

PROSTĚ LEPŠÍ.

# Chytrá řešení pro stříhání

(Duben 2024)

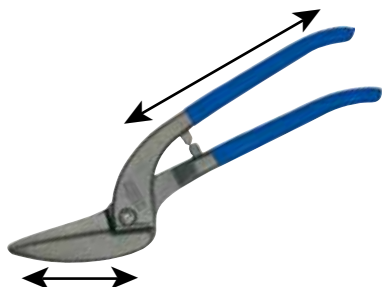
**BESSEY**



# Lexikon

## 1. Typy

### Běžné nůžky na plech



Běžné nůžky na plech jsou vykovány z jednoho kusu. Síla stříhu vyplývá z poměru délky břitů k délce rukojeti.

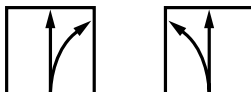
### Ruční nůžky na plech s pákovým převodem



Ruční nůžky na plech s pákovým převodem se skládají z nůžkové hlavy a rukojeti. Oba díly jsou uloženy kloubově, takže vzniká ještě dodatečný pákový převod.

## 2. Druhy zboží

### Nůžky Ideál



Tyto nůžky nosí své jméno právem. Nůžky Ideál jsou totiž opravdový „všeuměl“. Můžete jimi přestříhnout plech (průběžný stříh) stejně dobře jako vystřihovat velké a malé obrysy nebo oblé tvary (vystřihování). Skutečnost, zda stříháte při kraji (ostřihávání) nebo uprostřed tabule plechu přitom nehraje žádnou roli. Je přirozené, že nůžkami Ideál můžete provádět i jednoduché vystřihování.

### Vystřihovací nůžky



Vystřihovací nůžky se hodí nejlépe, jestliže potřebujete realizovat jemné tříhy s malým poloměrem při kraji tabule plechu. Jemný tvar břitů těchto nůžek vám dovolí bez námahy vystřihnout velmi drobné tvary nebo křivky.

### Průběžné nůžky



Chcete přestříhnout plech uprostřed a nebo na okraji? Pak jsou průběžné nůžky pro vás tím pravým nástrojem. Dlouhými břity těchto nůžek můžete zkracovat i velkoformátový plech a vystřihovat z něj a to rychle, bez velké námahy a přesto přesně.

## 3. Pravé nebo levé nůžky



Levé nůžky

Pravé nůžky

Pravé nůžky jsou navrženy a broušeny tak, aby mohly snadno vystřihovat pravá zaoblení (tedy oblouk zleva **doprava**). Poloměrové stříhy zprava **doleva** se provádějí nejlépe levými úžkami.

Často se setkáváme s názorem, že pravé nůžky jsou pro praváky a levé nůžky pro leváky. Tak tomu ve skutečnosti není. Naopak. Jestliže vystřihujete jako pravák poloměr s pravými nůžkami (viz nahoře, zleva **doprava**), vytáčíte při stříhání své zápěstí ven. Levými nůžkami (zaoblení je pak zprava **doleva**) se zápěstí při vystřihování natáčí dovnitř. To je zřetelně ergonomičtější. Můžete si to vyzkoušet

# Lexikon

## 4. Stupně kvality

Hodnoty životnosti břitů nůžek jsou v přímé úměře ke kvalitě používané oceli a jejímu zpracování. Zvláště vysoce výkonné nůžky s břity HSS, splňují nejvyšší nároky na trvanlivost a stálý stříhací výkon. Hlavy nůžek v kvalitě HSS TiN jsou dodatečně opatřeny povlakem z mimořádně tvrdého nitridu titanu, který snižuje opotřebení. V závislosti na způsobu a frekvenci používání jsou břity vyráběny z jakostní oceli, ušlechtilé oceli a speciální ušlechtilé oceli.

