och håller skärpan extremt länge:

- tack vare sintrat specialstål i skären
- fast och säker förbindning mellan skänklarna
- rostfritt stål skyddar underliggande fjäder



Perfekt för kurvklippning

Klarar med hög precision även de snävaste kurvklippningarna utan att förstöra ytan:

- extremt kompakt kliphuvud med delförsänkt huvudskruv



Kraftbesparande

Det är möjligt att i varje klipp använda hela skärets längd:

- öppnar minder i skänklarna, lättare att greppa



Lätt att använda

Höger- såväl som vänsterhänta kan enkelt med ett grepp öppna och stänga saxen:

- enkel att öppna/stänga tack vare knappens centrala placering på övre handtaget

Idealsax D39ASS



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Extremt kompakt skärhuvud med delvis nedsänkt huvudförskruvning – ännu mer lättmanövrerad och precisare vid kontursnitt
- Ledförskruvning med stagbult samt sintrad bricka och underhållsfri fjäder för extrem robusthet
- Reducerad öppningsvinkel för bättre hanterbarhet vid samma snittlängd
- Centrisk låsregel för enkelt handhavande utan att handens position behöver ändras
- Levereras höger- eller vänsterklippande

↓ max. ↑ Plättjocklek (600 N/mm²)
⚙️ Brukstim

Klippa med låg kraftansträngning



Idealsax D29ASS-2



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Artikel-nummer	Innehåll						Vikt	FE	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 och 1 x D15A i rulletui						1,29	1	

- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Kompakt skärhuvud: möjliggör små radier vid konturklipp
- Optimerad hävarmsutväxling: 25 % mindre kraftbehov
- Optimerad skärgeometri Glider inte av, även utan tandning
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Fasonsax D29SS-2



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Genomklippingssax D29BSS-2



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	

- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För genomgående raka klipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

↓
max.
↑ Plåttjocklek (600 N/mm²)
⚙️ Brukstid

Klippa med låg kraftansträngning



Idealsax D27A



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- För genomgående raka klipp och konturklipp, vänster
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Fasonsax D27



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- För korta raka klipp och konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Genomklippningsaxar D27B



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- För genomgående raka klipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

↓
max.
↑ Plåttjocklek
(600 N/mm²)
⚙️ Brukstim



Idealsax, robust D17ASS



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ ↑ max.	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	
D217AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Ytterst robust, för särskilt stora belastningar: Sänksmida skänklar
- Lackerade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Idealsax, lättmanövrerad D08



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ ↑ max.	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	

- Det speciellt låga skärhuvudet klipper även med mycket små radier på svårt åtkomliga ställen
- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Idealsax MULTISNIP Longstyle D22A



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ ↑ max.	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5	

- För långa och rakt genomgående snitt samt stora radier.
- Extra långt skär med avsättning i sidled
- Levereras endast i vänsterklippande utförande

↓
↑
max. Plåttjocklek (600 N/mm²)
⚙️ Brukstim

Den universella serien "16"



Fasonsax D16



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10	

- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras också vänsterklippande

Fasonsax D16L



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D16L	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10	

- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras också högerklippande

Fasonsax D16S



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D16S	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,38	10	
D16S-SB	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,39	10	

- För korta raka klipp och konturklipp med stort radie åt vänster och höger
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras endast i vänsterklippande utförande

Artikel-nummer	Innehåll	Vikt	FE	V4
		kg	st	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L och 1 x D16S i rulletui	1,23	1	



↓
max.
↑ Plåttjocklek
(600 N/mm²)
⚙️ Brukstim

Alltid till hands för mångsidig användning



Dina fördelar i korthet:

- 1 Extremt kompakt skärhuvud**
Det extra kompakta skärhuvudet gör saxen ytterst lättmanövrerad och möjliggör klippning med mycket små radier och på svåråtkomliga ställen.
- 2 Praktisk lås- och stoppkombination**
Lås och stopp i ett – gör att saxen kan slutas och hållas slutet snabbt och lätt med en hand. En sinnrik detalj som bidrar till ökad säkerhet.
- 3 Dubbel hävarmsutväxling**
Ditt kraftbehov reduceras märkbart av den dubbla hävarmsutväxlingen. Samtidigt ökas klippeffekten avsevärt.
- 4 Ergonomiskt handtag**
Inlägg av mjukare material och plastmanteln gör att de ergonomiskt utformade skänklarna ligger bra i handen.

