

SIMPLEMENTE MEJOR.

# Soluciones inteligentes para el corte

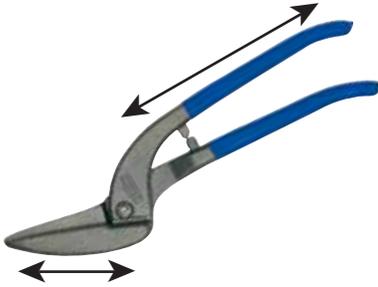
(Junio 2025)

The logo for BESSEY, featuring the brand name in a bold, white, sans-serif font inside a black-bordered red rectangle.

# Diccionario

## 1. Los tipos

### Tijeras para chapa estándar



Tradicionalmente, la cabeza y los mangos de las tijeras para chapa estándar están forjados en una pieza. La fuerza de corte viene dada por la relación entre la longitud de los filos y la longitud los mangos.

### Tijeras de chapa con efecto palanca



Las tijeras de chapa con efecto palanca se componen de un cabezal y unos mangos articulados especialmente para generar una transmisión de fuerza adicional.

## 2. Las clases

### Tijeras Ideal



El nombre de estas tijeras es del todo acertado. Ya que las tijeras Ideal lo pueden hacer realmente todo. Con ellas se puede cortar longitudinalmente una chapa (corte continuo) así como hacer cortes curvos, cortos o largos (corte curvo). Y no importa si los trabajos de corte se realizan en el borde de la chapa (corte de rebordes) o por el medio de la lámina. Naturalmente, las tijeras ideales también pueden realizar sencillos trabajos de entallado.

### Tijeras de contorno



Las tijeras de contorno son sobre todo apropiadas para realizar cortes de radios estrechos y finos en la zona del borde de la plancha de chapa. Gracias a los filos especialmente finos de estas tijeras se pueden cortar contornos o curvas extremadamente cerradas sin esfuerzo.

### Tijeras de corte continuo



¿Desea cortar una chapa a lo largo por el medio y / o por el borde? Entonces, las tijeras de corte continuo son la herramienta que usted necesita. Con las largas cuchillas de esta herramienta podrá entallar y cortar a a lo largo chapas de gran formato con rapidez, precisión y menor esfuerzo.

## 3. Tijera con corte a la izquierda o corte a la derecha. ¿Cuál es la diferencia?



Corte a izquierda      Corte a derecha

Las tijeras con corte a derecha están montadas de tal modo que se permiten cortar radios derechos (es decir, un arco de izquierda **a derecha**) de forma sencilla. Los cortes de radios de derecha **a izquierda** es mejor hacerlos con una tijera con corte a izquierda.

A menudo se cree que las tijeras derechas son para diestros y las tijeras izquierdas para zurdos. Pero esto no es cierto. Todo lo contrario. Si como diestro se corta un radio con una tijera derecha (véase arriba, de izquierda **a derecha**), se corta desde la muñeca hacia afuera. Con la tijera izquierda (entonces radio desde la derecha **hacia la izquierda**) desde la muñeca hacia el interior. Lo que es claramente más ergonómico. ¡Simplemente pruébelo!!

# Diccionario

## 4. Calidades

La vida útil de las cuchillas depende directamente de la calidad del acero empleado y de su mecanizado. Especialmente las tijeras de alto rendimiento con filos HSS endurecidos cumplen las máximas exigencias, tanto en lo que se refiere a la vida útil como al alto rendimiento de corte. Los filos de las tijeras de alta calidad HSS + TiN están revestidos con un durísimo nitruro de titanio que reduce el desgaste. Según como, cuanto y con que material se vayan a utilizar se encuentran disponibles otros tipos de tijeras con filos de acero especial de alta calidad, acero de alta calidad o acero de calidad.

Calidad de los filos	Dureza min. HRC	Vida útil
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Acero especial de alta calidad	61	+++
Acero de alta calidad	59	++
Acero de calidad	56	+

-  Cortes rectos continuos y curvos a la derecha
-  Cortes rectos continuos y curvos a la izquierda
-  Cortes rectos cortos y curvos a la derecha
-  Cortes rectos cortos y curvos a la izquierda
-  Cortes rectos cortos y curvos con radio amplio hacia derecha e izquierda
-  Cortes continuos rectos
-  Cortes rectos cortos, Entallar
-  Cortes circulares

L = modelo de corte a la izquierda (véase también la página 2)

SB = embalaje de autoservicio

Tijera para chapa estándar con muelle disponible bajo demanda.