Stupně kvality břitů	Min. Tvrdost HRC	Trvanlivost
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Ušlechtilá ocel speciál	61	+++
Ušlechtilá ocel	59	++
Jakostní ocel	56	+









Čím je vyšší kvalita oceli břitů, tím delší je životnost nůžek!

Běžné nůžky na plech	Na maximální tloušťku plechu při pevnosti v tahu:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kvalita břitů</b>				
<b>HSS</b> D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
<b>Ušlechtilá ocel</b> D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
<b>Jakostní ocel</b> D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Ruční nůžky na plech s pákovým převodem	Na maximální tloušťku plechu při pevnosti v tahu:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kvalita břitů</b>				
<b>HSS-TiN</b> D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>HSS</b> D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>Ušlechtilá ocel speciál</b> D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
<b>Ušlechtilá ocel</b> D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

\* Při vystřihování drážek lze nůžky krátkodobě zatížit až na 3 x 0,6 mm (1,8 mm)

**POZOR!** Ruční nůžky na plech jsou určeny pouze ke stříhání přiměřeně silných plechů z měkčích materiálů. Nejsou vhodné ke stříhání materiálu kruhového nebo hranatého profilu, například drátů.

-  Pro průběžné rovné stříhy a vystřihování tvarů vpravo
-  Pro průběžné rovné stříhy a vystřihování tvarů vlevo
-  Krátké rovné stříhy a vystřihování drobných tvarů vpravo
-  Krátké rovné stříhy a vystřihování drobných tvarů vlevo
-  Krátké přímé a dlouhé tvarové stříhy pravé nebo levé
-  Pro běžné rovné stříhy
-  Krátké rovné stříhy a výřezy
-  Kruhové stříhy

L = levostřížné provedení (viz též stránku 2)

SB = samoobslužné prodejní balení

Na požádání lze dodat běžné nůžky se sklápěcí pružinou





# Dlouhé průběžné stříhání bez únavy



## Robustní, odolné, ergonomické

Nůžky Ideal D39ASS mají zvláště lehký chod a jsou odolné proti opotřebení:

- vložka ze sintrované oceli v kloubu
- pevné spojení kloubu stabilním čepem
- prostřednictvím nerezového krytu kloubu chrání pružinu uvnitř



## Perfektní v obloucích

Umožňuje vysoce precizní obloukové stříhy s malým poloměrem s minimálním rizikem poškrábání plechu:

- vzhledem k extrémně kompaktní hlavici nůžek s částečně zapuštěným šroubem hlavy



## Snadno

Při každém stříhu se využijí celé délky střížných břitů:

- vzhledem ke zřetelně redukovanému rozevření rukojetí

## Ovládatelné

Pravák i levák může nůžky bez přehmatu otevřít nebo zajistit:

- prostřednictvím na střed umístěného uzávěru na horní rukojeti

## Nůžky Ideal D39ASS



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- Pro rovné a tvarové stříhání
- Extrémně kompaktní hlava nůžek s částečně zapuštěným šroubovým spojem pro lepší ovladatelnost a přesnost stříhů vzorů
- Šroubový spoj kloubu s rozpěrkou, sintrovaný kotoúč a bezúdržbová pružina pro nejvyšší odolnost
- Zmenšený úhel rozevření rukojeti pro optimalizovanou manipulaci při zachování téměř shodné délky stříhu
- Středová uzávěra pro snadnou manipulaci bez nutnosti přendávání z ruky do ruky
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost

# Stříhaní s malou vynaloženou silou



## Nůžky Ideál D29ASS-2



Objednáací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Objednáací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 a 1 x D15A v rolovací tašce						1,29	1	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Kompaktní nůžková hlava: Vysoký stupeň manévrovatelnosti při tvarovém stříhání
- Optimalizovaný pákový poměr: 25 % menší vynaložení síly
- Optimalizovaná geometrie stříhání: žádné smekání ani bez ozubení
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Vystřihovací nůžky D29SS-2



Objednáací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Průběžné nůžky D29BSS-2



