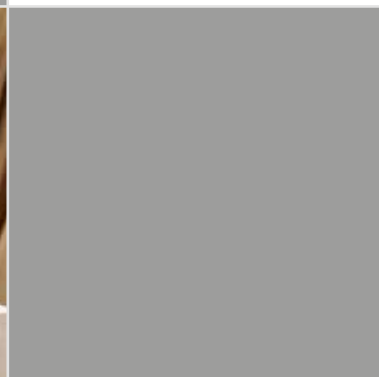
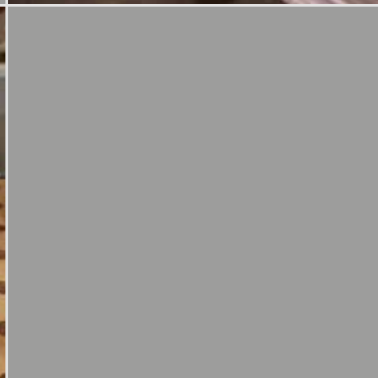
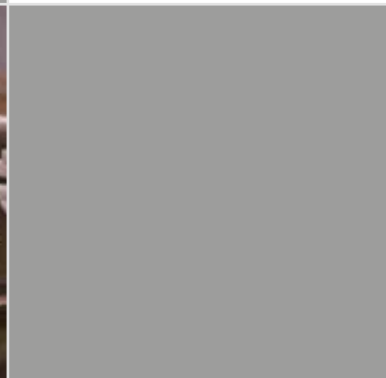


BESSEY Spänn- och skärteknik

Samlad produktkatalog 2023/2024



Helt enkelt bättre.



Egenskaper hos BESSEYS märkesprodukter

De enskilda egenskaperna hos BESSEY märkesprodukter framgår av de angivna symbolerna.
Här har du en översikt över alla symboler!

Allmänt

N^o

artikelnr



vikt



förpacknings-
enhet

V1–V3 = rabattgrupper spänntechnik
V4–V6 = rabattgrupper skärteknik

Vid beställning bör antalet förpackningsenheter anges.

BESSEYs produktutveckling förbehåller sig rätten att utföra tekniska ändringar.
Vi friskriver oss från ansvaret för tryckfel.

Beakta att du inte har några anspråk mot vårt företag, varken genom kontrakt eller delikt, i synnerhet inga produktansvarskrav på grund av personskador eller materiella skador om våra **varnings- och bruksanvisningar** åsidosätts!

Spänntechnik



Trä



Stål



Plast



Glas

← a →

Spännvidd

← b →

Gapdjup

← x →

Skena

← e →

Isärspännings-
vidd



Diameter



Vinkel



Borrhål



Spännkraft



Käftbredd



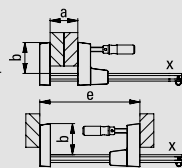
Käthöjd



Maximal
strömstyrka



Borrhål för
fästskruv



Skärteknik

← a → Total längd



Genomgående raka klipp
och konturklipp, höger

← b → Skärlängd



Genomgående raka klipp
och konturklipp, vänster

↓ max. ↑
Plättjocklek
(600 N/mm²)



Kort raka klipp och snäva
konturklipp, höger

⌚
Brukstid



Korta raka klipp och snäva
konturklipp, vänster

■ HSS-TIN
min. 65 HRC



Korta raka klipp och snäva konturklipp
med stor radius åt höger och vänster

■ HSS
min. 65 HRC



Genomgående raka klipp

■ Ädelstål special
min. 61 HRC



Korta raka klipp, urtagning

■ Ädelstål
min. 59 HRC



Cirkelformiga klipp

■ Kvalitetsstål
min. 56 HRC

L = vänsterklippande utförande (se även sidan 144)
SB = SB-försäljningsförpackning

Normala plåtsaxar med vippande fjäder levereras på förfrågan.

Varnings- och bruksanvisningar:

Allmänt:

- Använd handverktyget endast i enlighet med dess avsedda ändamål! Beakta den medföljande bruksanvisningen!
- Förändra eller bearbeta aldrig verktygen! Verktygen får endast användas i sitt ursprungliga skick. Använd alltid originalreservdelar vid behov. Undantag: Fackmannamässig efterslipning av skärverktyg!
- Använd aldrig skadade verktyg! Skadade verktyg ska alltid ersättas direkt!
- Handtagen ska vara fria från olja och fett!
- Arbeten under elektrisk spänning får endast utföras av utbildad personal med lämpligt VDE-verktyg!
- Vid alla arbeten där spän bildas eller delar kan flaga av ska skyddsglasögon bäras.
- Skydda händerna med arbets- eller monteringshandskar beroende på det utförda arbetet!
- Se till att du står stadigt genom att välja en säker position! Bär Skyddsskor!
- Skötselanvisningar ska efterföljas. Endast när verktygen sköts regelbundet kan deras korrekta funktion garanteras. Skötseltips finns på www.bessey.de!
- Dessutom gäller de tillämpliga säkerhetsbestämmelserna som t.ex. från yrkessammanslutningarna eller som arbetsgivaren föreskriver samt de nationella lagbestämmelserna.

Spännverktyg:

- Spännverktyg är inte lämpade för lyftning, dragning eller transport.
- Spännverktyg får endast spännas manuellt utan extra hjälpredskap.
- Felaktig användning kan ge upphov till skador på personer eller material.
- Förändra eller bearbeta aldrig verktygen! De får endast användas i sitt ursprungliga skick. Använd alltid originalreservdelar.

Skärverktyg:



































- Handplåtsaxar får endast användas för att klippa i tunna plåtar av mjuka metaller eller stål. Lämpar sig inte för klippning av runda eller kantiga metaller som t.ex. tråd.
- Skärverktyg får bara användas manuellt utan extra hjälpredskap.
- Använd skyddsglasögon och handskar under arbetet – arbetare och personer i omgivningen kan skada sig på avklippa delar.
- Felaktig användning kan ge upphov till skador på personer eller material.
- Slå från strömmen när du arbetar på elektrisk utrustning. Annars kan du utsättas för elektrisk stöt.
- Skär alltid i riktning bort från kroppen när du använder saxar eller knivar.
- Lagg undan skärverktyg alltid med slutna skär på ett väl synligt ställe. Handtaget alltid i riktning mot dig!
- Förvara skärverktygen separat! Detta skonar skären och dina fingrar!
- Skärverktyg ska skärpas regelbundet! Genom slöa skärverktyg ökas risken för kroppsskador. Dessutom krävs mer kraft för samma skäreffekt.

Tänger:

- Använd skyddsglasögon och handskar under arbetet. Arbetare och personer i omgivningen kan skada sig på avklippa delar.
- Slå från strömmen när du arbetar på elektrisk utrustning. Annars kan du utsättas för elektrisk stöt.
- Tänger får aldrig användas som hammare!
- Kontrollera käftarnas förlitning! Slitna käftar kan glida av och ge upphov till olyckshändelser.
- Griptänger lämpar sig bara för kortvarig fixering av detaljerna!

Allmän produktinformation:

1. BESSEY förbehåller sig rätten att alltid ändra den tekniska specifikationen. Det är möjligt att vissa produktspecifikationer varierar beroende på region för att tillgodose olika behov på den internationella marknaden.
2. Alla bilder som producerats av BESSEY och som visar BESSEY verktyg under användning är endast avsedda att ge betraktaren ett intryck av verktygets användningsområde. Vid fotografering har man i vissa fall bortsett från att bära skyddsutrustning för att bättre kunna demonstrera verktyget. Detta frigör inte kunden från dennes skyldighet att bära lämplig skyddsutrustning vid arbeten med BESSEY spänn- och skärverktyg.
3. Kunden är ensam ansvarig för tilliten till och utnyttjandet av informationen om en viss produkt och för hur produkten används. BESSEY avsäger sig allt ansvar för direkta, indirekta eller oväntade skador eller följdskador. Dessutom ska alla krav på skadestånd, ersättning för förluster och övriga klagomål begränsas till den berörda produktens pris.

<p>12-21 Skruvtvingar av aducerat gjutjärn</p>	<p>22-29 Smidda tvingar</p>	<p>34-39 Extra kraftiga tvingar</p>	<p>42-45 U-tvingar</p>
<p> Skruvtving av aducerat gjutjärn TG – med handtag av två-komponentmaterial – med trähandtag – med vridpinne</p>	<p> Smidda tving GZ – med handtag av två-komponentmaterial – med trähandtag – med vridpinne</p>	<p> Mekanikertving SLM</p>	<p> U-tving GUZ, SGU, STBU</p>
<p> Stor skruvtving av aducergods TGK – med handtag av två-komponentmaterial – med trähandtag – med vridpinne</p>	<p>NY  Smidda tving GZ – med fällbart handtag</p>	<p> Extra kraftig tving SGM</p>	<p> Snabbtving i U-form GUH</p>
<p> Skyddskåpsremсор SKS</p>	<p> Smidda tving classiX GS – med trähandtag – med vridpinne</p>	<p> Extra kraftig tving SGTM, stort gapdjup</p>	<p> Specialtryckbricka med sinterstål-inlägg</p>
<p> Skruvtving av aducerat gjutjärn TPN – med handtag av två-komponentmaterial – med trähandtag</p>	<p> OMEGA-Skruvting GMZ – med handtag av två-komponentmaterial – med vridpinne</p>	<p> Extra kraftig tving STBM</p>	<p>46-47 Griparmtvingar</p>
<p> Stor skruvtving av aducergods TKPN – med trähandtag</p>	<p> Skyddskåpsremсор SKS</p>	<p> Extra kraftig tving STBS</p>	<p> Griparmtving GRA Tryckstycke GRD</p>
<p> Stor skruvtving av aducergods TGKR – med trähandtag</p>	<p>30-33 Snabbtvingar</p>	<p> Extra kraftig tving STBVC</p>	<p>48-51 Variabla skruvtvingar</p>
<p> Skruvtving av aducerat gjutjärn TGRC – med trähandtag – med vridpinne</p>	<p> Snabbtving GH</p>	<p> Specialtryckbricka med sinterstål-inlägg</p>	<p> Set med variabla extra kraftiga tving SLV / GSV</p>
<p> Stor skruvtving av aducergods TGKR – med trähandtag</p>	<p> Snabbtving SGHS, tung</p>	<p> Mekanikertving classiX GSL Extra kraftiga tving classiX GSM</p>	<p> Specialtryckbricka med sinterstål-inlägg</p>
<p> Djupspännskruvting TGNT – med trähandtag – med vridpinne</p>	<p> Snabbtving classiX GSH</p>	<p>40-41 KombiKlamp</p>	<p> Schiene in Baugröße SLV / GSV</p>
		<p> KombiKlamp SG-VAD</p>	<p>52-53 C-skruvtvingar</p>
			<p> C-skruvtving VC, SC, CDF-C</p>

Innehållsförteckning

54-55 Griptänger



Parallellgriptång **GRZ**

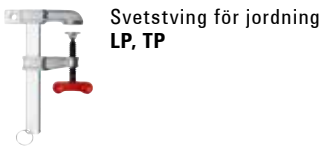


C-Griptång **GRZC**

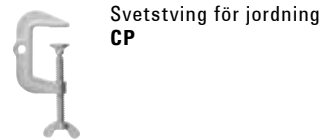


Rörgriptång **GRZRO**

56 Svetstvingar för jordning



Svetstving för jordning **LP, TP**



Svetstving för jordning **CP**

57 Spännverktyg



Vario-adaptor **VAD**



Kantvting **KT**

58-59 Metallvinkeltving



Metallvinkeltving **WSM**



Set svetspännare **SM 10**

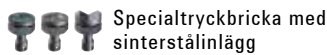
60-67 Spännelement för svetsbord



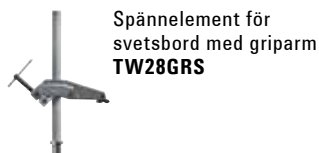
Spännelement
– med variabelt gapdjup **TWV**
– med en fast gapdjup **TW**



