

# Для фиксации заготовок и монтажа на сварочных столах



## Основные преимущества:

### 1 Регулируемая глубина захвата

Зажимные элементы BESSEY TWV для сварочных столов не только имеют регулируемую глубину захвата, но и трех варианта исполнения рукоятки.

### 2 Глубина захвата 100 мм, 120 мм или 140 мм

Зажимные элементы BESSEY TW для сварочных столов представлены в трех вариантах исполнения рукоятки и трех вариантах исполнения глубины захвата.

### 3 Прочный и специальный

Зажимный элемент TWM28 имеет специальную жаропрочную опорную пластину с углом поворота до 35° и вкладку из спеченной порошковой стали. С захватом TW28GRS шпindel находится снаружи, обеспечивая тем самым свободный доступ к рабочей области.

### 4 Идеален для поручней

Зажимные насадки для столов Vario TWVAD идеально подходят независимо от того, с какой формой приходится работать – круглой, овальной или многогранной. Относительно свариваемой заготовки они имеют плавный диапазон настройки от 60° (внутренний угол) до 60° (внешний угол).

### 5 Применение быстрозажимных устройств

Быстрозажимные устройства BESSEY с горизонтальным основанием можно быстро установить на сварочных столах благодаря адаптеру TWA-STC, а также соответствующему удлинителю TWX.

### 6 Косой и горизонтальный зажим

Шарнирный адаптер TW28AV в комбинации с удлинителем TW28X позволяет осуществлять косой и горизонтальный зажим. Это возможно благодаря ступенчатому шарниру шпинделя с амплитудой отклонения от -52° до +52°.



**Зажимный элемент с различной глубиной захвата TWV**



Артикул	Болт	Ширина зажима	Выступ	Рейка	Вес	ПУ	
	Ø						
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

- TWV16: Зажимное усилие до 2500 Н  
TWV28: Зажимное усилие до 5500 Н
- TW16 + TW22: Зажимное усилие до 3000 Н  
TW28: Зажимное усилие до 5000 Н
- Точное расположение зажимного элемента с учетом особенностей сварки
- Улучшенный профиль и подвижная скоба для амортизирующей и эластичной фиксации
- Плавная регулировка вылета (относится к TWV)

**Зажимный элемент с фиксированной глубиной захвата TW**



Артикул	Болт	Ширина зажима	Выступ	Рейка	Вес	ПУ	
	Ø						
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
<b>Новинка</b> TW22-20-10-2K	22	200	100	22 x 8,5	1,00	5	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

Различные исполнения:

- Высококачественная двухкомпонентная пластмассовая Т-образная ручка с закругленными концами и шпинделем с трапецидальной резьбой и сменной опорной пластиной, не требующей использования специального инструмента при ее замене
- Рычажная рукоятка с механизмом фиксации для дозированного, быстрого и надежного зажима без вибраций
- TW22: совместим с подъемными столами Barth и Beck

**Зажимный элемент с захватом TW28GRS**



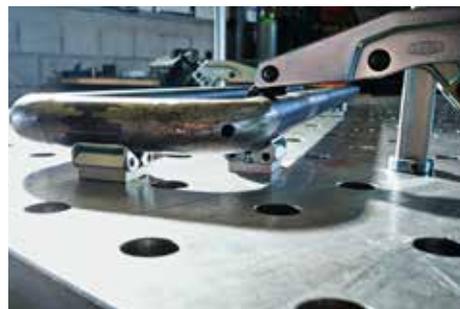
Артикул	Болт	Ширина зажима	Выступ	Рейка	Вес	ПУ	
	Ø						
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

- Зажимное усилие до 5000 Н
- Расположенный снаружи шпindel для свободного доступа к рабочей области и защиты от брызг при сварке
- Специальная устойчивая призматическая опорная пластина, идеальна для зажима круглых и граненых заготовок
- Поворачивается и плавно регулируется по высоте
- Специально предназначена для зажима детали в ограниченном пространстве, в небольших проемах и близко расположенных выступах

Принадлежности см.: стр. 3

# Для фиксации заготовок и монтажа на сварочных столах



## Зажимный элемент со специальной опорной пластиной TWM28



Артикул	Болт Ø	Ширина зажима	Выступ	Рейка	Вес	ПУ	V3
	мм						
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY



- Зажимное усилие до 6500 Н
- Точное расположение зажимного элемента с учетом особенностей сварки
- Улучшенный профиль и подвижная скоба для амортизирующей и эластичной фиксации
- Улучшенный шпиндель – особо прочный и износостойкий, с увеличенным сроком службы

## Специальная опорная пластина



Артикул	Исполнение	подходит для	Вес	ПУ	V3
			кг	шт	
3100736	Стандарт	SLM, SGM, SGTМ, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	0,23	50	
3102127	неподвижный	SPZ80K, TWM	0,23	1	
3100737	Стандарт	STBS, STBU	0,26	1	
3101192	рифловая	SLM, SGM, SGTМ, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	0,18	1	
3101193	призма	SLM, SGM, SGTМ, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	0,27	1	



- Длительный срок службы благодаря термостойкой специальной нажимной плите со вставкой из спеченной стали

Различные варианты исполнения:

- Стандартная конструкция с гладкой поверхностью
- С рифлёной поверхностью для надёжной фиксации на загрязнённых деталях
- С V-образным пазом для фиксации круглых, овальных и граненых деталей
- Жесткая конструкция с гладкой поверхностью

## Надставка Varig TWVAD на зажим для стола (2 шт./упаковка)



Артикул	Болт Ø	Угол	Ширина зажимных поверхностей	Вес	ПУ	V3
	мм					
TW16VAD	16	от 60° внутри до 60° снаружи	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	–		45	0,28	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

- Специально для учета деталей круглой, овальной и граненой формы
- Плавная настройка под угол в диапазоне от 60° (внутренний угол) до 60° (внешний угол)

Различные исполнения:

- TW16VAD/TW28VAD – исполнение с болтами – для быстрого выравнивания и фиксации заготовок на сварочном столе
- TWVAD – исполнение без болтов – для разнообразного перемещения по сварочному столу



### Адаптер TWA-STC для быстрозажимных устройств



TW16A-STC



TW28A-STC



Артикул	Болт Ø	Подходит для	Отверстие для крепежного винта	Вес	ПУ	
	мм			кг	шт	V3
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-VH	M6	0,28	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

- Принадлежности для быстрозажимных устройств BESSEY с горизонтальным основанием STC
- С болтом – для непосредственного использования на сварочном столе
- Без болта – для навинчивания на удлинитель TWX

### Удлинитель TWX



TWX



TWX + TWA-STC + STC-HH



Артикул	Болт Ø	Подходит для	Регулировка по длине	Вес	ПУ	
	мм		мм	кг	шт	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15–200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15–300	1,76	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

- Принадлежность адаптера для быстрозажимных устройств BESSEY TWA-STC, TWVAD и TW28AV
- Цилиндрический элемент плавно регулируется по высоте с помощью установочного кольца в столер

### Поворотный адаптер TW28AV



Артикул	Болт Ø	Ширина зажима	Подходит для	Вес	ПУ	
	мм	мм		кг	шт	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D CAD данные в зоне загрузки на сайте BESSEY

- Зажимное усилие до 3000 Н
- Принадлежность для удлинителя BESSEY TW28X
- Винт с плавной регулировкой наклона от -52° до +52°
- Фиксируемая трапециевидная гайка для надежного удерживания детали
- Высококачественная рукоятка из двухкомпонентной пластмассы с винтом длиной