### El empleo de acero de alta calidad en los filos garantiza a la tijera una vida útil más larga

Calidad de los filos	Para espesor de chapa máximo con resistencia a la tracción de:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tijeras de chapa estándar</b>				
<b>HSS</b> D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
<b>Acero de alta calidad</b> D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
<b>Acero de calidad</b> D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Calidad de los filos	Para espesor de chapa máximo con resistencia a la tracción de:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tijeras de chapa con efecto palanca</b>				
<b>HSS-TiN</b> D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>HSS</b> D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>Acero especial de alta calidad</b> D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
<b>Acero de alta calidad</b> D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

\* Para el corte de plegados se puede forzar ligeramente la tijera hasta 3 x 0,6 mm (1,8 mm)

¡ATENCIÓN! Las tijeras de chapa han de utilizarse para cortar chapas finas de metales blandos y acero. No son apropiadas para cortar formas metálicas circulares y angulares, como por ejemplo alambre.



# Reduce la fatiga en cortes continuos



## Fortaleza sin fricción

Las tijeras de chapa D39ASS para cortes rectos y curvos son particularmente suaves y extremadamente resistentes al desgaste:

- gracias al bulón de acero sinterizado del eje
- gracias a la conexión permanente del eje con el bulón
- gracias a la chapa de acero inoxidable sobre el eje la cual protege el muelle interno



## Curvas perfectas

Permiten cortes curvos de gran precisión, incluso con los radios más pequeños, reduciendo el riesgo de rasgar el material:

- gracias a su cabeza de corte extremadamente compacta con articulación parcialmente solapada



## Menor esfuerzo

Es posible utilizar toda la longitud de los filos en cada corte:

- gracias a la significativa reducción de la apertura de los mangos

## Fácil manejo

Tanto diestros como zurdos pueden cerrar y liberar la tijera con facilidad sin cambiar la posición de agarre:

- gracias a la ubicación del pestillo en la parte superior del mango

## Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D39ASS



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte			↓ max. ↑	🔩	Peso	UE	V4
	mm	"	mm	"	mm					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5		
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5		
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5		
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5		



↓ max. ↑  
Espesor de la chapa (600 N/mm<sup>2</sup>)

🔩  
Vida útil

- Para cortes continuos rectos y curvos
- Cabezal de corte extremadamente compacto con unión atornillada y cabeza semiempotrada para mayor agilidad y precisión en cortes de curvos
- Junta con bulón vertical así como disco sinterizado y muelle sin mantenimiento para máxima robustez
- Reducido ángulo de apertura del mango para manejo óptimo y la misma longitud de corte
- Cierre de seguridad fácil de manipular sin necesidad de cambiar el agarre
- Disponible en versión para corte a derecha y a izquierda

# Para cortar con menos esfuerzo



## Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D29ASS-2



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE		
	mm	"	mm	"				kg	Pza.	V4
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
Número de pedido	Componentes						Peso	UE		
	mm							kg	Pza.	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 y 1 x D15A en funda enrollable						1,29	1		



- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Cabezal compacto: Gran manejabilidad en cortes de contornos
- Relación de palanca optimizada: 25 % menos de energía empleada
- Geometría de filos optimizada: Sin deslizamiento pese a no tener los filos dentados
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

## Tijera para cortes rectos cortos y curvos D29SS-2



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	



- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes rectos, cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

## Tijera para cortes continuos D29BSS-2



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	



- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes continuos y rectos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

↓ max. ↑ Espesor de la chapa (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Vida útil

# Para cortar con menos esfuerzo



## Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D27A



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	🌀	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

## Tijera para cortes rectos cortos y curvos D27



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	🌀	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D27	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

## Tijera para cortes continuos D27B



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	🌀	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- Para cortes rectos y continuos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

↓  
max.  
↑ Espesor de la chapa (600 N/mm<sup>2</sup>)

🌀 Vida útil



**Tijera Ideal, con mangos forjados D17ASS**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	
D17AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	

- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Especialmente robusta para trabajos especiales: Mangos estampados en forja
- Empuñaduras lacadas
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

**Tijera Ideal, con cabeza plaza D08**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D08	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	

- El cabezal de diseño especialmente plano hace posible el corte de los radios estrechos en lugares de difícil acceso
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos microdentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

**Tijera Ideal MULTISNIP Longstyle D22A**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5	

- Para cortes continuos, largos y rectos así como para radios grandes
- Cuchillas extralargas, montadas lateralmente
- Sólo suministrable con corte a izquierda

↓  
max.  
↑ Espesor de la chapa (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Vida útil