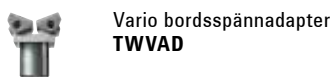
Spännelement för svetsbord med specialtryckbricka **TWM28**



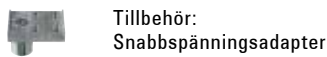
Specialtryckbricka med sinterstälning



Spännelement för svetsbord med griparm **TW28GRS**



Vario bordsspännadapter **TWVAD**



Tillbehör:
Snabbspänningsadapter **TWA-STC**



Förlängning **TWX**



Svängadapter **TW28AV**

68-73 Maskinbordsspännare



Maskinbordstving **BAS-C, BAS-CB**



Fastspänningssockel **BAS0**



Maskinbordstving **BS**



Griparmstving **GRS**



Maskinbordstving **BSG**

74-79 Snabbspännare



Vertikalspännare **STC-VH**
– med horisontal basplatta



Horizontalspännare **STC-IHH**
– med horisontal basplatta



Skjutstångspännare **STC-IHH**
– med horisontal basplatta



Adapter för multifunktionsbord **STC-SET-T20**

80-85 Korpustvingar och plantvingar



Korpustving **REVO KRE, KREV**

Tillbehör:
Variabel överdel **KRE-VO**
Set rampress **KP**
Adapter **KR-AS**
Förlängning **KBX**
Bordsklämma **TK6**



UniKlamp **UK**



Plantving **FK**



Ramspännare **KS**

86-87 Transmissionstving



Transmissionstving **GearKlamp GK**

88-95 Enhandstvingar



Enhandstving **EHZ**
– med handtag av två-komponentmaterial



Enhandstving **EZ360**
– med roterande handtag



Enhandstving **EZ**



Enhandstving
DuoKlamp **DUO**

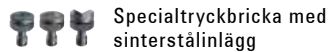


Enhandstving
EZS

96-97 Konstruktionstving



Konstruktionstving **SPZ**

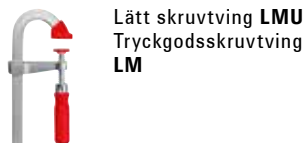


Specialtryckbricka med
sinterstål-inlägg

98-104 Lätta tvingar



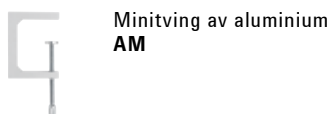
Hightech-snabbtving
KliKlamp **KLI**



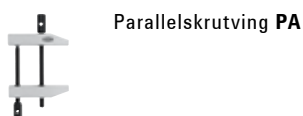
Lätt skruvtving **LMU**
Tryckgodsskruvtving
LM



Trä-Klemmy **HKL**



Minitving av aluminium
AM

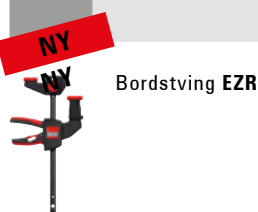


Parallelskrutving **PA**

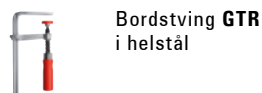


Skruvstycke **S 10**
Bordsklämma
TK, RB269,
LM10/5R8, LM15/5R8

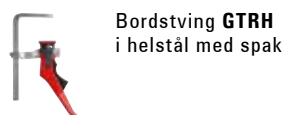
105-107 Bordstvingar



Bordstving **EZR**



Bordstving **GTR**
i helstål



Bordstving **GTRH**
i helstål med spak

108-111 Fjädertvingar och tvingar med spärrhake



VarioClippix **XV**
Clippix **XC**
Clippix **XCL**,
lång och spetsig



Limklämmor **XM**



Tving med spärrhake
XCR

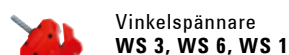
112-113 Bandspännare



Bandspännare
BAN 700, BAN 400

Vario-hörn **BVE**

114-115 Vinkel- och gerings-spännare

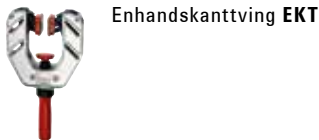


Vinkelspännare
WS 3, WS 6, WS 1



Geringspännsystem
MCX

116-118 Kanttvingar



Enhandskanttving **EKT**



Kantfix **KF**



Kanttving **KT**



C-Kanttving **KT**



Skivstativ **KFP**

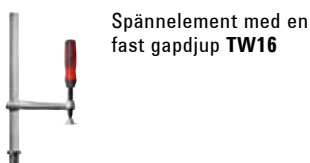
119-121 Spännelement för arbetsbänkar



Arbetsbänksadapter
TW16AW



Spännelement med
variabelt gapdjup
TWV16



Spännelement med en
fast gapdjup **TW16**

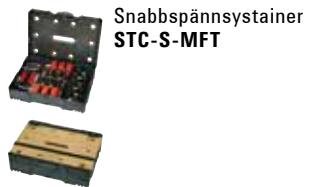
122-125 Spännelement för multifunktionella bord



NY
Horizontal-
nedhållarklämma
WNS-SET-MFT



NY
Spännelement för
multifunktionella bord
TW-KLI



Snabbspännsystemer
STC-S-MFT

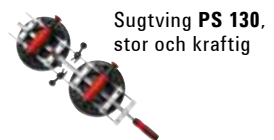


Adapter för multi-
funktionsbord
STC-SET-T20



STC-Set för multi-
funktionsbord
STC-xxx-T20

126-127 Sugtving



Sugtving **PS 130**,
stor och kraftig



Sugtving **PS 55**

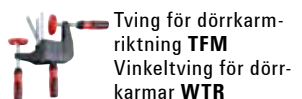
128-130 Dörr- och fönster-monteringsverktyg



Dörrkarmspännare
TU, TMS



Förlängning **TUX**
för dörrkarmspännare



Tving för dörrkarm-
riktning **TFM**
Vinkelting för dörr-
karmar **WTR**

Innehållsförteckning



Fönsterinstallations- tving **FRK**

130 Rörskruvtving

Rörskruvtving **BPC**



131 Limknekt

Limknekt **TB**



Limknekt **TL**



132-133 Specialverktyg för golvläggning

Distanskloss **AV2**



Distanskloss **PVA**



Spänn- och läggningshjälp **SVH, SVG**



134-139 Skiv- och materialstötter

NY

Skiv- och materialstötta **STE**



Skiv- och materialstötta **ST**



NY

Tillbehör: Multifunktions-/laser- hållare **STE-LH**



NY

Stödplatta **STE-SP35**



NY

Reservtryckplatta **3101952**



NY

Takstativ **STE-DS**



NY

Golvstativ **STE-BS**



NY

Kombiväska **STE-BAG**



140-141 Försäljningshjälp

Försäljningsdisplay **ST18-D**



Tvingvagn **ZW**



Skärteknik

146-155 Handplåtsaxar med utväxling



Idealsax den nya generationens **D39ASS**



Idealsax **D29ASS-2/D27A/D17A/D08**



Fasonsaxar **D29SS-2/D27**



Genomklippningssaxar **D29BSS-2/D27B**



Idealsax **MULTISNIP Longstyle D22A**



Fasonsaxar **D16/D16L/D16S**



Display **D16S-D**



Idealsax **D15A**

156-159 Extra kraftiga saxar med HSS-skär



Idealsax **HSS-TiN D27AH-TiN**



Idealsax **HSS D27AH**



Hålsax **HSS D407**



Idealsax **HSS D416**



Pelikansax **HSS D418**



Idealsax **D216/D116**



Idealsax utan öppningsstopp **D216-280-B-SBSK**



Pelikansax **D218/D118**



Kontur-hål-sax **D214/D114**



Hålsax **D207/D107**

Innehållsförteckning



Rundhålsax
D208



Universalsax
D106



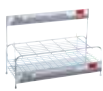
Universalsax med
brett skär
D106A



Plåtsax Berlin-modell
D202/D102



Plåtsax amerikansk typ
D146



Tråddisplay DVK, DVK2
utan innehåll

167-169 Combi-saxar

NY



Combi-sax rak
D52-2



Combi-sax
MULTISNIP Master
D51A



Combi-sax
Combinox
D50



Combi-sax
D47-2/D48-2/D48A-2



Kabelsax
D49-2



Combi-sax
D47/D48/D48A



Kabelsax
D49

170-171 Mattknivar och multiverktyg



Universalkniv
DBKPH/DBKWH/
DBKAH
Reservblad
DBK-T/DBK-H/DBK-L



Knivset DBKPH



Multiverktyg
DBST

172-173 Guldsmeds- och tunnplåtsaxar



Guldsmedssax
D70/D71/D72
D74/D75/D76

174-175 Hushålls- och universalsaxar



Universalsax
D820/D821



Telefon- och Kabelsax
D53



Hushålls- och
handarbetsax
D840



Tapetserar- och
papperssax
D853



Arbetsax
D860

176-177 Bandjärnssaxar



Säkerhetsbandsax
med utväxling
D123S



Bandjärnssax
D122N/D122A

178-181 Plåtslagariverktyg



Falstång
D33/D331/
D34/D341/
D35/D351



Falstång
D33...P/D331...P/
D34...P/D341...P/
D35...P/D351...P



Piccolo-falstång
D331-22/D341-22



Plåtslagarplattång
D301



Plåtslagarrundtång
D311



Falsupptagningstång
D355



Hörnfalstång
D335



Klämfalstång
D336



Krymptång
D36



Krockknäckare
öppen form
D396

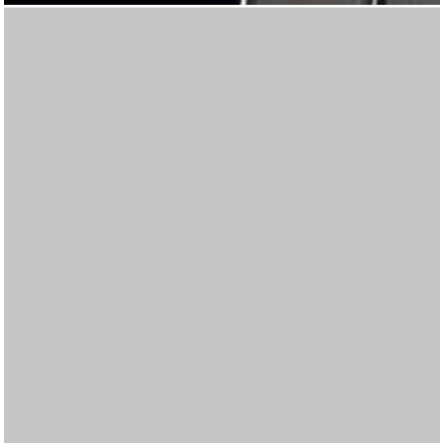
BESSEY – en historia utan like

Innovation med tradition

År 1889 grundade Max BESSEY företaget **BESSEY & Sohn** som blankstålsdrageri i Stuttgart. Sedan denna tid har företaget kontinuerligt utökat sitt produktsortiment. I mitten av 1930-talet började BESSEY att producera manuella spännverktyg och har sedan dess bekräftat sin innovationskraft genom en hel rad patent. Genom att ta över det traditionsrika företaget Diener Werkzeugfabrik GmbH år 1979 etablerade BESSEY skärteknikområdet genom det redan kända plåtsaxmärket Erdi.

BESSEY & Sohn blev 2004 **BESSEY Tool**, med områdena spänntechnik och skärteknik, samt **BESSEY Präzisionsstahl**, en ledande tysk tillverkare och en av handelsoberoende leverantörer av högkvalitativa blank- och ädelstål. Denna unika position som tillverkare av verktyg och precisionsstål ger BESSEY avgörande kvalitetsfördelar. På så vis kan BESSEY Tool erhålla materialet för skenor och spindlar direkt från det BESSEY Präzisionsstahl och vet därmed exakt vilken kvalitet de olika komponenterna har. Ty BESSEY Präzisionsstahl producerar och provar blankstålen med jämn hög kvalitet och högsta precision på modernaste anläggningar.

”Den som upphör att bli bättre är inte längre bra.”
Enligt denna princip som var vår firmagrundares ledstjärna handlar och arbetar vi än idag och även i framtiden.





