

EINFACH BESSER.

ERDI MULTISNIP Master D51A



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Abgewinkelter Scherenkopf bringt das Material auf Abstand und die Hand aus der Gefahrenzone
- 2 Innenliegende integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen der Schere
- 3 Nachstellbare Gewerbeverschraubung
- 4 Seitlich abgesetzte Schneide für durchlaufende Schnitte
- 5 Schneide aus rostfreiem Edelstahl, vergütet
- 6 Ergonomisch geformte Kunststoffgriffe mit handschonender Weichstoffeinlage und Abgleitschutz
- 7 Glasfaserverstärkter Kunststoff für hohe Stabilität
- 8 Aufhängeöse

MULTISNIP Master D51A



Bestellnummer	Gesamtlänge		Schnittlänge		↓ max. ↑ mm	Gewicht kg	VPE St.	V5
	mm	"	mm	"				
D51A	235	9 ¼	50	2	0,4	0,19	5	

↓
max.
↑
Blechdicke max.
(600 N/mm²)

- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte (große Radien)
- Alle Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
- Griffe aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weichstoffeinlage

Schneidet Werkstoffe bis zu mittlerer Dicke und Härte:

Werkstoff		Werkstoff	
Aluminiumblech	bis 0,4 mm	Isolationsmaterialien	ja
Kupferblech	bis 0,4 mm	Bodenbeläge	ja
Normalblech	bis 0,4 mm	Papier / Pappe	ja / ja
Edelstahlblech	bis 0,4 mm	Leder	ja
Kunststoffgitter	ja	Drahtgeflechte	nein