# Tijera universal D16



## Tijera para cortes rectos cortos y curvos D16



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ ↓max. ↑	⚙️	Peso		UE	
	mm	"	mm	"			kg	Pza.	V4	
D16	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
D16-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10		

- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable también con corte a izquierda

## Tijera para cortes rectos cortos y curvos D16L



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ ↓max. ↑	⚙️	Peso		UE	
	mm	"	mm	"			kg	Pza.	V4	
D16L	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
D16L-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10		

- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable también con corte a derecha

## Tijera para cortes rectos cortos y curvos D16S



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ ↓max. ↑	⚙️	Peso		UE	
	mm	"	mm	"			kg	Pza.	V4	
D16S	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,38	10		
D16S-SB	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,39	10		
Número de pedido	Componentes						Peso	UE		
	mm						kg	Pza.	V4	
DSET16	1 x D16, 1 x D16L y 1 x D16S en funda enrollable						1,23	1		

- Para cortes rectos cortos y curvos con radio amplio hacia derecha e izquierda
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Sólo suministrable con corte a izquierda



↓  
↓max.  
↑ Espesor de la chapa (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Vida útil



# Mayor rendimiento y duración



## Sus ventajas en una sola mirada:

### 1 Mayor vida útil

Sus cabezales estampados en forja con filos templados de HSS le garantizan una vida útil más larga que la de una tijera convencional. Incluso a la hora de cortar los metales más duros como el acero inoxidable.

### 2 Doble transmisión de palanca

Su esfuerzo se reduce notoriamente debido a la doble transmisión de palanca. Simultáneamente se aumenta con ello la potencia de corte en forma considerable.

### 3 Mangos ergonómicos

Los especiales mangos bicomponentes ergonómicos con sus insertos de plástico blando reducen la fatiga a la vez que evitan que la tijera se resbale en la mano.

## Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS-TiN D27AH-TIN



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TIN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TIN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Filos con recubrimiento de Titanio para una vida útil todavía mayor incluso en el caso de los materiales más duros
- Cuchillas templadas de HSS
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

## Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS D27AH



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

↓ max. ↑ Espesor de la chapa (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Vida útil



**Tijera para orificios HSS D407**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	

- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

**Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos con filos HSS D416**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	

- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

**Tijera Pelicano con filos HSS D418**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		↓ max. ↑	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"				kg	Pza.
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	

- Para cortes continuos, rectos y largos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha

↓  
max.  
↑ Espesor de la chapa  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Vida útil





**Tijera Ideal sin tope de apertura**  
**D216-B-SBSK**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte			↓ ↑ máx.	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"	mm				kg	Pza.
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Sin tope de apertura y con una cabeza en punta extra afilada
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Especialmente resistente para trabajos pesados: Filos de corte templados y endurecidos
- Mangos de PVC
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

**Tijera Pelicano D218/D118**



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte			↓ ↑ máx.	⚙️	Peso	UE	
	mm	"	mm	"	mm				kg	Pza.
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5		
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5		

- Para cortes largos, rectos y continuos
- La cuchilla extra larga es ideal para el corte de planchas de chapa
- D218 – Empuñaduras lacadas
- D118 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a derecha (o en el tamaño 300 mm también con corte a izquierda)

↓  
↑  
máx. Espesor de la chapa  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Vida útil







# Cortar flejes de acero con una mano



## Tijera de seguridad para fleje con efecto palanca D123S



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		Peso	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pza.
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Trabajos con una mano y sin esfuerzo gracias a su doble palanca
- El fleje no salta al cortarlo gracias al sistema de sujeción de la tijera
- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Adecuada para cortar flejes de acero con dureza (560 N/mm<sup>2</sup>), hasta 32 mm y 1 mm de espesor
- Filos templados para una mayor duración
- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga

## Tijera para fleje D122N



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		Peso	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pza.
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Un retenedor evita que el fleje salte al cortarlo
- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Para cortar fleje de hasta 25 mm de ancho y hasta 0,6 mm de grosor
- Empuñaduras lacadas

## Tijera para fleje D122A



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		Peso	UE	
	mm	"	mm	"		kg	Pza.
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Muy buena relación rendimiento-precio
- Para cortar fleje de hasta 25 mm de ancho y hasta 0,6 mm de grosor
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC

# Filos de alta precisión



## Tijera para orfebrería D70-1/D71-1



Número de pedido	Modelo	Longitud total		Longitud de corte		Peso kg	UE	
		mm	"	mm	"		Pza.	V5
D70-1	cuchillas rectas	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	cuchillas curvadas	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Mangos cerrados
- Completamente niqueladas