- 1889** Max Bessey etablerar en blankståldragningsverkstad i Stuttgart
- 1912** Firman förs vidare av hans brorson Karl Bessey.
- 1926** Företaget övertas av Dr.-Ing. Eugen Mayer under vars ledning produktionsprogrammet utökas avsevärt angående storlekar och kvaliteter.
- 1928** Dr.-Ing. Eugen Mayer och Erna Bessey, änka efter Karl Bessey, gifter sig.
- 1936** Patent meddelas för tidigare okända skruvtvingar av aducergods vilket är början av tillverkningen av spännverktyg.
- 1944** En produktionsfilial i Bietigheim för tillverkning av spännverktyg etableras.
- 1952** Patent meddelas för en seghärdad helstålstving.
- 1961** Fabriken i Bietigheim utökas och blankstålsproduktionen tas in.
- 1966** Företaget övergår till dottern, dr Erna Fetscher, och sonen, dr Theodor Mayer, som verkställande bolagsman.
- Början på en dynamisk utveckling av företaget:
- Blankstålsproduktionen fördubblas och kompletteras med tillverkning av rostfria blankstål.
 - Genom nya patent och vidareutvecklingar samt modern marknadsföring blir BESSEY marknadsledande i hela världen inom spännverktygens område.
- 1971** Blankstålsproduktionen i Stuttgart utökas ytterligare genom köp av den angränsande maskinfabriken Aldinger.
- I Strasbourg etableras "BESSEY FILS" ur vilket företaget BESSEY-SER framgår 1988.
- 1979** Scherenfabrik Diener, Esslingen, med filial i Solingen tillköps.
- 1983** Bandstålsproduktionen sammanfattas i nya produktionslokaler i fabriken i Bietigheim och fastigheten i Stuttgart säljs.
- 1985** Ytterligare tomter köps upp i Bietigheim, bland annat området för det industriminneskyddade tidigare kamgarnsspinneriet som efter fackmässig restauration utnyttjas för verktygsproduktionen.
- 2003** Försäljningspartnern för den strategiskt viktiga marknaden Nordamerika övertas.
- 2004** Spännverktygsmärket GROSS STABIL övertas inom ramen för den globala tillväxtstrategin.
- 2007** GROSS STABIL TOOL integreras i BESSEY Tool i syfte att öka synergieffekterna.
- 2011** Klaus Fuchs blir verkställande bolagsman: Efter 11 år leds BESSEY-gruppen av ägaren igen.
- 2019** 130-årsjubileet firas.
- 2020** Carsten Spang blir verkställande direktör för BESSEY Tool GmbH & Co KG och BESSEY Präzisionsstahl GmbH.

BESSEY. Helt enkelt bättre.

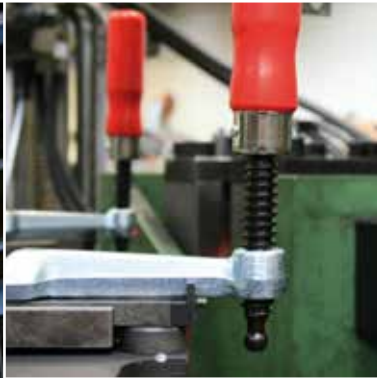
BESSEY etableringar

BESSEY-gruppens säte är nära Stuttgart i sydvästra Tyskland. Sedan 1983 har precisionstålens hela förvaltning och försäljning, tillverkning, laboratorium och logistik varit koncentrerade på ett 50.000 m² stort område i Bietigheim-Bissingen.

Utveckling, tillverkning, lager och expedition av spänn- och skärverktyg befinner sig ca 2 km norr om huvudsätet i fabrikshallarna i det historiska tidigare kamgarnt spinneriet Bietigheim-Bissingen.

BESSEY Tools North America med säte i Cambridge (ON) nära Toronto i Kanada ingår i BESSEY-gruppen och ansvarar som försäljnings- och marketingbolag för hela den nordamerikanska marknaden.





Med BESSEY

... satsar du på kvalitet

Precision och lång livslängd utgör basen för BESSEY-kvaliteten. Traditionellt tillverkas verktygen av högkvalitativa material – t ex skenor och spindlar av precisionsstål från vårt eget drageri. Dessutom granskar erfarna tekniker och utvecklare alla komponenter med de mest avancerade kontrollmetoderna.

... satsar du på innovation

”Den som upphör att bli bättre är inte längre bra.” Enligt denna princip som var vår firmagrundares ledstjärna handlar och arbetar vi än idag. Och därför uppstår ständigt nya ideer och nya produkter och produktförbättringar som underlättar användarens arbete. Komfort och säkerhet står i fokus. Användarvänlighet och ergonomi är det rättesnöre som gäller.

... satsar du på mångfald och prestanda

Tack vare konstruktörernas mångåriga kunskaper och kontinuerliga utbyte med kunderna har BESSEY en högt utvecklad inriktning på problemlösning. Resultatet: Spänn- och skärverktyg i enlighet med ledstjärnan ”BESSEY. Helt enkelt bättre.” Med individuell anpassning efter kundernas specifika krav och behov erbjuder BESSEY idag ett sortiment som både är ytterst brett och djupt och som omfattar över 1.600 produkter.

... satsar du på service

Tillförlitlighet, förtroende, ansvarskänsla och partnerskap är viktiga ledord för hur vi vill umgås med miljö och kunder. Således har BESSEY alltid utmärkt sig som ett ytterst serviceorienterat och framtidsmedvetet företag. Därför stödjer vi dessutom våra handelspartners med omfattande produktutbildning. Detta är praktiserat partnerskap i ren form.



Skruvtvingar av aducerat gjutjärn

Spänna kraftfullt och precist



Den karaktäristiska klassikern

Ofta kopierade, aldrig uppnådda: BESSEYs originaltillverkade skruvtvingar av aducergods – klassikern bland skruvtvingar ända sedan 1936. Karaktäristiska med sin unika kvalitets-profilskena och de typiska, vågförstärkta byglarna av

aducergods. Det integrerade BESSEY glidskyddet ger dessutom högsta möjliga säkerhet. Därför har BESSEYs originaltillverkade skruvtvingar av aducergods varit så framgångsrika, redan i flera årtionden. Och idealiska för alla användningssituationer där kraftfull och styv fastspänning krävs. Övertyga dig själv!

Skruvtving TGK – extremt stark, speciellt för höga spännkrafter och stora spännvidder.

Djupspännskruvtving TGNT – för stora uppgifter och gapdjup på max 500 mm.



Original BESSEY skruvtving av aducerat gjutjärn

Helst originalet



Den karaktäristiska klassikern

Ofta kopierade, aldrig uppnådda: BESSEYs originaltillverkade skruvtvingar av aducergods. Karaktäristiska med sin unika kvalitets-profilskena och de typiska, vågförstärkta byglarna av aducergods. Det integrerade glidskyddet ger dessutom högsta möjliga säkerhet. Därför har BESSEYs originaltillverkade skruvtvingar av aducergods varit så framgångsrika, redan i flera årtionden. Och idealiska för alla användningssituationer där kraftfull och styv fastspänning krävs.

Dina fördelar i korthet:

- 1 Integrerat BESSEY glidskydd**
Maximal säkerhet vid åtdragning fr o m 80 mm gapdjup ger det integrerade BESSEY glidskyddet. En gängad pinne i den rörliga skänkeln griper in i profilskenas räffling. På så vis förhindras effektivt att tvingen lossnar eller glider av.
- 2 Förstärkta skänklar av aducerat gjutjärn**
Både över- och underdelen är tillverkade av högkvalitativt aducergods och är förstärkta genom vågor. Pulverlackeringen skyddar mot korrosion och den typiska vågprofilen utgör en tillförlitlig förstärkning mot torsionskrafter.

- 3 Högkvalitativ profilskena**
BESSEY-profilskenan från vårt eget drageri har optimerats speciellt för tvingar. Den sexdubbla räfflingen förhindrar dessutom att tvingen glider av.
- 4 Utbytbar tryckbricka**
Tryckbrickan kan bytas ut utan verktyg, något som underlättar din arbetsvardag ännu mer. Den kan bytas ut på ett mycket enkelt sätt.

Skruvtvingar av aducerat gjutjärn



Original BESSEY skruvtving av aducerat gjutjärn TG med handtag av tvåkomponentmaterial

№	<a>		<x>	kg	st	V1
	mm	mm	mm			
TG10-2K	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG12-2K	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG16-2K	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8-2K	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8-2K	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8-2K	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8-2K	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TG25S10-2K	250	100	27 x 7	1,15	10	
TG30S10-2K	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10-2K	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10-2K	500	100	27 x 7	1,46	10	
TG25-2K	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12-2K	300	120	29 x 9	1,63	10	
TG40S12-2K	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12-2K	500	120	29 x 9	1,98	10	
TG60S12-2K	600	120	29 x 9	2,13	5	
TG80S12-2K	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12-2K	1000	120	29 x 9	2,83	5	
TG30-2K	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14-2K	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14-2K	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14-2K	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14-2K	800	140	32 x 10	3,29	5	
TG100S14-2K	1000	140	32 x 10	3,71	5	
TG40-2K	400	175	32 x 10	2,70	5	
TG50S17-2K	500	175	32 x 10	2,90	1	
TG60S17-2K	600	175	32 x 10	3,16	1	
TG80S17-2K	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17-2K	1000	175	32 x 10	4,00	1	



Stor skruvtving av aducergods TGK med handtag av tvåkomponentmaterial

№	<a>		<x>	kg	st	V1
	mm	mm	mm			
TGK40-2K	400	120	35 x 11	2,52	5	
TGK50-2K	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60-2K	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80-2K	800	120	35 x 11	3,53	5	
TGK100-2K	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125-2K	1250	120	35 x 11	4,48	1	
TGK150-2K	1500	120	35 x 11	5,31	1	
TGK200-2K	2000	120	35 x 11	6,66	1	
TGK250-2K	2500	120	35 x 11	7,93	1	
TGK300-2K	3000	120	35 x 11	9,20	1	



- Spännkraft upp till 6 000 N
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentmaterial
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg (fr o m 80 mm gapdjup)
- Med skydd på spännytan
- Kraftig profilskena med räffling
- BESSEY glidskydd (fr o m 80 mm gapdjup)



- Spännkraft upp till 7 000 N
- Förstärkt utförande för högre spännkraft och större spännvidder
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentmaterial
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg
- Kraftig profilskena med räffling
- BESSEY glidskydd

Skruvtvingar av aducerat gjutjärn



- Spännkraft upp till 6 000 N
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg (fr o m 80 mm gapdjup)
- Med skydd på spännytan
- Kraftig profilskena med räffling
- BESSEY glidskydd (fr o m 80 mm gapdjup)



Original BESSEY skruvtving av aducerat gjutjärn TG med beprövat trähandtag

N ^o	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TG10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TG20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TG12	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG20B6	200	60	20 x 5	0,47	10	
TG30B6	300	60	20 x 5	0,54	10	
TG16	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20	200	100	27 x 7	1,07	10	
TG25S10	250	100	27 x 7	1,12	10	
TG30S10	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10	500	100	27 x 7	1,44	10	
TG25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12	300	120	29 x 9	1,59	10	
TG40S12	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12	500	120	29 x 9	1,95	10	
TG60S12	600	120	29 x 9	2,11	5	
TG80S12	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TG30	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14	800	140	32 x 10	3,27	5	
TG100S14	1000	140	32 x 10	3,68	5	
TG40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TG50S17	500	175	32 x 10	2,88	1	
TG60S17	600	175	32 x 10	3,10	1	
TG80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17	1000	175	32 x 10	3,95	1	