Objednáací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na průběžné rovné stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
↑  
max. Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost

# Stříhání s malou vynaloženou silou



## Nůžky Ideál D27A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max. $\downarrow$		Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Vystřihovací nůžky D27



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max. $\downarrow$		Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Průběžné nůžky D27B



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max. $\downarrow$		Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- Na průběžné rovné stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

$\frac{\downarrow}{\uparrow}$  max.  $\downarrow$  Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

Trvanlivost



**Nůžky Ideál, robustní D17ASS**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	
D217AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Zvláště robustní, vyhovující zvláštním nárokům: Rukojeti kovány v zápustce
- Rukojeti lakované
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

**Nůžky Ideál, snadno ovladatelné D08**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	

- Nůžková hlava provedená jako zvláště plochá umožňuje vystříhovat úzké oblé tvary i na těžko dostupných místech
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

**Nůžky Ideál MULTISNIP Longstyle D22A**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5	

- Na dlouhé rovné a průběžné stříhy a velké poloměry
- Extra dlouhý a stranově osazený břit
- Dodávají se jen pro levé stříhy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
⚙️ Trvanlivost



# Universální série „16“



## Vystřihovací nůžky D16



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se i pro levé střihy

## Vystřihovací nůžky D16L



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se i pro pravé střihy

## Vystřihovací nůžky D16S



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L a 1 x D16S v rolovací tašce						1,23	1	

- Pro krátké rovné střihy a vystřihování se širokým poloměrem vpravo a vlevo
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se jen pro levé střihy



↓  
max.  
↑ Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost



# Šikovní do ruky s mnohostranným použitím



## Výhody na první pohled:

- 1 Extrémně kompaktní hlava nůžek**  
Kompaktní a skvěle navržená hlava nůžek propůjčuje nůžkám mimořádnou „obratnost“ a umožňuje stříhání oblouků s malým poloměrem a stříhání na nesnadno přístupných místech.
- 2 Praktický transportní uzávěr se zajištěním**  
Umožňuje rychle, pohodlně a pouze jednou rukou zajistit nůžky v zavřeném stavu. Tím je zaručeno skladné uložení nůžek a vylučuje se riziko zranění od ostří.
- 3 Dvojnásobný pákový převod**  
Díky dvojnásobnému pákovému převodu se. Vámi vynaložená síla citelně snižuje. Současně se tím zřetelně zvyšuje stříhací výkon.
- 4 Ergonomická rukojeť**  
Vložka z měkkého materiálu a ochranný povlak z plastické hmoty zajišťují, že ergonomicky tvarovaná rukojeť vynikajícím způsobem padne do ruky a je zvláště příjemná na omak.

## Nůžky Ideál, malé a pohotové D15A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↓ max. ↓	↑ ↑ max. ↑	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D15A	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
D15AL	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
D15AL-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S a 1 x D15AL v rolovací tašce						0,61	20	

- Pro průběžné, rovné a figurální pravé stříhy
- Nová geometrie střížné hlavy nůžek zaručuje vynikající použitelnost pro stříhání malých oblouků, stříhání na nesnadno přístupných místech a to s minimálním úsilím
- Optimální pákové poměry při malé délce nůžek zaručují 100 % výkon při požití omezené síly
- Držadlo ERGO pro omezení únavy paže při práci
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy



↓  
↓  
max. ↓  
Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

↑  
↑  
max. ↑  
Trvanlivost

# Pro nejvyšší nároky na životnost a výkon



## Výhody na první pohled:

- 1 Delší životnost**  
Nůžkové hlavy jsou kovány v zápustce a zušlechťeny. Používané břity z HSS vám zaručují životnost zřetelně delší, než jak je tomu u běžných břitů. To je znát mimo jiné v případech, kdy zpracováváte vysokopevnostní materiály.
- 2 Dvojnásobný pákový převod**  
 Díky dvojnásobnému pákovému převodu se potřeba vynaložení Vaší síly citelně sníží. Současně se tím zřetelně zvyšuje i stříhací výkon.
- 3 Ergonomická rukojeť**  
 Vložka z měkkého materiálu a ochranný povlak z plastické hmoty zajišťují, že ergonomicky tvarovaná rukojeť vynikajícím způsobem padne do ruky a je zvláště příjemná na omak.

