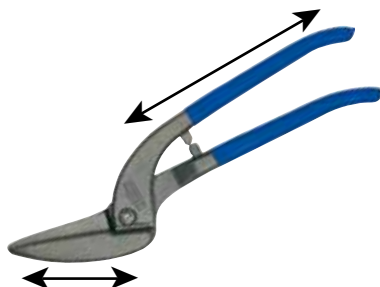


Leksikon

1. Typer

Håndpladesaks i normal udførelse



Ved håndpladesaks i normal udførelse er skær og greb traditionelt smedet i ét stykke. Skærekraften afhænger af skærets længde i forhold til grebets længde.

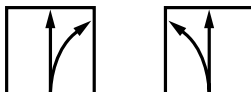
Håndpladesaks med udveksling



Håndpladesaks med udveksling består af skærehoved og greb. Begge dele har hvert sit omdrejningspunkt, hvorved man opnår en ekstra udveksling.

2. Modeller

Idealsaks



Idealsaks er vaskeægte "allround-saks". Med en idealsaks kan man klippe igennem en plade (gennemklip) samt klippe store og små konturer eller radier (figurklip). Og det gør ikke nogen forskel, om man klipper i kanten af pladen (kantklip) eller midt på pladen. Med idealsaksen kan man også lave almindelige udspæringer.

Figursaks



Figursaks er bedst egnede til små, fine radier i kanten af pladen. Disse sakses filigrane form gør det let at klippe små figurer og former.

Gennemklipssaks



Vil du dele en plade midtpå og/eller i kantområdet? Så er gennemklipssaks det helt rigtige værktøj. Disse sakses lange skær gør, at man hurtigt, med lille kraftanstrengelse og alligevel helt nøjagtigt, kan afkorte og foretage udlinkning af selv store plader.

3. Højreskærende eller venstreskærende saks. Hvad er forskellen?



Venstreskærende saks

Højreskærende saks

Højreskærende saks er slebet og konstrueret, så det er let at klippe højre radier (altså at lave en kreds fra venstre **mod højre**). Radier fra højre **mod venstre** er lettest at klippe med en venstreskærende saks.

Man tror ofte, at højreskærende saks er til højrehådede – og venstreskærende til venstrehådede. Det er ikke tilfældet. Tværtimod. Hvis man som højrehåndet klipper en radius med en højreskærende saks (se ovenfor, fra venstre **mod højre**), klipper man fra sit håndled og udad. Med en venstreskærende saks (radius i så fald fra højre **mod venstre**) klipper man fra sit håndled og indad. Hvilket er betydeligt mere ergonomisk.

Leksikon

4. Kvaliteter

Skærenes levetid står i direkte forhold til den anvendte stål kvalitet og stålets forarbejdning. Især de ekstra kraftige sakse med påsat HSS-skær opfylder de højeste krav til levetid og varig skæreevne. Skærehovederne i HSS-TiN-kvalitet er yderligere overtrukket med en slidreducerende, ekstremt hård titannitrid. Alt efter anvendelsens art og hyppighed fremstilles saksene også i speciallegeret stål, legeret stål og kvalitetsstål.

Skærkvaliteter	Hårdhed min. HRC	Levetid
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Speciallegeret stål	61	+++
Legeret stål	59	++
Kvalitetsstål	56	+









Jo bedre stål kvalitet desto længere holder saksen!

Skærkvalitet	Til maksimal pladetykkelse ved en trækstyrke på:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Sakse til normale blikplader				
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Legeret stål D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
Kvalitetsstål D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Skærkvalitet	Til maksimal pladetykkelse ved en trækstyrke på:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Håndpladesakse med udveksling				
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Speciallegeret stål D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
Legeret stål D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

* For klipning af falsninger kan saksen belastes op til 3 x 0,6 mm (1,8 mm) i kort tid.

NB: Håndpladesakse må kun bruges til at klippe i tynde plader af blødt metal og stål. Ikke egnet til at klippe runde og kantede metalformer som fx tråd.