- För skruvtvingar
- För skonsam fastspänning
- Dubbelsidigt användbar
- Kapas efter behov



Skyddskåpsremсор SKS (2 st/påse)

N ^o	passar för	V3
SKS10/20	TG10 till TG20 / GZ10 till GZ20 / GM16Z till GM20Z	
SKS20/40	TG20 till TG40 / TGK / GZ20 till GZ60 / GM20Z till GM60Z	

Skruvtvingar av aducerat gjutjärn



Skruvtving av aducergods TGK med beprövat trähandtag



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TGK40	400	120	35 x 11	2,48	5	
TGK50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80	800	120	35 x 11	3,49	5	
TGK100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125	1250	120	35 x 11	4,54	1	
TGK150	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200	2000	120	35 x 11	6,65	1	
TGK250	2500	120	35 x 11	7,80	1	
TGK300	3000	120	35 x 11	9,17	1	

- Spännkraft upp till 7 000 N
- Förstärkt utförande för högre spännkraft och större spännvidd
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg
- BESSEY glidskydd



Original BESSEY skruvtving av aducerat gjutjärn TG med vridpinne



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TG16K	160	80	25 x 6	0,72	10	
TG20K	200	100	27 x 7	1,05	10	
TG25K	250	120	29 x 9	1,48	10	
TG30S12K	300	120	29 x 9	1,56	10	
TG40S12K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TG30K	300	140	32 x 10	2,10	10	
TG40K	400	175	32 x 10	2,62	5	

- Spännkraft upp till 6 000 N
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg
- Med skydd på spännytan
- Kraftig profilskena med räffling
- BESSEY glidskydd



Stor skruvtving av aducergods TGK med vridpinne



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TGK50K	500	120	35 x 11	2,66	5	
TGK100K	1000	120	35 x 11	3,94	5	
TGK150K	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200K	2000	120	35 x 11	6,50	1	
TGK250K	2500	120	35 x 11	7,81	1	
TGK300K	3000	120	35 x 11	9,10	1	

- Spännkraft upp till 7 000 N
- Förstärkt utförande för högre spännkraft och större spännvidd
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg
- Kraftig profilskena med räffling
- BESSEY glidskydd

Skrutvingar av aducerat gjutjärn

- Spännkraft upp till 5 500 N
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentmaterial
- Med skydd på spännytan
- Kraftig profilskena med räffling



Skrutving av aducergods TPN med handtag av tvåkomponentplast

№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TPN16BE-2K	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20BE-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TPN25BE-2K	250	120	29 x 9	1,50	10	
TPN40S12BE-2K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TPN50S12BE-2K	500	120	29 x 9	2,00	10	
TPN60S12BE-2K	600	120	29 x 9	2,10	5	
TPN80S12BE-2K	800	120	29 x 9	2,50	5	
TP100S12BE-2K	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TPN30BE-2K	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40BE-2K	400	175	32 x 10	2,61	5	



Skrutving av aducergods TPN med beprövat trähandtag

№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TPN10BE	100	50	15 x 5	0,26	10	
TPN15B5BE	150	50	15 x 5	0,29	10	
TPN20B5BE	200	50	15 x 5	0,31	10	
TPN12BE	120	60	20 x 5	0,40	10	
TPN20B6BE	200	60	20 x 5	0,45	10	
TPN16BE	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20B8BE	200	80	25 x 6	0,77	10	
TPN25B8BE	250	80	25 x 6	0,82	10	
TPN30B8BE	300	80	25 x 6	0,87	10	
TPN20BE	200	100	27 x 7	1,16	10	
TPN25S10BE	250	100	27 x 7	1,23	10	
TPN30S10BE	300	100	27 x 7	1,29	10	
TPN40S10BE	400	100	27 x 7	1,41	10	
TPN50S10BE	500	100	27 x 7	1,45	10	
TPN60S10BE	600	100	27 x 7	1,59	10	
TPN25BE	250	120	29 x 9	1,49	10	
TPN30S12BE	300	120	29 x 9	1,58	10	
TPN40S12BE	400	120	29 x 9	1,75	10	
TPN50S12BE	500	120	29 x 9	1,92	10	
TPN60S12BE	600	120	29 x 9	2,07	5	
TPN80S12BE	800	120	29 x 9	2,45	5	
TP100S12BE	1000	120	29 x 9	2,78	5	
TP125S12BE	1250	120	29 x 9	3,20	1	
TP150S12BE	1500	120	29 x 9	3,66	1	
TPN30BE	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40S14BE	400	140	32 x 10	2,30	5	
TPN50S14BE	500	140	32 x 10	2,48	5	
TPN60S14BE	600	140	32 x 10	2,66	5	
TPN80S14BE	800	140	32 x 10	3,12	5	
TP100S14BE	1000	140	32 x 10	3,59	5	
TP150S14BE	1500	140	32 x 10	4,68	1	
TP200S14BE	2000	140	32 x 10	5,74	1	
TPN40BE	400	175	32 x 10	2,58	5	
TPN60S17BE	600	175	32 x 10	3,02	1	
TPN80S17BE	800	175	32 x 10	3,44	1	
TP100S17BE	1000	175	32 x 10	3,85	1	

- Spännkraft upp till 5 500 N
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Med skydd på spännytan
- Kraftig profilskena med räffling

Skruvtvingar av aducerat gjutjärn



Skruvtving av aducergods TKPN med beprövat trähandtag



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TKPN50BE	500	120	35 x 11	2,21	5	
TKPN60BE	600	120	35 x 11	2,97	5	
TKPN80BE	800	120	35 x 11	3,48	5	
TKPN100BE	1000	120	35 x 11	4,05	5	
TKPN125BE	1250	120	35 x 11	4,65	1	
TKPN150BE	1500	120	35 x 11	5,34	1	
TKPN250BE	2000	120	35 x 11	6,67	1	
TKPN250BE	2500	120	35 x 11	7,96	1	
TKPN300BE	3000	120	35 x 11	9,20	1	



Skruvtving av aducergods TGRC med beprövat trähandtag



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TGRC10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TGRC15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TGRC20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TGRC12	120	60	20 x 5	0,42	10	
TGRC20B6	200	60	20 x 5	0,49	10	
TGRC30B6	300	60	20 x 5	0,56	10	
TGRC16	160	80	25 x 6	0,73	10	
TGRC20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TGRC25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TGRC30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TGRC20	200	100	27 x 7	1,19	10	
TGRC25S10	250	100	27 x 7	1,28	10	
TGRC30S10	300	100	27 x 7	1,33	10	
TGRC40S10	400	100	27 x 7	1,43	10	
TGRC25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TGRC30S12	300	120	29 x 9	1,63	10	
TGRC40S12	400	120	29 x 9	1,80	10	
TGRC50S12	500	120	29 x 9	2,05	10	
TGRC60S12	600	120	29 x 9	2,24	5	
TGRC80S12	800	120	29 x 9	2,62	5	
TGRC100S12	1000	120	29 x 9	2,85	5	
TGRC30	300	140	32 x 10	2,10	10	
TGRC40S14	400	140	32 x 10	2,40	5	
TGRC50S14	500	140	32 x 10	2,24	5	
TGRC60S14	600	140	32 x 10	2,90	5	
TGRC80S14	800	140	32 x 10	3,38	5	
TGRC100S14	1000	140	32 x 10	3,78	5	
TGRC150S14	1500	140	32 x 10	5,02	1	
TGRC40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TGRC50S17	500	175	32 x 10	2,93	1	
TGRC60S17	600	175	32 x 10	3,17	1	
TGRC80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TGRC100S17	1000	175	32 x 10	4,00	1	

- Spännkraft upp till 6 500 N
- Förstärkt utförande för högre spännkraft och större spännvidd
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Kraftig profilskena med räffling



- Spännkraft upp till 5 500 N
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Med skydd på spännytan
- Kraftig massiv profilskena med räffling

Skruvtvingar av aducerat gjutjärn

- Spännkraft upp till 6 500 N
- Förstärkt utförande för högre spännkraft och större spännvidd
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Kraftig massiv profilskena med räffling



Stor skruvtving av aducergods TGKR med beprövat trähandtag

№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TGKR50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGKR60	600	120	35 x 11	2,90	5	
TGKR80	800	120	35 x 11	3,50	5	
TGKR100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGKR125	1250	120	35 x 11	4,70	1	
TGKR150	1500	120	35 x 11	5,20	1	
TGKR200	2000	120	35 x 11	6,50	1	



- Spännkraft upp till 7 000 N
- Tungt utförande
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Stor, kraftig profilskena med räffling
- Skenor från och med 40 x 11 mm oförzinkade





Djupspännskruvtving TGNT med beprövat trähandtag

№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TGN30T20	300	200	35 x 11	3,11	1	
TGN40T20	400	200	35 x 11	3,36	1	
TGN60T20	600	200	35 x 11	3,91	1	
TGN80T20	800	200	35 x 11	4,48	1	
TGN100T20	1000	200	35 x 11	4,65	1	
TGN40T25	400	250	40 x 11	4,42	1	
TGN60T25	600	250	40 x 11	5,06	1	
TGN80T25	800	250	40 x 11	5,71	1	
TGN100T25	1000	250	40 x 11	6,34	1	
TGN40T30	400	300	45 x 12	5,55	1	
TGN60T30	600	300	45 x 12	6,31	1	
TGN80T30	800	300	45 x 12	7,11	1	
TGN100T30	1000	300	45 x 12	7,94	1	
TGN150T30	1500	300	45 x 12	10,00	1	
TGN200T30	2000	300	45 x 12	11,97	1	
TGN250T30	2500	300	45 x 12	13,96	1	
TGN40T40	400	400	45 x 12	6,70	1	
TGN60T40	600	400	45 x 12	7,45	1	
TGN80T40	800	400	45 x 12	8,27	1	
TGN100T40	1000	400	45 x 12	9,22	1	
TGN30T50	300	500	45 x 12	7,97	1	
TGN60T50	600	500	45 x 12	9,17	1	
TGN80T50	800	500	45 x 12	9,96	1	

Skruvtvingar av aducerat gjutjärn



**Djupspännskruvting TGNT
med vridpinne**

№	<a>		<x>			V1
	mm	mm	mm	kg	st	
TGN30T20K	300	200	35 x 11	3,00	1	
TGN40T20K	400	200	35 x 11	3,21	1	
TGN40T25K	400	250	40 x 11	4,36	1	
TGN60T25K	600	250	40 x 11	4,98	1	
TGN80T25K	800	250	40 x 11	5,64	1	
TGN40T30K	400	300	45 x 12	5,48	1	
TGN60T30K	600	300	45 x 12	6,23	1	
TGN80T30K	800	300	45 x 12	7,06	1	
TGN40T40K	400	400	45 x 12	5,50	1	
TGN60T40K	600	400	45 x 12	7,39	1	
TGN80T40K	800	400	45 x 12	8,19	1	
TGN30T50K	300	500	45 x 12	7,87	1	
TGN60T50K	600	500	45 x 12	9,10	1	
TGN80T50K	800	500	45 x 12	9,91	1	

- Spännkraft upp till 7 000 N
- Tungt utförande
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Stor, kraftig profilskena med räffling
- Skenor från och med 40 x 11 mm oförzinkade

Smidda tvingar

För fjädrande, elastisk och kraftfull fastspänning



Förebilden för många innovativa spännverktyg

Original BESSEY smidda tvingar är den perfekta vidareutvecklingen av de originala BESSEY aducergodstvingarna. De ger fjädrande och elastisk fastspänning och utgör därmed oundgängliga hjälpmedel om du vill ha verktyg för många användningsmöjligheter. Dessutom anses smidda tvingar vara förebilden för många andra innovativa spännverktyg från BESSEY – t ex snabbtvingar,

extra kraftiga tvingar, plantvingar, enhandstvingar och sparrtvingar. Hit räknas även OMEGA-skruvtingen GMZ som erbjuder maximal elasticitet och säkerhet. Den unika patenterade OMEGA-bågen gör att denna helstålstvings spännkraft upprätthålls även under vibrationer. Samtidigt skyddas ömtåliga ytor effektivt eftersom späntrycket kan justeras ännu exaktare. Som alla helstålstvingar är den universellt användbar i både trä- och metallbearbetning. Det kan du lita på!