## Nůžky Ideál HSS-TiN D27AH-TiN



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Nůžková hlava s povlakem z nitridu titanu má delší životnost i u tvrdých materiálech
- Vsazené břity z HSS
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Nůžky Ideál HSS D27AH



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Vsazené břity z HSS
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓ max. ↑ Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
⚙ Trvanlivost



**Vystřihovací nůžky HSS D407**



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé střihy

**Nůžky Ideál HSS D416**



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	

- Na průběžné rovné a tvarové střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé střihy

**Zahnuté nůžky na plech HSS D418**



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	

- Na dlouhé rovné a průběžné střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé střihy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
⚙️ Trvanlivost

# Spolehněte se na robustní klasiku



## Výhody na první pohled:

- 1 Kovaná hlava nůžek a rukojeť**  
Hlava nůžek a rukojeť jsou kované z jednoho kusu v zápustce. To způsobuje, že jsou robustní a spolehlivé.
- 2 Indukčně kalené břity**  
Indukčně kalené břity zaručují vysokou životnost a optimální výsledek stříhání.
- 3 Nastavitelný komerční šroubový spoj**  
Po přebroušení lze veškeré běžné nůžky na plech zcela pohodlně nastavit na původní hodnoty.

## Nůžky Ideál D216/D116



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ ↑ ↓	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L a 1 x D218-300 v rolovací tašce						2,02	1	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- D216 – Rukojeti lakované
- D116 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
↑  
↓  
Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost





**Nůžky Ideál s neomezeným rozevřením D216-B-SBSK**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty					Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		



- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Bez dorazu rozevření, mimořádně špičaté
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Zvláště robustní, vyhovující mimořádnému zatížení: Zušlechťený materiál, induktivně kalené bříty, brinýrované
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

**Zahnuté nůžky na plech D218/D118**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty					Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5		
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5		

- Na dlouhé rovné a průběžné stříhy
- Zvláště dlouhé ostří je ideální na dělení tabulí plechu
- D218 – Rukojeti lakované
- D118 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé stříhy (nebo v rozměru 300 mm i pro levé stříhy)

Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
 Trvanlivost

# Spolehněte se na robustní klasiku



## Tvarové a vystřihovací nůžky D214/D114



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy (zvláště malé poloměry)
- Velmi štíhlá nůžková hlava
- D214 – Rukojeti lakované
- D114 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Vystřihovací nůžky D207/D107



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- D207 – Rukojeti lakované
- D107 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost



**Nůžky na kulaté otvory D208**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

- Speciálně na kruhové stříhy
- Břity ohnuté do oblouku
- Rukojeti lakované
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

**Univerzální nůžky D106**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- Na rovné stříhy a tvarové stříhy
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

**Univerzální nůžky se širokým listem čepele D106A**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy (velké poloměry)
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

↓  
↑  
max. Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost

# Spolehněte se na robustní klasiku



## Berlínské nůžky D202/D102



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ ↓ ↑ ↓ ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	

- Na rovné stříhy
- D202 – Rukojeti lakované
- D102 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

## Jednobřité nůžky na plech D146



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ ↓ ↑ ↓ ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	

- Na rovné stříhy
- Dodávají se jen pro levé stříhy
- Rukojeti máčené v PVC

↓  
↑  
↓  
↑  
↓  
↑ Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost



# Bezpečné stříhání silných ocelových pásků jednou rukou



## Bezpečnostní nůžky na ocelovou pásku s pákovým převodem D123S



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Dvojitý pákový převod umožňuje jednoruční používání a redukuje vynaloženou sílu
- Přidržovač zabraňuje náhlému vymrštění konců pásky
- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Umožňuje stříhání tvrdých ocelových pásků (560 N/mm<sup>2</sup>) o šířce do 32 mm síle do 1 mm
- Induktivně kalené břity pro dlouhou životnost
- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy

## Nůžky na ocelovou pásku D122N



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Přidržovač zabraňuje náhlému vymrštění konců pásky
- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Pro šířku pásků do 25 mm a sílu pásky do 0,6 mm
- Rukojeti lakované

## Nůžky na ocelovou pásku D122A



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Velmi dobrý poměr mezi cenou a výkonem
- Pro šířku pásků do 25 mm a sílu pásky do 0,6 mm
- Rukojeti máčené v PVC

# Stříhání s vysokou přesností



## Zlatnické nůžky D70-1/D71-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	rovné břity	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	obloukové břity	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Uzavřené rukojeti
- Plně poniklováno

## Zlatnické nůžky D72-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	rovné břity	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Otevřené rukojeti
- Plně poniklováno

## Zlatnické nůžky D74-1/D75-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	rovné břity	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	obloukové břity	175	7	33	1 5/16	0,09	12	

- S úchopnými oky
- Plně poniklováno

## Zlatnické nůžky D76-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	rovné břity	180	7	26	1	0,14	12	

- Uzavřené rukojeti s pružinou
- Plně poniklováno

# Univerzálně použitelný MULTI-Talent



## Robustní přímé víceúčelové nůžky D52-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max. mm	Hmotnost kg	Balení Ks	V5
	mm	"	mm	"				
D52-2	200	8	50	2	0,6	0,27	10	

$\frac{\downarrow}{\uparrow}$  max. Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

- Čepel a rukojeť kované z jednoho kusu pro vysokou stabilitu
- Břit s ozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Pískované, chromované čepel na ochranu proti korozi
- Stříhá ocel válcovanou za studna o síle až 0,6 mm

## Kombinované nůžky

D47-2 D48-2 D48A-2 D49-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V5
	mm	"	mm	"			
D47-2	140	5 ½	31	1 ¼	0,05	15	
D48-2	190	7 ½	42	1 ⅝	0,11	10	
D48A-2	190	7 ½	36	1 ⅜	0,11	10	
D49-2	165	6 ½	--	--	0,12	10	

D47 D48 D48A D49



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V5
	mm	"	mm	"			
D47	140	5 ½	31	1 ¼	0,08	15	
D48	190	7 ½	42	1 ⅝	0,12	10	
D48A	190	7 ½	38	1 ½	0,11	10	
D49	165	6 ½	--	--	0,12	10	

### D47-2 / D48-2 / D48A-2 / D49-2:

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Čepel z jakostní nerezové oceli

### D47 / D48 / D48A / D49:

- Břit s ozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Čepel z jakostní nerezové oceli

### D48A-2 / D48A:

- Zalomené bříty

### D49-2 / D49:

- Pro vícežilové kabely do průměru 10 mm

## Kombinované nůžky Combox D50



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V5
	mm	"	mm	"			
D50	190	7 ½	40	1 ⅞	0,14	10	

- Čepel z jakostní nerezové oceli
- Ergonomická plastová rukojeť s vložkou z měkkého materiálu
- S vodičkem drátu při stříhání vázacího drátu o průměru do 2,5 mm
- Ořezávání dokola u dorazu k odisolování kabelů od Ø 1,0 až 1,5 mm

## Kombinované nůžky MULTISNIP Master D51A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max. mm	Hmotnost kg	Balení Ks	V5
	mm	"	mm	"				
D51A	235	9 ¼	50	2	0,4	0,19	5	

$\frac{\downarrow}{\uparrow}$  max. Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

- Na dlouhé a rovné průběžné stříhy (velké poloměry)
- Všechny kovové díly jsou z nerezové ušlechtilé oceli
- Rukojeti jsou z robustního plastu zesíleného skelným vláknem s vložkou z měkkého materiálu