-  Til lige gennemklip og figurklip, højre
-  Til lige gennemklip og figurklip, venstre
-  Korte, lige klip og smalle figurklip, højre
-  Korte, lige og smalle figurklip, venstre
-  Korte, lige klip og figurklip med stor radius mod højre og venstre
-  Lige gennemklip
-  Korte lige klip, udsparring
-  Cirkelformede klip

L = venstreskærende sakse (se også side 2)

SB = SB-emballeret

Normale pladesakse med trækfjeder fås på forespørgsel.



Gør langvarig klipning mindre anstrengende



Robust og friktionsløs

Idealsaksen D39ASS glider særdeles let og er yderst slidstærk:

- pga. sinterstålindlæg i samlingen
- pga. en fast samling med stabil støttebolt
- pga. en rustfri stålkappe over leddet, der beskytter fjederen nedenunder



Perfekt til runde figurer

D39ASS gør det muligt at klippe figurer med små radier meget præcist og med mindre risiko for at ridse overfladen:

- pga. det ekstremt kompakte skærehoved med delvist forsænket hovedforskruning



Skåner hånden

Ved hvert snit kan den fulde snitlængde udnyttes:

- pga. tydeligt reduceret åbningsvinkel på grebet



Let at betjene

Det er let for både højre- og venstrehådede at låse saksen og låse den op igen uden at skifte position i hånden:

- pga. den centrale placering af låsen på det øverste greb

Idealsaks D39ASS



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skærelængde		↓ max. ↓	⚙️	Vægt	PE	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- Til lige gennemklip og figurklip
- Ekstremt kompakt skærehoved med delvist forsænket hovedforskruning giver større smidighed og præcision, når man klipper figurer
- Samlingen med støttebolt samt sinterskive og vedligeholdelsesfri fjeder sikrer maks. robusthed
- Reduceret åbningsvinkel på grebet for optimal håndtering ved næsten samme snitlængde
- Lås i midten sikrer nem betjening, både for højre- og venstrehådede
- Fås til højre- eller venstreklip

↓ max. ↓ Pladetykkelse (600 N/mm²)
⚙️ Levetid

Klip med minimal kraft



Idealsaks D29ASS-2



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Bestillings-nummer	Bestykning						Vægt	PE	
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 og 1 x D15A i rullemappe						kg	stk.	V4
							1,29	1	

- ERGO greb gør arbejdet mindre anstrengende
- Til lige gennemklip og figurklip
- Kompakt skærehoved: Let at håndtere ved figurklip
- Optimeret udveksling: 25 % mindre kraftanvendelse
- Optimeret skærageometri: Glider ikke, heller ikke uden fortanding
- Fås til højre- eller venstreklip

Figursaks D29SS-2



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- ERGO greb der gør arbejdet mindre anstrengende
- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Gennemklipssaks D29BSS-2



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	

- ERGO greb der gør arbejdet mindre anstrengende
- Til lige gennemklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

↓
↑
max. Pladetykkelse (600 N/mm²)
⚙️ Levetid

Klip med minimal kraft



Idealsaks D27A



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- Til lige gennemklip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Figursaks D27



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D27	260	10 ¼	40	1 5/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 5/16	1,2	+++	0,49	5	

- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Gennemklipssaks D27B



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- Til lige gennemklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

↓
↑
max. Pladetykkelse (600 N/mm²)

⚙️ Levetid



Idealsaks, robust D17ASS



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	
D217AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	

- Til lige gennemklip og figurklip
- Saks med mikrofortanding, så man kan arbejde, uden at materialet glider
- Særlig robust, til særligt store belastninger: Sænksmedet greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Idealsaks, praktisk D08



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D08	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	

- Det særligt flade skær gør, at man kan klippe selv meget små radier på svært tilgængelige steder
- Til lige gennemklip og figurklip
- Skær med mikrofortanding så emnet ikke glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Idealsaks MULTISNIP Longstyle D22A



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5	

- Til lange, lige gennemklip og store radier
- Ekstra langt og sideværts forskudt skær
- Fås kun som venstreskærende

↓
max.
↑ Pladetykkelse (600 N/mm²)
⚙️ Levetid

Det universelle nr. 16 sortiment



Figursaks D16



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⊗	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	

- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider
- Fås også til venstreklip

Figursaks D16L



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⊗	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	

- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider
- Fås også til højreklip

Figursaks D16S



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⊗	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10	

- Til korte, lige klip og figurklip med stor radius mod højre og venstre
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider

Bestillings-nummer	Bestykning	Vægt		PE		
		kg	stk.	kg	stk.	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L og 1 x D16S i rullemappe	1,23	1			



↓
max.
↑ Pladetykkelse (600 N/mm²)
⊗ Levetid

Din alsidige partner



Fordele:

- 1 Ekstremt kompakt skærehoved**
Det ekstra kompakte skærehoved gør saksen meget anvendelig og gør det muligt at klippe små radier og på svært tilgængelige steder.
- 2 Praktisk lås og stop kombination**
Lås og stop i samme knap gør det let og hurtigt at låse saksen med én hånd og holde den låst. En raffineret detalje, der bidrager til sikkerheden.
- 3 Dobbelt udveksling**
Din kraftanvendelse nedsættes mærkbart med den dobbelte udveksling. Det øger samtidig skæreevnen betydeligt.
- 4 Ergonomisk greb**
Det ergonomisk udformede, kunststof-betrukne tokomponentgreb er praktisk og ligger godt i hånden.

Idealsaks, lille og anvendelig D15A



Bestillingsnummer	Længde i alt		Skærelængde		↓ max. ↓	⚙️	Vægt	PE		V4
	mm	"	mm	"				kg	stk.	
D15A	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
D15AL	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
D15A-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
D15AL-SB	180	7	20	3/8	1,0	+++	0,18	10		
Bestillingsnummer	Bestykning						Vægt	PE		V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S og 1 x D15AL i rullemappe						0,61	kg	stk.	V4

- Til lige gennemklip og figurklip
- Ny udformning af skærehovedet giver en stor manøvrerdygtighed – særlig velegnet til små radier og utilgængelige steder
- Optimal udveksling garanterer 100 % ydelse ved lille kraftanvendelse
- ERGO greb til arbejde uden anstrengelse
- Fås til højre- eller venstreklip



↓
max.
↓ Pladetykkelse (600 N/mm²)

⚙️ Levetid

Længere holdbarhed og fantastisk resultat



Fordele:

1 Lang levetid

Skæret er sænksmedet og hærdet. De påsatte HSS-skær har en væsentligt længere levetid end traditionelle sakse. Det mærker man f.eks. ved bearbejdning af højstyrkematerialer.

2 Dobbelt udveksling

Din kraftanvendelse nedsættes mærkbart med den dobbelte udveksling. Det øger samtidig skæreevnen betydeligt.

3 Ergonomisk greb

Det ergonomisk udformede, kunststof-betrukne tokomponentgreb er praktisk og ligger godt i hånden.

Idealsaks HSS-TiN D27AH-TiN



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↓	⚙️	Vægt kg	PE	
	mm	"	mm	"				stk.	V6
D27AH-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	

- TiN-belagt skærehoved for længere levetid, også ved hårde materialer
- Påsat HSS-skær
- Til lige gennemklip og figurklip
- Fås til højre- eller venstreklipe



Idealsaks HSS D27AH



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↓	⚙️	Vægt kg	PE	
	mm	"	mm	"				stk.	V6
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	

- Til lige gennemklip og figurklip
- Påsat HSS-skær
- Fås til højre- eller venstreklipe



↓ max. ↓ Pladetykkelse (600 N/mm²)
⚙️ Levetid



Hulsaks HSS D407



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	

- Til korte, lige klip og figurklip
- Påsat HSS-skær
- PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Idealsaks HSS D416



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	

- Til lige gennemklip og figurklip
- Påsat HSS-skær
- PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Pelikansaks HSS D418



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	

- Til lange, lige gennemklip
- Påsat HSS-skær
- PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

↓
max.
↑ Pladetykkelse
(600 N/mm²)

⚙️ Levetid

Vores traditionelle sakse for et sikkert snit



Fordele:

- 1 Smedet skærehoved og greb**
Skærehoved og greb er sænksmedet i ét stykke. Det gør dem robuste og pålidelige.
- 2 Induktivt hærdet skær**
Det induktivt hærdede skær er garanti for en lang levetid og et optimalt resultat.
- 3 Justerbar forskrunding**
Alle håndpladesakse i normal udførelse er lette at indstille efter slibning.