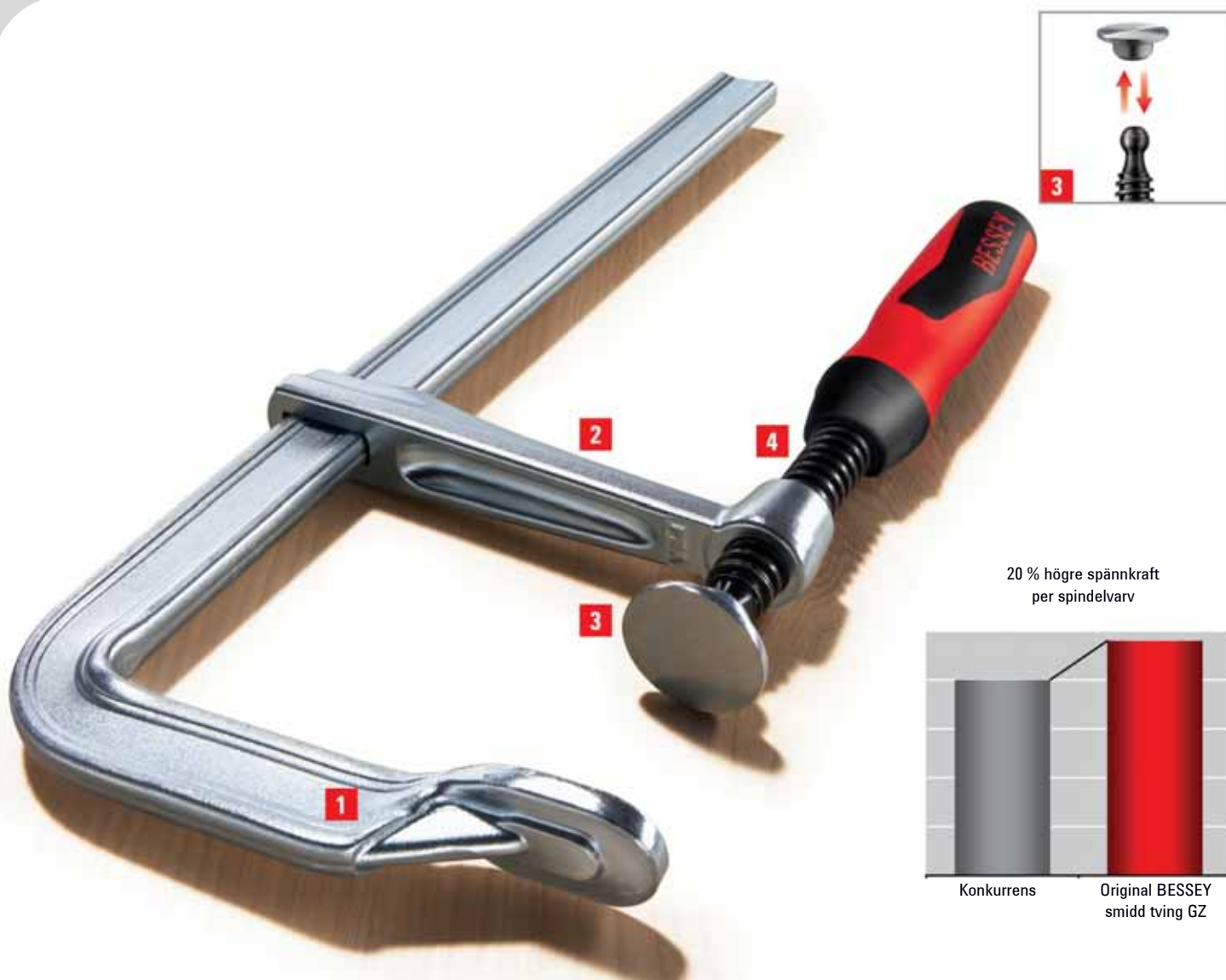
Helstålsskruvting GZ – alla modeller är utrustade med optimerad profilskena och utbytbar tryckbricka.

OMEGA-skruvting GMZ – universellt användbar i både trä- och metallbearbetning.



Smidda tvingar

BESSEY helstålskvalitet utan konkurrens



Lätt, lätthanterlig och kraftig

Med handtag av tvåkomponentplast, trähandtag eller vridpinne – original BESSEY helstålstvingen är bästa valet i alla situationer. I synnerhet drar du fördel av BESSEYs unika stålqualität. Du använder ett spännverktyg av högsta kvalitet och längsta brukstid som dessutom är lätt och lätthanterligt. Och som alltid förblir formstabil med låg deformation. Även när spännkrafterna är höga. Om du alltså i framtiden vill spänna fjädrande och elastiskt med full kraft bör du alltid använda en BESSEY helstålstving!

Dina fördelar i korthet:

1 Högsta stabilitet

Genom profilens optimerade form uppnår du en högre spännkraft på kortare tid med bibehållen stabilitet och säkerhet. Fästbygeln är smidd i ett stycke med integrerad tryckbricka. Den är seghärdad och förzinkad vilket gör att den klarar mycket höga belastningar och är vridningsstabil.

2 Smidd glidbygel

Glidbygeln i U-form är tillverkad av smitt seghärdat stål och garanterar högsta säkerhet genom rak kraftöverföring. Den tål även mycket stora belastningar. Detta kan du alltid lita på.

3 Utbytbar tryckbricka

Tryckbrickan kan bytas ut utan verktyg, något som underlättar din arbetsvardag ännu mer. Den kan bytas ut på ett mycket enkelt sätt.

4 Lättrörlig spindel

Den ytbelagda spindeln med trapetsgånga är särskilt lättrörlig och förskjuts inte. Gör arbetet ännu effektivare.

Smidda tvingar



**Original BESSEY smidd tving GZ
med handtag av tvåkomponentmaterial**

№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	



**Original BESSEY smidd tving GZ
med beprövat trähandtag**

№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GZ10	100	60	15 x 6	0,30	10	
GZ12	120	60	15 x 6	0,31	10	
GZ30-6	300	60	15 x 6	0,42	10	
GZ16	160	80	17,5 x 6,8	0,52	10	
GZ20	200	100	22 x 8,5	0,95	10	
GZ30-10	300	100	22 x 8,5	1,09	10	
GZ25	250	120	24,5 x 9,5	1,34	10	
GZ30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,40	10	
GZ40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,56	10	
GZ30	300	140	28 x 11	1,96	10	
GZ40	400	120	28 x 11	2,04	10	
GZ50	500	120	28 x 11	2,27	5	
GZ60	600	120	28 x 11	2,47	5	
GZ80	800	120	28 x 11	2,82	5	
GZ100	1000	120	28 x 11	3,22	5	
GZ125	1250	120	28 x 11	3,75	1	



- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygeln
- Spännkraft upp till 6 000 N
- Glidbygel och fast bygel seghärdade för fjädrande och elastisk fastspänning
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsmaterial
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg (fr o m 80 mm gapdjup)



- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygeln
- Spännkraft upp till 6 000 N
- Glidbygel och fast bygel seghärdade för fjädrande och elastisk fastspänning
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg (fr o m 80 mm gapdjup)

Smidda tvingar

- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygel
- Spännkraft upp till 6 000 N
- Glidbygel och fast bygel seghärdade för fjädrande och elastisk fastspänning
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg



Original BESSEY smidd tving GZ med vridpinne

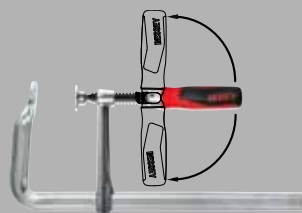
№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GZ16K	160	80	17,5 x 6,8	0,50	10	
GZ20K	200	100	22 x 8,5	0,93	10	
GZ25K	250	120	24,5 x 9,5	1,31	10	
GZ30K	300	140	28 x 11	1,89	10	
GZ40K	400	120	28 x 11	2,00	10	
GZ50K	500	120	28 x 11	2,20	5	
GZ60K	600	120	28 x 11	2,40	5	
GZ80K	800	120	28 x 11	2,76	5	
GZ100K	1000	120	28 x 11	3,18	5	
GZ125K	1250	120	28 x 11	3,65	1	

NY



Original BESSEY smidd tving GZ med fällbart handtag

№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GZ25KG	250	120	24,5 x 9,5	1,42	10	
GZ30-12KG	300	120	24,5 x 9,5	1,50	10	
GZ40-12KG	400	120	24,5 x 9,5	1,69	10	
GZ50-12KG	500	120	24,5 x 9,5	1,82	10	
GZ60-12KG	600	120	24,5 x 9,5	1,99	5	



- Spännkraft upp till 5 000 N
- Glidbygel och fast bygel seghärdade för fjädrande och elastisk fastspänning
- Högkvalitativt handtag i tvåkomponentsplast, utfällbart för extra hävarmseffekt vid åtdragning
- Det fällbara handtaget kan fällas ner 90° och vridas 360° utan att kollidera med skenan. Genom detta kan du arbeta snabbt och komfortabelt även på svåråtkomliga ställen
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg

- För skruvtvingar
- För skonsam fastspänning
- Dubbelsidigt användbar
- Kapas efter behov



Skyddskåpsremсор SKS (2 st/påse)

№	passar för	V3
SKS10/20	TG10 till TG20 / GZ10 till GZ20 / GM16Z till GM20Z	
SKS20/40	TG20 till TG40 / TGK / GZ20 till GZ60 / GM20Z till GM60Z	

Smidda tvingar



Smidd tving GS med beprövat trähandtag



N ^o	<a>		<x>	kg	st	V2
	mm	mm	mm			
GS10	100	50	11,5 x 5,6	0,20	10	
GS12	120	60	13,5 x 6,5	0,30	10	
GS16	160	80	16 x 7,5	0,48	10	
GS20	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25	250	120	22 x 10,5	1,30	10	
GS30	300	140	25 x 12	1,85	10	
GS40	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50	500	120	25 x 12	2,20	5	
GS60	600	120	25 x 12	2,40	5	
GS80	800	120	27 x 13	3,17	5	
GS100	1000	120	27 x 13	3,60	5	



- Spännkraft upp till 5 000 N
- Glidbygel och fast bygel seghärdade för fjädrande och elastisk fastspänning
- Ergonomiskt utformat trähandtag



Smidd tving GS-K med vridpinne



N ^o	<a>		<x>	kg	st	V2
	mm	mm	mm			
GS16K	160	80	16 x 7,5	0,46	10	
GS20K	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25K	250	120	22 x 10,5	1,20	10	
GS30K	300	140	25 x 12	1,79	10	
GS40K	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50K	500	120	25 x 12	2,17	5	
GS60K	600	120	25 x 12	2,37	5	
GS80K	800	120	27 x 13	3,11	5	
GS100K	1000	120	27 x 13	3,58	5	

- Spännkraft upp till 5 000 N
- Glidbygel och fast bygel av seghärdat stål för fjädrande och elastisk fastspänning
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning

Jämförelse av första och andra linjen hos BESSEY smidda tvingar

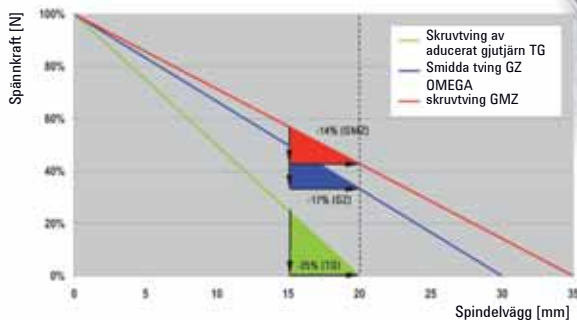
Artikeln.	Original BESSEY smidd tving				classiX	
	GZ...2K	GZ...	GZ...K	GZ...KG	GS	GS...K
Sortiment	+++	+++	+++	+++	++	++
Spännvidd	100-1 250 mm	100-1 250 mm	160-1 250 mm	250-600 mm	100-1 000 mm	160-1 000 mm
Gapdjup	60-140 mm	60-140 mm	80-140 mm	120 mm	50-140 mm	80-140 mm
Optimerad profilskena	✓	✓	✓	✓		
Spännkraft upp till	+++ 6 000 N	+++ 6 000 N	+++ 6 000 N	+++ 5 000 N	++ 5 000 N	++ 5 000 N
Utbyttbar tryckbricka	✓	✓	✓	✓		
Skyddade rättigheter	aför skena, glidbygel, tryckbricka och utformning					

Smidda tvingar

Din kraftreserv med den patenterade OMEGA-bågen



Kraft-våg-diagrammet visar:
OMEGA-skruvtingen upprätthåller
spännkraften längre vid vibrationer.