Idealsax, snabb och lättmanövrerad D15A



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↓	⚙️	Vikt	FE	V4
	mm	"	mm	"					
D15A	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
D15AL	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
D15AL-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
Artikel-nummer	Innehåll						Vikt	FE	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S och 1 x D15AL i rulletui						0,61	20	

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Skärhuvudets nya geometri gör saxen mycket lättmanövrerad – ytterst lämpligt för mycket små radier och svåråtkomliga ställen
- Optimerad hävarmsutväxling tillsammans med mycket kompakt konstruktion garanterar 100 % effekt vid låg kraftansträngning.
- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- Levereras höger- eller vänsterklippande



↓
max. ↓
Plåttjocklek
(600 N/mm²)
⚙️
Brukstid

För de högsta kraven avseende livslängd och prestanda



Dina fördelar i korthet:

- Längre livslängd**
Skärhuvudena är sänksmida och seghärdade. De använda skären av HSS garanterar betydligt längre livslängd än saxar med vanliga skär. Detta märks bl a vid bearbetning av högfasta material.
- Dubbel hävarmsutväxling**
Ditt kraftbehov reduceras märkbart av den dubbla hävarmsutväxlingen. Samtidigt ökas klippeffekten avsevärt.
- Ergonomiskt handtag**
Inläggat av mjukare material och plastmanteln gör att de ergonomiskt utformade skänklarna ligger bra i handen.

Idealsax HSS-TiN D27AH-TiN



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	

- Saxhuvud TiN-belagd för ännu längre brukstid även vid hårda material
- Insatta skär av HSS
- För genomgående raka klipp och konturklipp, vänster
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Idealsax HSS D27AH



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Insatta skär av HSS
- Levereras höger- eller vänsterklippande



↓
max.
↑ Plåttjocklek
(600 N/mm²)

⚙️ Brukstid



Hålsax HSS D407



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	

- För korta och raka konturklipp
- Isatta skär av HSS
- PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Idealsax HSS D416



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"					
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Isatta skär av HSS
- PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Pelikansax HSS D418



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"					
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	

- För långa raka och genomgående klipp
- Insatta skär av HSS
- PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande

↓
max.
↑ Plåttjocklek
(600 N/mm²)
⚙️ Brukstim

Tillförlitlig klippning med robusta klassiker



Kontur-hål-sax D214/D114



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

- För korta raka klipp och konturklipp (speciellt små radier)
- Mycket smalt skärhuvud
- D214 – Lackerade skänklar
- D114 – PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Hålsax D207/D107



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ max. ↑	⚙️	Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,49	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	

- För korta och raka konturklipp
- D207 – Lackerade skänklar
- D107 – PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

↓
max.
↑ Plåttjocklek
(600 N/mm²)

⚙️ Brukstim



Rundhålssax D208



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ ↑ max.	⚙️	Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

- Speciellt för cirkelklippning
- Böjda skär
- Lackerade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Universalsax D106



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ ↑ max.	⚙️	Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"					
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- För raka klipp och konturklipp
- PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande

Universalsax med brett skär D106A



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		↓ ↑ max.	⚙️	Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"					
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

- För raka klipp och konturklipp (stora radier)
- PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande

↓
↑
max. Plåttjocklek (600 N/mm²)
⚙️ Brukstid

Skära kraftiga stålband med en hand



Säkerhetsbandsax med utväxling D123S



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Enhandsklippning med låg kraftansträngning tack vare dubbel hävarmsutväxling
- Bandet hålls fixerat vid klippning, vilket förhindrar att det smäller upp
- Den platta underdelen kan enkelt skjutas in under bandet
- Fungerar t om på härdade stålband (560 N/mm²) med bandbredd upp till 32 mm, bandtjocklek upp till 1 mm
- Induktivhärdade skär för lång livslängd
- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande

Bandjärnssax D122N



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- En nedhållare förhindrar att bandets ände slår upp
- Den platta underdelen kan enkelt skjutas in under bandet
- För bandbredd upp till 25 mm, bandtjocklek upp till 0,6 mm
- Lackerade skänklar

Bandjärnssax D122A



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- Den platta underdelen kan enkelt skjutas in under bandet
- Bra förhållande mellan pris och kvalitet
- För bandbredd upp till 25 mm, bandtjocklek upp till 0,6 mm
- Skänklar PVC-doppade