Idealsaks D216/D116



Bestillingsnummer	Længde i alt		Skærelængde		↓ maks. ↑	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D216-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
Bestillingsnummer	Bestykning						Vægt	PE	
							kg	stk.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L og 1 x D218-300 i rullemappe						2,02	1	

- Til lige gennemklip og figurklip
- D216 – Lakeret greb
- D116 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- og venstreklip

↓
maks.
↑ Pladetykkelse
(600 N/mm²)

⚙️ Levetid

Vores traditionelle sakse for et sikkert snit



Figurhulsaks D214/D114



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt kg	PE		V5
	mm	"	mm	"				stk.		
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5		
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5		
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5		
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5		

- Til korte, lige klip og figurklip (små radier)
- Særligt slankt skær
- D214 – Lakeret greb
- D114 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Hulsaks D207/D107



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ max. ↑	⚙️	Vægt kg	PE		V5
	mm	"	mm	"				stk.		
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5		
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5		
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5		
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5		
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5		
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,49	5		
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5		
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5		
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5		
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5		
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5		
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5		
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5		
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5		

- Til korte, lige klip og figurklip
- D207 – Lakeret greb
- D107 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- og venstreklip

↓
max.
↑ Pladetykkelse
(600 N/mm²)

⚙️ Levetid



Rundhulsaks D208



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

- Specielt til cirkelformede klip
- Buet skær
- Lakeret greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Universalsaks D106



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- Til lange, lige klip og figurklip
- PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

Universalsaks med bredt blad D106A



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ max.	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

- Til lange, lige klip og figurklip (store radier)
- PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

↓
↑
max. Pladetykkelse (600 N/mm²)

⚙️ Levetid

Vores traditionelle sakse for et sikkert snit



Københavnersaks D202/D102



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ m _{ax}	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	

- Til lange, lige klip
- D202 – Lakeret greb
- D102 – PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

Amerikaner-saks D146



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		↓ ↑ m _{ax}	⚙️	Vægt	PE	
	mm	"	mm	"				kg	stk.
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	

- Til lige klip
- Fås kun til venstreklip
- PVC-belagt greb

↓
↑
m_{ax} Pladetykkelse
(600 N/mm²)

⚙️ Levetid

Skær kraftige stålband med én hånd



Sikkerheds-båndstålssaks med udveksling D123S



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- En-håndsbetjent, lille kraftanvendelse pga. dobbelt udveksling
- Stålbånd springer ikke op pga. sikkerheds-holdemekanismen i saksen
- Flad underdel der er let at skubbe ind under stålbånd på kasser
- Kan bruges til hærdet stålbånd (560 N/mm²) i 32 mm bredde og op til 1 mm tykt
- Induktions-hærdet skær for lang levetid
- ERGO greb gør at hånden ikke bliver træt

Båndstålssaks D122N



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Tilholderen forhindrer, at båndenderne vipper op
- Flad underdel der er let at skubbe ind under stålbånd på kasser
- Til båndbredde op til 25 mm, båndtykkelse op til 0,6 mm
- Lakered greb

Båndstålssaks D122A



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ¾	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	0,43	5	

- Flad underdel der er let at skubbe ind under stålbånd på kasser
- Til båndbredde op til 25 mm, båndtykkelse op til 0,6 mm
- Virkelig god ydelse til en god pris
- PVC-belagt greb

Meget præcise klip



Guldmedesakse D70-1/D71-1



Bestillings-nummer	Udførelse	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	Lige skær	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	Buet skær	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Lukket greb
- Helt forniklet

Guldmedesakse D72-1



Bestillings-nummer	Udførelse	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	Lige skær	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Åbent greb
- Helt forniklet

Guldmedesakse D74-1/D75-1



Bestillings-nummer	Udførelse	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	Lige skær	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	Buet skær	175	7	33	1 5/16	0,09	12	

- Med fingerhuller
- Helt forniklet

Guldmedesakse D76-1



Bestillings-nummer	Udførelse	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	Lige skær	180	7	26	1	0,14	12	

- Lukket greb med fjeder
- Helt forniklet

Specialværktøj til eksperter



Falsetang D33.../D34.../D35...