Mer säkerhet med OMEGA-bågen

Den unika patenterade OMEGA-bågen förstorar OMEGA-skruvtingens fjäderväg. Tryckökningen eller -minskningen per spindelvarv är betydligt lägre hos BESSEY OMEGA-skruvtingen än hos jämförbara skruvtingar av aducergods eller helstål (se diagram). Detta innebär att man även vid vibrationer har betydligt lägre spännkraftsförlust än med vanliga smidda tvingar vilket ger ökad arbetssäkerhet. Nöj dig inte med mindre!

Dina fördelar i korthet:

1 Innovativ OMEGA-båge

Den patenterade OMEGA-bågen ger dig extra säkerhet. Spänningsförlusterna reduceras – även vid vibrationer. Och arbetsstycket rymms ännu bättre i OMEGA-bågen.

2 Maximal flexibilitet

Fästbygeln är smidd i ett stycke med integrerad tryckbricka. Den är seghärdad och förzinkad vilket gör att den klarar mycket höga belastningar och är vridningsstabil. Tvingarna är fjädrande med elastisk fastspänning.

3 Absolut plan ansättning

OMEGA-bågen gör att skenan kan ansättas plant mot arbetsstycket, och du spänner alltid perfekt ut i hörnet. Dessutom kan det önskade spänntrycket alltid väljas exakt och anpassas optimalt.

4 Utbytbar tryckbricka

Tryckbrickan kan bytas ut utan verktyg, något som underlättar din arbetsvardag ännu mer. Den kan bytas ut på ett mycket enkelt sätt.

Smidda tvingar



OMEGA-skruvtving GMZ med handtag av tvåkomponentmaterial



№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GM16Z-2K	160	80	16 x 7,5	0,55	10	
GM20Z-2K	200	100	19,5 x 9,5	0,94	10	
GM25Z-2K	250	120	22 x 10,5	1,35	10	
GM30Z-2K	300	140	25 x 12	1,91	10	
GM40Z-2K	400	120	25 x 12	2,08	10	
GM50Z-2K	500	120	25 x 12	2,29	5	
GM60Z-2K	600	120	25 x 12	2,46	5	



- Spännkraft upp till 5 000 N
- Fästbygel med patenterad OMEGA-båge för mindre spännkraftsförlust
- Glidbygel och fästbygel av seghärdat stål för fjädrande och elastisk fastspänning
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentmaterial
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg



OMEGA-skruvtving GMZ med vridpinne



№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GM20ZK	200	100	19,5 x 9,5	0,88	10	
GM25ZK	250	120	22 x 10,5	1,25	10	
GM30ZK	300	140	25 x 12	1,84	10	
GM50ZK	500	120	25 x 12	2,22	5	
GM60ZK	600	120	25 x 12	2,42	5	

- Spännkraft upp till 5 000 N
- Fästbygel med patenterad OMEGA-båge för mindre spännkraftsförlust
- Glidbygel och fästbygel av seghärdat stål för fjädrande och elastisk fastspänning
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg

Skyddskåpsremor SKS (2 st/påse)



№	passar för	V3
SKS10/20	TG10 till TG20 / GZ10 till GZ20 / GM16Z till GM20Z	
SKS20/40	TG20 till TG40 / TGK / GZ20 till GZ60 / GM20Z till GM60Z	

- För skruvtvingar
- För skonsam fastspänning
- Dubbelsidigt användbar
- Kapas efter behov

Snabbtvingar

Snabb, säker, kraftig spänna med hävarens kraft



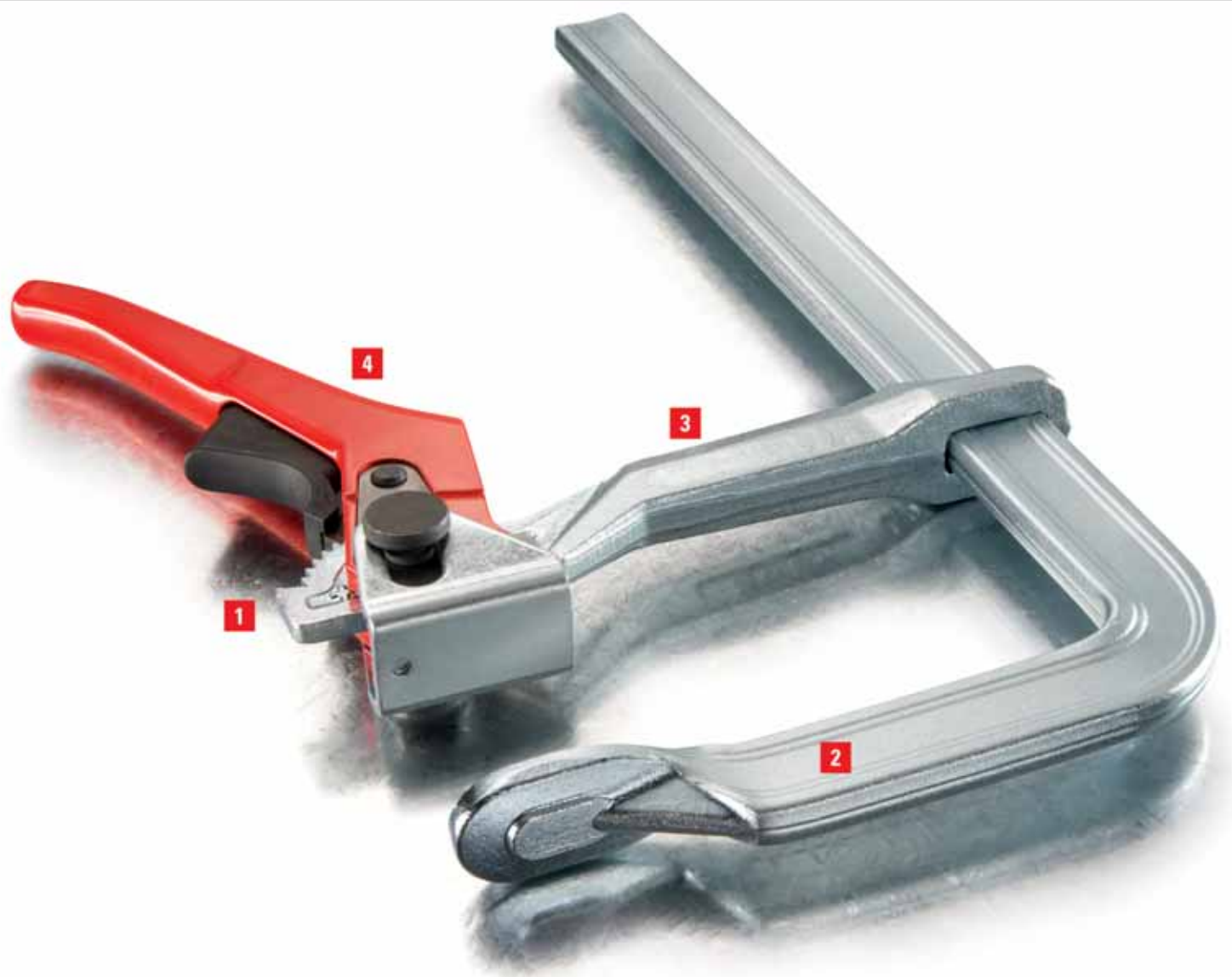
De snabba, säkra, kraftiga spännverktygen

Original BESSEY spännarmstvingarna är lätta, lätthanterliga och formstabila med låg deformation. Och det bästa: Du spänner upp till 5 gånger snabbare med dem än med vanliga tvingar. Du utnyttjar hävarens effekt och uppnår höga

spännkrafter redan med låg kraftansträngning. Dessutom möjliggör den förbättrade profilformen en jämn spänningsuppbyggnad med större kraftreserv, särskilt när spännvidden utnyttjas för fullt. Original BESSEY snabbtvingen lönar sig särskilt när du ska placera ut ett stort antal tvingar vibrationssäkert på kort tid. Testa det!

Snabbtvingen GH – spänna upp till 5 gånger snabbare än med vanliga tvingar.

Snabbtvingen SGHS – den tunga varianten av GH-tvingen med en spännkraft på upp till 9 500 N.



Dina fördelar i korthet:

1 Säker låsmekanism

Låsmekanismen möjliggör doserad, snabbt och vibrationssäker fastspänning. Den speciellt slitstarka excentern garanterar lång livslängd.

2 Högsta stabilitet

Den förbättrade profilformen möjliggör en jämn spänningsuppbyggnad med större kraftreserv, särskilt när spänvidden utnyttjas för fullt. Fästbygeln är smidd i ett stycke med integrerad tryckbricka. Den är seghärdad och förzinkad vilket gör att den klarar mycket höga belastningar och är vridningsstabil.

3 Tandad glidbygel

Glidbygeln är tandad och sänksmidd av seghärdat stål. För extremt lång livslängd.

4 Ergonomisk spänn- och frigivningsspak

Den pulverlackerade spännarmen är särskilt ergonomiskt utformad. Den plastmantlade frigivningsspaken med glidskydd ger dig säkert grepp när du lösgör tvingen.