Klipp med högsta precision



Guldsmessax D70-1/D71-1



Artikel-nummer	Utförande	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	raka skär	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	böjda skär	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Slutna skänklar
- Helt förnicklad

Guldsmessax D72-1



Artikel-nummer	Utförande	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	raka skär	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Öppna skänklar
- Helt förnicklad

Guldsmessax D74-1/D75-1



Artikel-nummer	Utförande	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	raka skär	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	böjda skär	175	7	33	1 ⅝	0,09	12	

- Med öglor
- Helt förnicklad

Guldsmessax D76-1



Artikel-nummer	Utförande	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	raka skär	180	7	26	1	0,14	12	

- Slutna skänklar med fjäder
- Helt förnicklad

Specialverktyg för specialister



Falstång D33.../D34.../D35...



Artikel-nummer	Form	Utförande led	Öppningsvidd mm	Total längd		Vikt		FE	V6
				mm	"	kg	st		
D33-60	rak	genomstuckat	60	280	11	0,60	6		
D331-40	rak	pålagt	40	280	11	0,56	6		
D331-60	rak	pålagt	60	280	11	0,63	6		
D331-80	rak	pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5		
D34-60	böjd 45°	genomstuckat	60	270	10 3/4	0,72	6		
D341-40	böjd 45°	pålagt	40	270	10 3/4	0,69	6		
D341-60	böjd 45°	pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6		
D341-80	böjd 45°	pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5		
D35-60	böjd 90°	genomstuckat	60	255	10	0,71	6		
D351-60	böjd 90°	pålagt	60	255	10	0,67	6		

- Smidd av kvalitetsstål
- Pulverlackerad i svart
- Minsta gapdjup rakt 60 mm
- Minsta gapdjup böjt 50 mm



pålagt

genomstuckat

Falstång, PVC-belagda skänklar D33...-P/D34...-P/D35...-P



Artikel-nummer	Form	Utförande led	Öppningsvidd mm	Total längd		Vikt		FE	V6
				mm	"	kg	st		
D33-60-P	rak	genomstuckat	60	280	11	0,60	6		
D331-60-P	rak	pålagt	60	280	11	0,62	6		
D34-60-P	böjd 45°	genomstuckat	60	270	10 3/4	0,64	6		
D341-60-P	böjd 45°	pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6		
D35-60-P	böjd 90°	genomstuckat	60	255	10	0,71	6		
D351-60-P	böjd 90°	pålagt	60	255	10	0,67	6		

- Smidd av kvalitetsstål
- Pulverlackerad i svart
- PVC-belagda skänklar
- Minsta gapdjup rakt 60 mm
- Minsta gapdjup böjt 50 mm



pålagt

genomstuckat

Piccolo-falstång D331-22/D341-22



Artikelnummer	Form	Utförande led	Öppningsvidd	Total längd		Vikt		FE	V6
				mm	"	kg	st		
D331-22	rak	pålagt	22	180	7	0,21	10		
D341-22	böjd 45°	pålagt	22	180	7	0,19	10		

- För små precisa fals- och böjarbeten
- Smidd av kvalitetsstål
- PVC-belagda skänklar
- Fullständigt härdad
- Gapdjup rakt 30 mm
- Gapdjup böjt 28 mm

Plåtslagarplattång D301



Artikelnummer	Utförande led	Total längd		Vikt		FE	V6
		mm	"	kg	st		
D301	pålagt	240	9 1/2	0,40	6		

- Smidd av kvalitetsstål
- PVC-belagda skänklar
- Plan tångback
- Gapdjup 45 mm
- Tandning 0,8 mm

Plåtslagarrundtång D311



Artikelnummer	Utförande led	Total längd		Vikt		FE	V6
		mm	"	kg	st		
D311	pålagt	260	10 1/4	0,38	6		

- Smidd av kvalitetsstål
- PVC-belagda skänklar
- Rund tångback
- Gapdjup 50 mm
- Tandning 1,0 mm

Falsupptagningstång D355



Artikelnummer	Form	Utförande led	Öppningsvidd	Total längd		Vikt		FE	V6
				mm	"	kg	st		
D355	rak	pålagt	30	250	10	0,43	5		