Bestillings-nummer	Form	Udførelse	Kæbe-	Længde		Vægt	PE	V6
			bredde	i alt				
			mm	mm	"	kg	stk.	
D33-60	Lige	Gennemstukket	60	280	11	0,60	6	
D331-40	Lige	Pålagt	40	280	11	0,56	6	
D331-60	Lige	Pålagt	60	280	11	0,63	6	
D331-80	Lige	Pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	45° bøjet	Gennemstukket	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	45° bøjet	Pålagt	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	45° bøjet	Pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	45° bøjet	Pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	90° bøjet	Gennemstukket	60	255	10	0,71	6	
D351-60	90° bøjet	Pålagt	60	255	10	0,67	6	

- Smedet af kvalitetsstål
- Sort pulverbelagt
- Mindste kæbeåbning, lige 60 mm
- Mindste kæbeåbning, buet 50 mm



Pålagt



Gennemstukket

Falsetang, PVC-belagt greb D33...-P/D34...-P/D35...-P



Bestillings-nummer	Form	Udførelse	Kæbe-	Længde		Vægt	PE	V6
			bredde	i alt				
			mm	mm	"	kg	stk.	
D33-60-P	Lige	Gennemstukket	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	Lige	Pålagt	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	45° bøjet	Gennemstukket	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	45° bøjet	Pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	90° bøjet	Gennemstukket	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	90° bøjet	Pålagt	60	255	10	0,67	6	

- Smedet af kvalitetsstål
- Sort pulverbelagt
- PVC-belagt greb
- Mindste kæbeåbning, lige 60 mm
- Mindste kæbeåbning, buet 50 mm



Pålagt



Gennemstukket

Piccolo-falsetang D331-22/D341-22



Bestillings-nummer	Form	Udførelse	Kæbe-bredde		Længde i alt		Vægt		PE	V6
			mm	"	mm	"	kg	stk.		
D331-22	Lige	Pålagt	22	7/8	180	7	0,21	10		
D341-22	45° bøjet	Pålagt	22	7/8	180	7	0,19	10		

- Til små, præcise false- og bukkeopgaver
- Smedet af kvalitetsstål
- PVC-belagt greb
- Hele tangen er hærdet
- Kæbeåbning, lige 30 mm
- Kæbeåbning, buet 28 mm

Blikkenslagerfladtang D301



Bestillings-nummer	Udførelse	Længde i alt		Vægt		PE	V6
		mm	"	kg	stk.		
D301	Pålagt	240	9 1/2	0,40	6		

- Smedet af kvalitetsstål
- PVC-belagt greb
- Flade kæber
- Kæbeåbning 45 mm
- Fortanding 0,8 mm

Blikkenslagerrundtang D311



Bestillings-nummer	Udførelse	Længde i alt		Vægt		PE	V6
		mm	"	kg	stk.		
D311	Pålagt	260	10 1/4	0,38	6		

- Smedet af kvalitetsstål
- PVC-belagt greb
- Runde kæber
- Kæbeåbning 50 mm
- Fortanding 1,0 mm

Fals-opbukketang D355



Bestillings-nummer	Form	Udførelse	Kæbe-bredde		Længde i alt		Vægt		PE	V6
			mm	"	mm	"	kg	stk.		
D355	Lige	Pålagt	30	1 1/8	250	10	0,43	5		

- Af kvalitetsstål, smedet
- Bruneret
- PVC-belagt greb

Hjørnefalsetang D335



Bestillings-nummer	Form	Udførelse	Kæbe-bredde		Længde i alt		Vægt		PE	V6
			mm	"	mm	"	kg	stk.		
D335	Lige	Pålagt	60	2 1/4	280	11	0,73	5		

- Af kvalitetsstål, smedet
- Bruneret
- PVC-belagt greb
- Kæbeåbning 65 mm

Specialværktøj til eksperter



Klemfalsetang D336



Bestillings-nummer	Form	Udførelse	Kæbe-	Længde		Vaegt	PE	V6
			bredde	mm	"			
D336	Lige	Gennemstukket	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Smedet af kvalitetsstål
- Bruneret
- PVC-belagt greb
- Kæbeåbning 80 mm

Krympetang D36



Bestillings-nummer	Længde i alt		Vaegt	PE	V6
	mm	"			
D36	250	10	0,47	1	

- 3 overbakker og 2 underbakker giver hurtigt og rationelt arbejde
- Selvåbnende
- Helt forzinket
- PVC-belagt greb
- Kæbeåbning 28 mm