# Speciální nástroje pro specialisty



## Falcovací kleště D33.../D34.../D35...



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D33-60	rovné	prostrčený	60	280	11	0,60	6	
D331-40	rovné	přeložený	40	280	11	0,56	6	
D331-60	rovné	přeložený	60	280	11	0,63	6	
D331-80	rovné	přeložený	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	ohyb v úhlu 45°	prostrčený	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	ohyb v úhlu 45°	přeložený	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	ohyb v úhlu 45°	přeložený	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	ohyb v úhlu 45°	přeložený	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	ohyb v úhlu 90°	prostrčený	60	255	10	0,71	6	
D351-60	ohyb v úhlu 90°	přeložený	60	255	10	0,67	6	

- Výkovek z jakostní oceli
- S nanesenou černou práškovou vrstvou
- Minimální hloubka rozevření, rovná 60 mm
- Minimální hloubka rozevření, ohnutá, 50 mm



přeložený

prostrčený

## Falcovací kleště, rukojeti s potahem D33...-P/D34...-P/D35...-P



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D33-60-P	rovné	prostrčený	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	rovné	přeložený	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	ohyb v úhlu 45°	prostrčený	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	ohyb v úhlu 45°	přeložený	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	ohyb v úhlu 90°	prostrčený	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	ohyb v úhlu 90°	přeložený	60	255	10	0,67	6	

- Výkovek z jakostní oceli
- S nanesenou černou práškovou vrstvou
- Rukojeti s potahem z PVC
- Minimální hloubka rozevření, rovná 60 mm
- Minimální hloubka rozevření, ohnutá, 50 mm



přeložený

prostrčený



### Piccolo-Falcovací nůžky D331-22/D341-22



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
				mm	"	kg	Ks		
D331-22	rovné	přeložený	22	180	7	0,21	10		
D341-22	ohyb v úhlu 45°	přeložený	22	180	7	0,19	10		

- Pro malé přesné drážkovací a ohýbací práce
- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Plně kaleno
- Hloubka rozevření, rovná 30 mm
- Hloubka rozevření, ohnutá 28 mm

### Klempířské ploché kleště D301



Objednací číslo	Provedení kloubu	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
		mm	"	kg	Ks		
D301	přeložený	240	9 1/2	0,40	6		

- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Plochá čelist kleští
- Hloubka rozevření 45 mm
- Ozubením 0,8 mm

### Klempířské kleště kulaté D311



Objednací číslo	Ausführung Gewerbe	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
		mm	"	kg	Ks		
D311	přeložený	260	10 1/4	0,38	6		

- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Kulatá čelist kleští
- Hloubka rozevření 50 mm
- Ozubením 1,0 mm

### Falcovací ohýbací kleště D355



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
				mm	"	kg	Ks		
D355	rovné	přeložený	30	250	10	0,43	5		

- Výkovek z jakostní oceli
- Mořený
- Rukojeti s potahem z PVC

### Rohové falcovací kleště D335



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
				mm	"	kg	Ks		
D335	rovné	přeložený	60	280	11	0,73	5		

- Výkovek z jakostní oceli
- Mořený
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 65 mm

# Speciální nástroje pro specialisty



## Mačkáč falcovací kleště D336



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D336	rovné	prostrčený	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Výkovek z jakostní oceli
- Hněděný
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 80 mm

## Okapové utahovací kleště D36



Objednací číslo	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	kg	Ks	
D36	250	10	0,47	1	

- Rychlá a racionální práce díky 3 dolním a 2 horním čelistem
- Samočinné otvírající
- Plně pozinkováno
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 28 mm

## Ohýbač na žlabové nosníky – otevřený tvar D396



Objednací číslo	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	kg	Ks	
D396	680	20	3,10	1	

- Šířka štěrbin 10 mm pro úchytку žlabu 40 x 6 mm
- Hlava z nerezavějící temperované litiny
- Kluzný váleček na ochranu úchytky žlabu laminované plastem