## Tijera para orfebrería D72-1



Número de pedido	Modelo	Longitud total		Longitud de corte		Peso kg	UE	
		mm	"	mm	"		Pza.	V5
D72-1	cuchillas rectas	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Empuñadura abierta
- Completamente niqueladas

## Tijera para orfebrería D74-1/D75-1



Número de pedido	Modelo	Longitud total		Longitud de corte		Peso kg	UE	
		mm	"	mm	"		Pza.	V5
D74-1	cuchillas rectas	180	7	34	1 ⅜	0,09	12	
D75-1	cuchillas curvadas	175	7	33	1 ⅝	0,09	12	

- Con anillos para los dedos
- Completamente niqueladas

## Tijera para orfebrería D76-1



Número de pedido	Modelo	Longitud total		Longitud de corte		Peso kg	UE	
		mm	"	mm	"		Pza.	V5
D76-1	cuchillas rectas	180	7	26	1	0,14	12	

- Mangos cerrados con muelle
- Completamente niqueladas



# Herramientas especiales para especialistas



## Alicate de plegado D33.../D34.../D35...



Número de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longitud total		Peso	UE	V6
				mm	"			
D33-60	recto	machihembrado	60	280	11	0,60	6	
D331-40	recto	superpuesto	40	280	11	0,56	6	
D331-60	recto	superpuesto	60	280	11	0,63	6	
D331-80	recto	superpuesto	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	curvado 45°	machihembrado	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	curvado 45°	superpuesto	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	curvado 45°	superpuesto	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	curvado 45°	superpuesto	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	curvado 90°	machihembrado	60	255	10	0,71	6	
D351-60	curvado 90°	superpuesto	60	255	10	0,67	6	

- Forjado en acero de calidad
- Revestimiento negro de polvo
- Profundidad mínima de boca en recto 60 mm
- Profundidad mínima de boca en curvados 50 mm



superpuesto

machihembrado

## Alicate de plegado, mangos revestidos con PVC D33...-P/D34...-P/D35...-P



Número de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longitud total		Peso	UE	V6
				mm	"			
D33-60-P	recto	machihembrado	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	recto	superpuesto	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	curvado 45°	machihembrado	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	curvado 45°	superpuesto	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	curvado 90°	machihembrado	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	curvado 90°	superpuesto	60	255	10	0,67	6	

- Forjado en acero de calidad
- Revestimiento negro de polvo
- Mangos revestidos con PVC
- Profundidad mínima de boca en recto 60 mm
- Profundidad mínima de boca en curvados 50 mm



superpuesto

machihembrado

**Alicate de plegado Piccolo D331-22/D341-22**



Número de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca		Longitud total		Peso		UE
			mm	"	mm	"	kg	Pza.	
D331-22	recto	superpuesto	22	180	7	0,21	10		V6
D341-22	curvado 45°	superpuesto	22	180	7	0,22	10		V6

- Para trabajos de doblado y plegado pequeños y precisos
- Forjado en acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Completamente templado
- Profundidad de boca en rectos 30 mm
- Profundidad de boca en curvados 28 mm

**Alicate de bocas planas para fontanero D301**



Número de pedido	Montaje	Longitud total		Peso		UE
		mm	"	kg	Pza.	
D301	superpuesto	240	9 1/2	0,40	6	V6

- Forjado en acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Bocas planas
- Profundidad de boca 45 mm
- Dentados 0,8 mm

**Alicate de bocas redondas para fontanero D311**



Número de pedido	Montaje	Longitud total		Peso		UE
		mm	"	kg	Pza.	
D311	superpuesto	260	10 1/4	0,38	6	V6

- Forjado con acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Bocas planas
- Profundidad de boca 50 mm
- Dentados 1,0 mm

**Alicate de plegado y desdoble D355**



Número de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca		Longitud total		Peso		UE
			mm	"	mm	"	kg	Pza.	
D355	recto	superpuesto	30	250	10	0,43	5		V6

- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Mangos revestidos con PVC

**Alicate de plegado y esquinas D335**



Número de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca		Longitud total		Peso		UE
			mm	"	mm	"	kg	Pza.	
D335	recto	superpuesto	60	280	11	0,74	5		V6

- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Mangos revestidos con PVC
- Profundidad de boca 65 mm

# Herramientas especiales para especialistas



## Alicate de plegado y apriete D336



Número de pedido	Forma	Montaje	Ancho de boca	Longitud total		Peso	UE	V6
			mm	mm	"	kg	Pza.	
D336	recto	machihembrado	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Empuñaduras revestidas con PVC
- Profundidad de boca 80 mm