Rendejernsbukker åben model D396



Bestillings-nummer	Længde i alt		Vaegt	PE	V6
	mm	"			
D396	680	20	3,10	1	

- Slidsbredde 10 mm til rendejern op til 40 x 6 mm
- Rustbestandigt, blødstøbt hoved
- Gliderulle til beskyttelse af kunststofbelagte rendejern

Hverdagens praktiske hjælpere



Hobbykniv DBK-EU



Bestillings-nummer	Længde i alt		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** Behageligt kunststofgreb, plade så man kan opnå maksimalt tryk med tommelfingeren, magasin til 5 ekstra klinger
- **DBKWH-EU:** Greb af ædeltræ
- **DBKAH-EU:** Let aluminiumsgreb
- Hurtig udskiftning af klinge
- Bælteclip

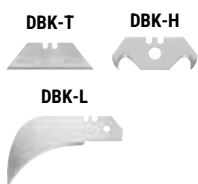
Knivsæt DBKPH



Bestillings-nummer	Bestyknig	Vægt kg	PE stk.	V6

- Kniv med praktisk kunststofgreb
- Praktisk nylon taske med lynlås
- Fire forskellige klinger til forskellige materialer

Reserveklinger DBK



Bestillings-nummer	Længde i alt		Indhold pr. pakkeenhed stk.	Vægt kg	PE stk.	V6
	mm	"				
DBK-T	60	2 ¾	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Velegnet til alle foldeknive med klinge fra BESSEY

Multifunktionsværktøj med stor saks DBST



Bestillings-nummer	Længde i alt åben		Længde i alt lukket		Skære-længde		Vægt kg	PE stk.	V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 ¾	0,36	8	

- 1 multitooll med 7 muligheder: Saks, kniv, sav, fil, krydskærsvkrætrækker samt stor og lille kærsvkrætrækker
- Klipper: Læder, tov, vinyl, tyndt kabel, snor, tynd plastik, papir og meget andet
- Med robust bæltetaske for sikker og tilgængelig opbevaring
- Håndtag af rustfrit stål med indlæg af blødt materiale for skridsikkert arbejde

Spænde- og skæreværktøj af professionelle for professionelle

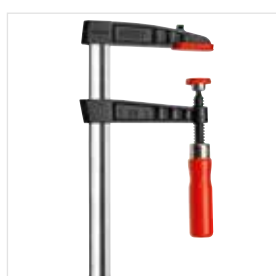


Når det kommer til innovative løsninger til fastspænding og fastgørelse af emner og skæreplader, er dette det rette sted. Uanset om der kræves klassiske skruetvinger, traditionelle håndpladesakse eller specielle løsninger til særlige arbejdskrav, tilbyder BESSEY det rigtige klem- og skæreværktøj til alle håndværkere inden for træ og metalbearbejdning for at optimere deres arbejde.



Detaljeret information om alle produkter kan downloades på www.bessey.de/da-dk

Spændeværktøj til arbejde med træ



Blødstøbt skruetvinger



Korpustvinger

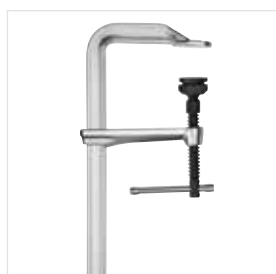


Vinkelspænder

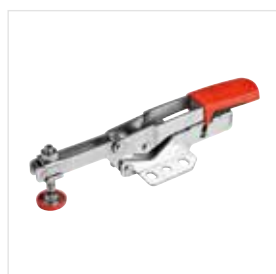


Dørkarmsmonteringsværktøj

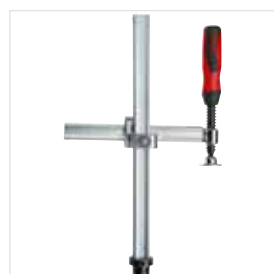
Spændeværktøj til arbejde med metal



Kraftige helsmedede stålskruetvinger



Variable maskinbordspændere



Spændeelementer til svejseborde



Maskinbordspændere

BESSEY
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Din forhandler:

Yderligere informationer findes på www.bessey.de