- Smidd av kvalitetsstål
- Brunerad
- PVC-belagda skänklar

Hörfalstång D335



Artikelnummer	Form	Utförande led	Öppningsvidd	Total längd		Vikt		FE	V6
				mm	"	kg	st		
D335	rak	pålagt	60	280	11	0,73	5		

- Smidd av kvalitetsstål
- Brunerad
- PVC-belagda skänklar
- Gapdjup 65 mm

Specialverktyg för specialister



Klämfalstång D336



Artikel-nummer	Form	Utförande led	Öppningsvidd	Total längd		Vikt	FE	V6
			mm	mm	"			
D336	rak	genomstucket	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Smidd av kvalitetsstål
- Brunerad
- PVC-belagda skänklar
- Gapdjup 80 mm

Krymptång D36



Artikel-nummer	Total längd		Vikt	FE	V6
	mm	"			
D36	250	10	0,47	1	

- Rationellare arbete med 3 nedre käftar och 2 övre käftar
- Självöppnande
- Komplet förzinkad
- PVC-belagda skänklar
- Gapdjup 28 mm

Bockapparat för rännkrok D396



Artikel-nummer	Total längd		Vikt	FE	V6
	mm	"			
D396	680	20	3,10	1	

- Slitsbredd 10 mm för hängrännekrokar upp till 40 x 6 mm
- Huvud av rostbeständigt gjutjärn
- Avglidningsrulle som skydd för de plastbelagda hängrännekrokarna

Den praktiska vardagshjälpen



Universalkniv DBK-EU



Artikel-nummer	Total längd		Skär-längd		Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** komfort plasthandtag, tryckplatta för tummen för maximalt anpressningstryck, bladmagasin med 5 reservblad
- **DBKWH-EU:** handtag av ädelträ
- **DBKAH-EU:** lätt aluminiumhandtag
- Snabbt byte av knivbladet
- Bältesclips

Knivset DBKPH



Artikel-nummer	Innehåll	Vikt	FE	V6
DBKPH-SET	DBKPH universalkniv i praktiskt nylonetui <ul style="list-style-type: none"> ■ + 15 st trapetsknivblad DBK-T ■ + 5 st krokknivblad DBK-H ■ + 2 st linoleumsknivblad DBK-L ■ + 2 st stickknivblad DBK-A 	0,56	8	

- Kniv med komfortabelt plasthandtag
- Praktiskt nylonetui med blixtlås
- Fyra olika knivblad för olika material

Reservblad DBK



Artikel-nummer	Total längd		Innehåll per förpackning	Vikt	FE	V6
	mm	"				
DBK-T	60	2 ¾	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Lämpade för alla BESSEY universalknivar

Multifunktionsverktyg med stor sax DBST



Artikel-nummer	Total längd öppet		Total längd ihopfällt		Skär-längd		Vikt	FE	V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 ¾	0,36	8	

- 1 multiverktyg med 7 funktioner: sax, kniv, såg, fil, krysskruddragare samt stor och liten spårskruddragare
- Klipper: läder, lina, vinyl, tunn kabel, snöre, tunn plast, papper och mycket mer
- Med robust bältesväska för säker förvaring nära tillhands
- Skänklar av ädelstål med inlägg av mjukare material för glidsäkert arbete

Spänn- och skärverktyg av proffs – för proffs



När det gäller innovativa lösningar för fastspänning och fastsättning av arbetsstycken och skärplåt är detta rätt plats. Oavsett om klassiska skruvtvingar, traditionella handplåtsaxar eller speciella lösningar krävs för speciella arbetskrav, erbjuder BESSEY rätt kläm- och skärverktyg för alla hantverkare inom trä- och metallbearbetning ska få det mest optimala stödet i sitt arbete.



Detaljerad information om alla produkter under www.bessey.de/sv-se

Spännverktyg kring träarbeten



Skruvtingar av aducerat gjutjärn



Korpustvingar

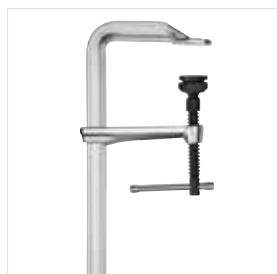


Vinkelspännare



Dörrmonteringsverktyg

Spännverktyg kring metallarbeten



Extra kraftiga tvingar



Variabla snabbspännare



Spännelement för svetsbord



Snabbtvingar för maskinbord

BESSEY
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Din återförsäljare:

Ytterligare informationer på www.bessey.de