## Alicate para estrechar tubos D36



Número de pedido	Longitud total		Peso	UE	V6
	mm	"	kg	Pza.	
D36	273	10 3/4	0,52	1	

- Trabajo racional y rápido gracias a 3 mordazas inferiores y 2 superiores
- Apertura automática
- Empuñadura de plástico de 2 componentes
- Profundidad de boca 40 mm

## Alicate de plegado para canalones D396



Número de pedido	Longitud total		Peso	UE	V6
	mm	"	kg	Pza.	
D396	680	20	3,10	1	

- Ranura de 10 mm para soporte de canalón hasta 40 x 6 mm
- Cabeza de fundición maleable resistente a la corrosión
- Rodillo deslizante para proteger los canalones con recubrimiento plástico

# Tu ayuda para el día a día



## Navaja profesional DBK-EU



Número de pedido	Longitud total		Longitud de corte		Peso	UE	
	mm	"	mm	"		Pza.	V6
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** Confortable empuñadura bicomponente, almohadilla para apoyar el dedo e incrementar la presión de corte, compartimento con 5 cuchillas de recambio
- **DBKWH-EU:** Resistente mango de madera
- **DBKAH-EU:** Mango de aluminio ligero
- Cambio rápido de la cuchilla
- Clip para cinturón

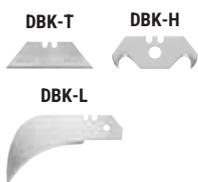
## Juego DBKPH



Número de pedido	Componentes	Peso	UE	
			kg	Pza.
DBKPH-SET	Navaja profesional DBKPH en estuche de nylon ■ + 15 pzs. cuchillas trapezoidales DBK-T ■ + 5 pzs. cuchillas en gancho DBK-H ■ + 2 pzs. cuchillas para linóleo DBK-L ■ + 2 pzs. cuchillas p. quitar grapas DBK-A	0,56	8	

- Navaja con cachas en 2 componentes
- Práctico estuche de nylon con cierre de cremallera
- Cuatro diferentes tipos de cuchillas para diferentes trabajos

## Cuchillas de recambio DBK



Número de pedido	Longitud total		Unidad de embalaje	Peso	UE	
	mm	"			Pza.	kg
DBK-T	60	2 ¾	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Apropriadas para todas las navajas profesionales de BESSEY

## Herramienta multifunción con tijera grande DBST



Número de pedido	Longitud total abierto		Longitud total cerrado		Longitud de corte		Peso	UE	
	mm	"	mm	"	mm	"		kg	Pza.
DBST	175	7	100	4	55	2 ¾	0,36	8	

- 1 herramienta múltiple con 7 posibilidades: tijeras, cuchilla, sierra, lima, destornillador Phillips así como destornillador plano grande y pequeño
- Corta: cuero, cuerda, vinilo, cable fino, cordel, plástico delgado, papel y mucho más
- Con robusto estuche de cinturón para una conservación segura, estando siempre al alcance de la mano
- Empuñadura de acero especial con recubrimiento bicomponente para evitar el deslizamiento

# Herramientas de sujeción y corte de profesionales para profesionales



Cuando se trata de soluciones innovadoras para sujetar y fijar piezas y cortar chapas metálicas, este es el lugar adecuado. No importa si se requieren tijeraras clásicas, tijeras de chapa metálica tradicionales o soluciones especiales para los requisitos de trabajo especiales, BESSEY ofrece la herramienta de sujeción y corte adecuada para cada artesano de la madera y la metalurgia con el fin de apoyar de manera óptima su trabajo.



Información detallada sobre todos productos en [www.bessey.de/es-es](http://www.bessey.de/es-es)

## Herramientas de sujeción para trabajar con la madera



Tornillos de apriete de fundición maleable



Tornillos Korpus



Mordaza de sujeción de ángulos

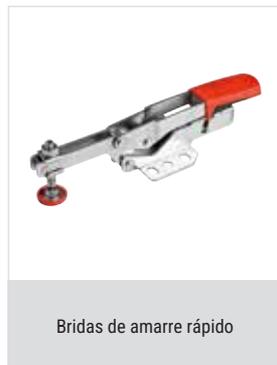


Herramientas para montaje de marcos de puertas

## Herramientas de sujeción para trabajar con el metal



Tornillos de apriete de alta potencia



Bridas de amarre rápido



Elementos de sujeción para mesas de soldadura



Mordazas para máquinas

BESSEY  
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40  
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany  
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452  
E-Mail: [tool-info@bessey.de](mailto:tool-info@bessey.de)

Su distribuidor:

Más información en  
[www.bessey.de](http://www.bessey.de)