# Praktický pomocník pro každý den



## Zavírací nože s výměnnými čepeli DBK-EU



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** Plastová rukojeť komfort, opěrná plocha pro max. přitlačný tlak, pouzdro s 5 náhradními čepeli
- **DBKWH-EU:** Rukojeť z ušlechtilého dřeva
- **DBKAH-EU:** Lehká hliníková rukojeť
- Rychlá výměna čepel
- Spona na opasek

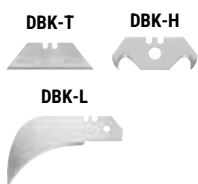
## Souprava DBKPH-SET



Objednací číslo	Osazení	Hmotnost	Balení	V6
		kg	Ks	
DBKPH-SET	Čepel zavíracího nože DBKPH v praktické nylonové tašce <ul style="list-style-type: none"> <li>■ + 15 ks trapézových čepelí DBK-T</li> <li>■ + 5 ks háčkových čepelí DBK-H</li> <li>■ + 2 ks čepelí na linoleum DBK-L</li> <li>■ + 2 ks vypichovacích čepelí DBK-A</li> </ul>	0,56	8	

- Nůž s pohodlnou plastovou rukojetí
- Praktické nylonové pouzdro se zipem
- Čtyři různé čepel pro různé použití

## Náhradní čepel DBK



Objednací číslo	Celková délka		Obsah	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"				
DBK-T	60	2 ⅜	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Vhodné pro všechny zavírací nože s čepeli od firmy BESSEY

## Multifunkční nástroj s velkými nůžkami DBST



Objednací číslo	Celková délka otevřeno		Celková délka zavřené		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 ⅜	0,36	8	

- Jeden multifunkční nástroj se sedmi možnostmi: nůžky, nůž, pilka, pilník, křížový šroubovák, velký a malý plochý šroubovák
- Stříhá kůži, vinyl, tenké kabely, provázky, tenké plasty, papír a mnohé další materiály
- S pouzdem na opasek pro bezpečné, vždy pohotovému uložení
- Rukojeť z ušlechtilé oceli s ploškami z měkkého materiálu pro práci bez nebezpečí sesmeknutí ruky

# Upínací technika a technika stříhání od profesionálů pro profesionály

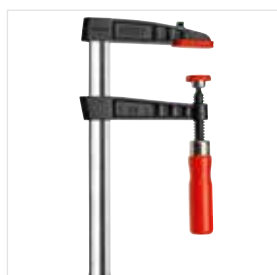


Jedná-li se o účelné upínání, svírání, stříhání, jste na správném místě, protože bez ohledu na to, jestli se jedná o silové upnutí, tradiční kovové nůžky nebo řešení speciálních požadavků, nabízí BESSEY v oboru zpracování dřeva i zpracování kovů pro každého řemeslníka perfektní řešení a ideální nástroje.



Příslušné informace ke všem produktům naleznete také na [www.bessey.de/cs-cz](http://www.bessey.de/cs-cz)

## Upínací technika pro práci se dřevem



Šroubové svěrky z temperované litiny



Korpusové svěrky

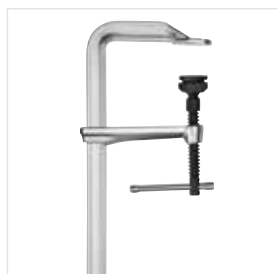


Úhlový upínák



Nástroje pro montáže dveřních zárubní

## Upínací technika pro práci s kovem



Vysokovýkonné svěrky



Variabilní upínače s kloubovou pákou



Upínací prvky pro svářecí stoly



Upínák na pracovní stůl stroje

BESSEY  
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40  
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany  
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452  
E-Mail: [tool-info@bessey.de](mailto:tool-info@bessey.de)

Váš prodejce:

Více informací na  
[www.bessey.de](http://www.bessey.de)