Snabbtvingar



- Större kraftreserver på grund av optimerad profil på skenan för jämn uppbyggnad av spännkraften, i synnerhet när spännvidden utnyttjas för fullt
- Frigivningsspak med glidskydd
- Excentrar av sinterstål är speciellt slitstarka, med låg friktion på grund av att ytan är hårdare
- Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar
- Säker – okänslig mot vibrationer
- Kraftig – spännkraft upp till 8 500 N



Snabbtving GH

N ^o	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	



- Tungt utförande
- Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar
- Säker – okänslig mot vibrationer
- Kraftig – spännkraft upp till 9 500 N



Snabbtving SGHS, tung

N ^o	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
SG-25HS	300	140	30 x 15	3,05	5	
SG-50HS	500	140	30 x 15	3,83	5	

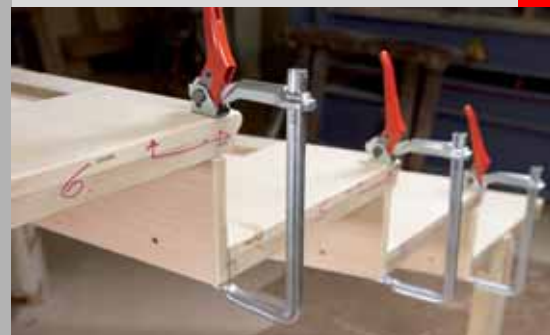
Snabbtvingar



Snabbtving classiX GSH



N ^o	<a>		<x>			V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GSH12	120	60	13,5 x 6,5	0,49	10	
GSH16	160	80	16 x 7,5	0,64	10	
GSH20	200	100	19,5 x 9,5	1,08	10	
GSH25	250	120	22 x 10,5	1,44	10	
GSH30	300	140	25 x 12	2,22	10	
GSH40	400	120	25 x 12	2,41	10	
GSH50	500	120	25 x 12	2,59	5	
GSH60	600	120	25 x 12	2,79	5	



- Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar
- Säker – okänslig mot vibrationer
- Kraftig – hög spännkraft
- Frigivningsspak med glidskydd
- Spännkraft upp till 7 500 N

Jämförelse av första och andra linjen hos BESSEY snabbtvingar

	BESSEY snabbtving	classiX
Artikeln.	GH	GSH
Sortiment	+++	++
Spännvidd	120-1 000 mm	120-600 mm
Gapdjup	60-140 mm	60-140 mm
Optimerad profilskena	✓	
Spännkraft upp till	+++ 8 500 N	++ 7 500 N
Skyddade rättigheter	för skena, glidbygel, tryckbricka och utformning	

Extra kraftiga tvingar

Spänna med högsta kraft



Spännkraft upp till 35 000 N

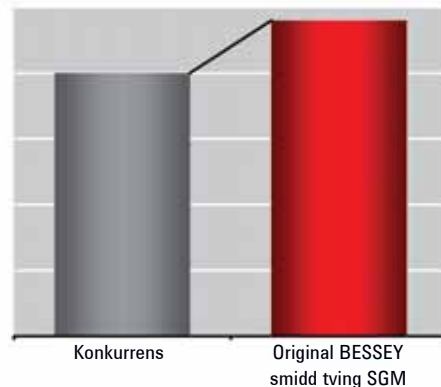
Allt högre spännkrafter med större gapdjup och längre spännvidder. Detta är kraven som original BESSEY extra kraftiga tvingar ska leva upp till varje dag. Inom stålbyggnaden, pannstillverkningen, fordonstillverkningen och skeppsbyggnaden. Men även inom den tunga träindustrin, vid

limträkonstruktioner eller inom snickarhandverket. Överallt där robusta eller tunga delar kräver särskilt höga spännkrafter och högsta säkerhet. Utvecklade med den beprövade original BESSEY smidda tvingen som utgångspunkt klarar original BESSEY extra kraftiga tvingar dessa krav med bravur. Varje dag på nytt!

Den extra kraftiga tvingen STBS – särskilt robust och slitstark, högsta spännkrafter.



20 % högre spännkraft per spindelvarv



Dina fördelar i korthet:

1 Högsta stabilitet

Genom profilens optimerade form uppnår du en högre spännkraft på kortare tid med bibehållen stabilitet och säkerhet. Fästbygeln är smidd i ett stycke med integrerad tryckbricka. Den är seghärdad och förzinkad vilket gör att den klarar mycket höga belastningar och är vridningsstabil.

2 Smidd glidbygel

Glidbygeln i U-form är tillverkad av smitt seghärdat stål och garanterar högsta säkerhet genom rak kraftöverföring. Den tål även mycket stora belastningar. Detta kan du alltid lita på.

3 Rörlig specialtryckbricka

Den värmebeständiga extra kraftiga tryckbrickan kan vridas upp till 35° och bytas ut. Den har en ytterst lång livslängd genom det härdade och oljedränkta sinterstälsläggets utmärkta glid- och nödgångsegenskaper.

4 Seghårdad spindel

Den seghärdade spindel är särskilt stabil och slitsäker. Detta ger en tydligt längre brukstid.

Arbeta snabbare tack vare optimerad profil

20% högre spännkraft per spindelvarv – detta erbjuds av original BESSEY extra kraftiga tvingen SGM. Skenans unika profil gör tvingen kraftigare för snabbare och säkrare arbete. Dessutom garanterar skenprofilens och glidbygeln form en bättre kontakt till arbetsstycket vid höga spännkrafter. BESSEY extra kraftiga tvingen är det idealiska verktyget för dina fastspänningsbehov, dag för dag.

Extra kraftiga tvingar



- Spännkraft upp till 8 500 N med ett åtdragningsmoment på 25 Nm
- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygeln
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°



Mekanikertving SLM

№	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
SL20M	200	120	28 x 11	1,81	5	
SL25M	250	120	28 x 11	1,91	5	
SL30M	300	120	28 x 11	2,00	5	
SL40M	400	120	28 x 11	2,20	5	
SL50M	500	120	28 x 11	2,41	5	
SL60M	600	120	28 x 11	2,61	5	



- Spännkraft upp till 12 000 N med ett åtdragningsmoment på 40 Nm
- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygeln
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°



Extra kraftig tving SGM

№	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

Extra kraftiga tvingar



Extra kraftig tving SGTM, stort gapdjup



№	<a>		<x>	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
SG30T20M	300	200	30 x 15	3,39	1	
SG60T20M	600	200	30 x 15	4,30	1	

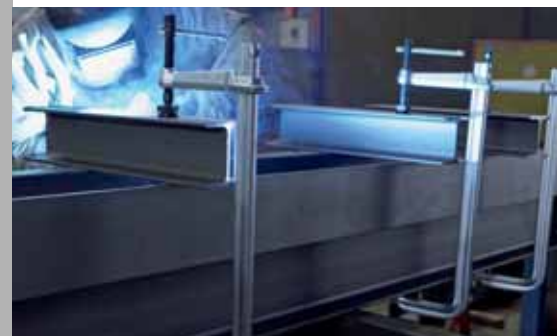
- Spännkraft upp till 8 500 N med ett åtdragningsmoment på 40 Nm
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålslägg, kan vridas upp till 35°
- Gapdjup 200 mm



Extra kraftig tving STBM



№	<a>		<x>	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	



- Spännkraft upp till 22 000 N med ett åtdragningsmoment på 70 Nm
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålslägg, kan vridas upp till 35°
- Med sexkant 19 mm på den nedre änden av spindeln



Extra kraftig tving STBS



№	<a>		<x>	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
STBS30	300	200	50 x 25	10,46	1	
STBS50	500	200	50 x 25	12,17	1	
STBS100	1000	200	50 x 25	16,68	1	

- Spännkraft upp till 35 000 N med ett åtdragningsmoment på 100 Nm
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålslägg, kan vridas upp till 35°
- Med sexkant 36 mm på spindelns ände
- Med kil för fixering av glidbygeln

Extra kraftiga tvingar



- Spännkraft upp till 35 000 N med ett åtdragningsmoment på 105 Nm
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Med sexkant 19 mm på den nedre änden av spindeln
- Med kil för fixering av glidbygeln



Extra kraftig tving STBVC

№	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
STBVC15	150	100	40 x 20	4,06	1	
STBVC25	250	100	40 x 20	4,62	1	
STBVC35	350	100	40 x 20	5,13	1	



- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Olika utföranden:
- Standardutförande med slät yta
- Med räfflad yta för säkert grepp på nedsmutsade arbetsstycken
- Med V-spår för att fixera runda, ovalformade och kantiga arbetsstycken



Specialtryckbricka

№	Utförande	passar för	V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	med räffling	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	med prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

Extra kraftiga tvingar



Mekanikertving classiX GSL



№	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GSL30	300	120	27 x 13	2,11	5	
GSL60	600	120	27 x 13	2,82	5	



- Spännkraft upp till 7 500 N med ett åtdragningsmoment på 25 Nm
- Värmebeständig specialtryckplåt, kan vridas upp till 35°



Extra kraftig tving classiX GSM



№	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GSM25	250	140	30 x 15	2,58	5	
GSM30	300	140	30 x 15	3,00	5	
GSM40	400	140	30 x 15	3,17	5	
GSM50	500	140	30 x 15	3,40	5	
GSM60	600	140	30 x 15	3,80	5	



- Spännkraft upp till 11 000 N med ett åtdragningsmoment på 40 Nm
- Värmebeständig specialtryckplåt, kan vridas upp till 35°

Jämförelse av första och andra linjen hos BESSEY extra kraftiga tvingar

Artikeln.	BESSEY extra kraftiga tvingar		classiX	
	SLM	SGM	GSL	GSM
Sortiment	+++	+++	+	+
Spännvidd	200-600 mm	250-1 500 mm	300-600 mm	250-600 mm
Gapdjup	120 mm	140 mm	120 mm	140 mm
Optimerad profilskena	✓	✓		
Spännkraft upp till	+++ 8 500 N	+++++ 12 000 N	++ 7 500 N	++++ 11 000 N
Specialtryckbricka med sinterstälslägg	✓	✓		
Skyddade rättigheter	för skena, glidbygel, tryckbricka och utformning			

KombiKlamp

Den extremt variabla tvingen



Tvingen som anpassar sig

KombiKlamp är en alldeles speciell tving. Utöver en klassisk helstålstvings egenskaper har den en speciell spännadapter. Denna så kallade Varioadapter anpassar sig perfekt efter arbetsstyckena i vinklar från 60° inåt till 60° utåt. På så vis kan

även runda, ovala och kantiga arbetsstycken spännas fast enkelt och säkert. Även isärspänning är möjligt med KombiKlamp eftersom både spännadaptern och glidbygeln kan byggas om snabbt. Du ser hur många möjligheter som denna tving erbjuder – testa det!



Dina fördelar i korthet:

1 Vario-adapter

Vario-adaptorn anpassar sig efter runda, ovalformiga och vinklade arbetsstycken från 60° inåt till 60° utåt. Enkel ombyggnad för isärspänning med M8-skruv. Upplev variationerna!

2 Losstagbar ändsäkring

Ändsäkringen kan tas loss – för snabb ombyggnad av glidbygel för isärspänning.

3 Utbytbar tryckbricka

Tryckbrickan kan bytas ut utan verktyg, något som underlättar din arbetsvardag ännu mer. Den kan bytas ut på ett mycket enkelt sätt.

4 Vridpinne med plastkåpa

Den kraftiga vridpinnen har en plastkåpa för ännu handvänligare arbete. För kraftfullt och kontrollerad åtdragning.



KombiKlamp SG-VAD



N ^o	<a> mm	 mm	<x> mm	kg	st	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	



- Spännkraft upp till 7 500 N
- Spänna samman och isär runda, ovalformiga och vinklade arbetsstycken
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg

U-tvingar

För övergripande fastspänning



Ingen extra utrustning, inga hjälpkonstruktioner

Även de original BESSEY U-tvingarna har utvecklats med de beprövade helståls-, spännarms- och extra kraftiga tvingarna som utgångspunkt.

Tack vare den typiska bygeln i U-form kan du från och med nu spänna övergripande snabbt och säkert. Som med en tredje hand – men helt utan extra tillbehör eller hjälpkonstruktioner

Den extra kraftiga tvingen SGU – med fast bygel i U-form för övergripande spänning utan extra utrustning.



Dina fördelar i korthet:

1 Högsta stabilitet

Den u-formade fasta bygeln är tillverkad i ett stycke, seghärdad och därmed vridningsstabil. Detta ger maximal brottfasthet och högsta stabilitet.

2 Rörlig specialtryckbricka

Den värmebeständiga extra kraftiga tryckbrickan (SGU/STBU) kan vridas upp till 35° och bytas ut. Den har en ytterst lång livslängd genom det oljdränkta sinterstålsläggets utmärkta glid- och nödgångsegenskaper.

3 Smidd glidbygel

Glidbygeln består av smitt seghärdat stål och tål även mycket stora belastningar. Detta kan du alltid lita på.

4 Seghårdad spindel

Den seghärdade spindel är särskilt stabil och slitsäker. Detta ger en tydligt längre brukstid.

5 Stabil vridpinne

Den stabila vridpinnen har handvänligt avrundade ändar och en sexkant. För kraftfullt och kontrollerad åtdragning.

U-tvingar

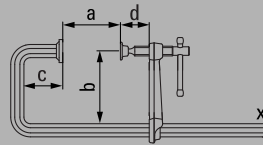


- Spännkraft upp till 4 000 N
- Övergripande fastspänning från båda sidorna, speciellt lämpad för T- och H-profiler
- Låg vikt
- Glidbygel och fast bygel av seghärdat stål för fjädrande och elastisk fastspänning



Smidd tving in U-form GUZ

N ^o	<a>		<c>	<d>	<x>	kg	st	V2
	mm	mm	mm	mm	mm			
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	

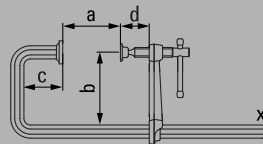


- Spännkraft upp till 12 000 N med ett åtdragningsmoment på 40 Nm
- Övergripande fastspänning från båda sidorna, speciellt lämpad för T- och H-profiler
- Lång livslängd tack vara värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålinlägg, kan vridas upp till 35°



Extra kraftig tving i U-form SGU

N ^o	<a>		<c>	<d>	<x>	kg	st	V2
	mm	mm	mm	mm	mm			
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	



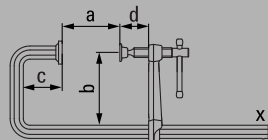
U-tvingar



Extra kraftig tving i U-form STBU



N ^o	<a>		<c>	<d>	<x>			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	st	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	



- Spännkraft upp till 22 000 N med ett åtdragningsmoment på 80 Nm
- Övergripande fastspänning från båda sidorna, speciellt lämpad för T- och H-profiler
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Med sexkant 19 mm på den nedre änden av spindeln



Specialtryckbricka



N ^o	Utförande	passar för	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	med räffling	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	med prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

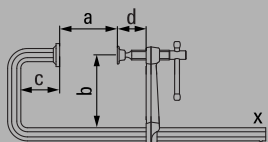
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Olika utföranden:
- Standardutförande med slät yta
- Med räfflad yta för säkert grepp på nedsmutsade arbetsstycken
- Med V-spår för att fixera runda, ovalformade och kantiga arbetsstycken



Snabbtving i U-form GUH



N ^o	<a>		<c>	<d>	<x>			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	st	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	



- Spännkraft upp till 3 800 N
- Övergripande fastspänning, speciellt lämpad för T-profiler
- Låg vikt
- Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar



Griparmtvingar

Spänna ihop och isär där det är trångt om plats



Särskilt lämpat för extra utmanande uppgifter

Med original BESSEY griparmtvingen kan du spänna ihop och isär där det är trångt om plats. Både i smala öppningar och på korta utsprång. Detta möjliggörs av den unika ihop- och isär-

spänningsmekanismen som befinner sig bakom skenan. Original BESSEY griparmtvingen utmärker sig dessutom genom sin robusta konstruktion. Det gör den särskilt lämpad för extra utmanande uppgifter som t ex svets- och monteringsarbeten!

Griparmtvingen GRA – speciellt utvecklad för svets- och monteringsarbeten på oåtkomliga ställen.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Högsta stabilitet**
Fästbygeln är smidd i ett stycke med integrerad tryckbricka. Den är seghärdad och förzinkad vilket gör att den klarar mycket höga belastningar och är vridningsstabil. Profilens optimerade form medger nu ett ökat gapdjup med oförändrad stabilitet.
- 2 Utanpå liggande vridpinne**
Handtaget befinner sig bakom tvingens skena. Speciell konstruktion för samman- och isärspänning av svårt åtkomliga arbetsstycken.
- 3 Speciell prismatryckbricka**
Den speciella tryckbrickan är tillverkad av högkvalitativt gjutgods och kan svängas runt upp till 30°. Prisma är idealiskt för samman- och isärspänning av runda eller kantiga arbetsstycken.
- 4 Losstagbar ändsäkring**
Ändsäkringen kan tas loss – för snabb ombyggnad av glidbygeln för isärspänning.



Griparmtving GRA



№	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

Tryckstycke GRD (2 st/påse)



№	⚖	📦	V2
	kg	st	
GRD	0,61	10	



- Spännkraft upp till 7 500 N
- Spindel bakom skenan, skyddad mot svetsstänk
- Fri åtkomst till arbetsområdet

- Isärspredning inneifrån och utåt
- Plan spännyta
- V-spår för fastspänning av runda och ovalformiga arbetsstycken

Variabla extra kraftiga tvingar

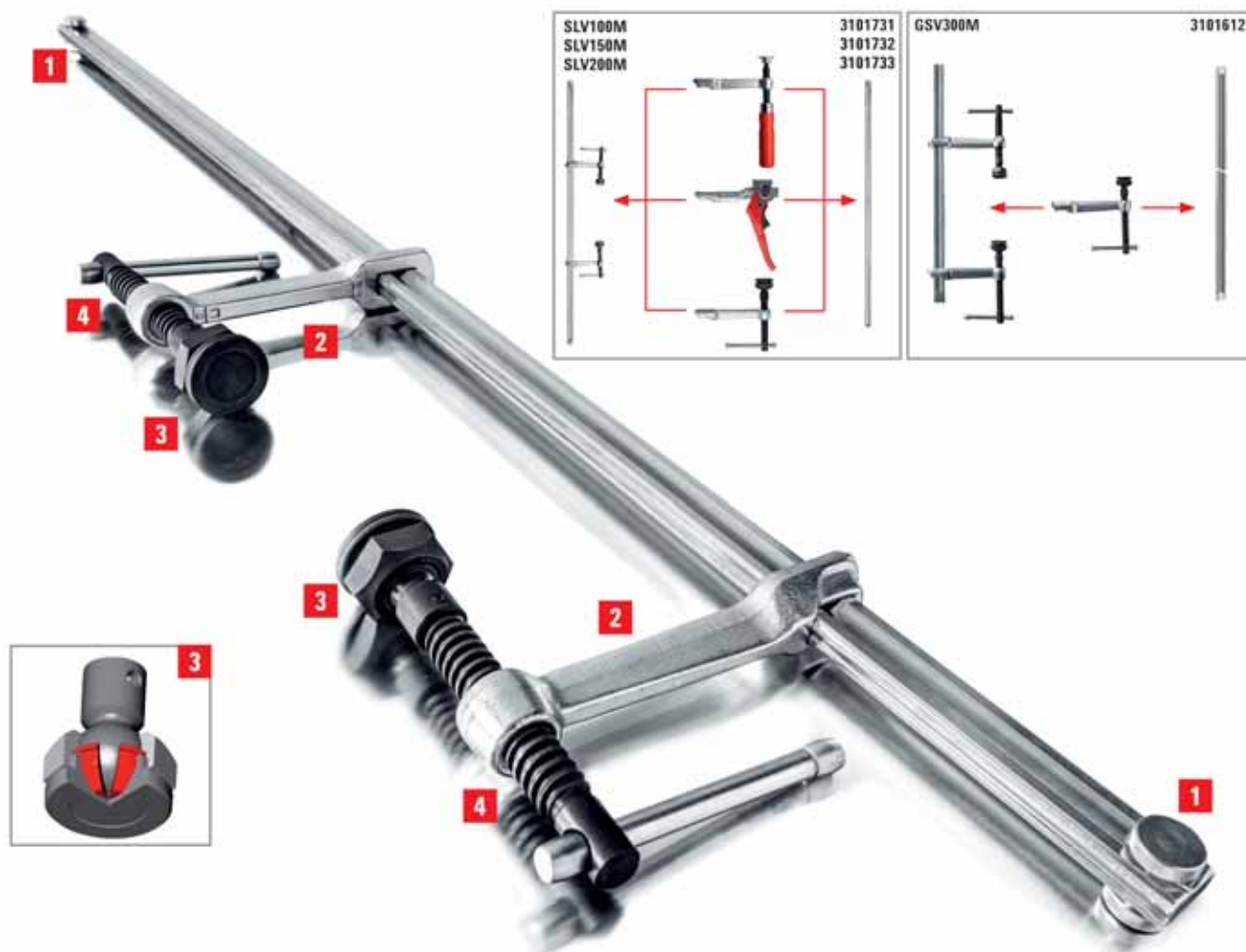
Ny flexibilitet med stora spännvidder



En byggsatsprincip för de mest olika användningsmöjligheterna

Utöver set med komplett monterade extra kraftiga tvingar erbjuder BESSEY även tillbehör som kan kombineras med varandra på många olika sätt. Bland annat finns två olika skenmodeller: profilen 27 x 13 mm i tre olika längder och profilen 30 x 15 mm för arbeten med höga spännkrafter och upp till 3 m spännvidd. Alla skenor har ändsåkringar som kan tas loss utan verktyg.

Glidbyglar som redan har skjutits på kan omplaceras från sammanspanning till isärspänning eller bytas ut mot andra glidbyglar eller också kompletteras med ytterligare glidbyglar. Glidbyglarna levereras med trähandtag, spak eller vridpinne eller i utförande med griparm. Med hjälp av de mest varierande glidbyglarna kan många olika och krävande spännuppgifter lösas enkelt och snabbt. Det finns nästan inga gränser för individuella möjligheter.



Dina fördelar i korthet:

1 Ändsäkringarna kan tas loss utan verktyg

De båda ändsäkringarna kan tas loss utan verktyg så att glidbyglarna snabbt kan byggas om för isärspänning. Dessutom kan de enkelt bytas ut mot andra eller kompletteras med ytterligare glidbyglar.

2 Utbyttbar glidbygel

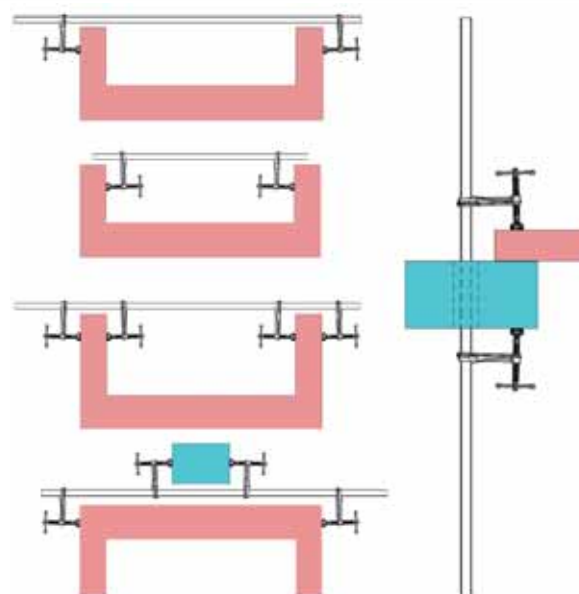
Glidbygeln av smitt seghärdat stål och garanterar högsta säkerhet genom rak kraft-överföring. Den tål även mycket stora belastningar. Beroende på användningsändamålet kan glidbygeln bytas ut mot andra eller kompletteras med ytterligare glidbyglar.

3 Rörlig specialtryckbricka

Den värmebeständiga extra kraftiga tryckplattan kan vridas upp till 35° och bytas ut. Den har en ytterst lång livslängd genom det härdade och oljedränkta sinterstälsläggets utmärkta glid- och felsäkrings-egenskaper.

4 Seghårdad spindel

Den seghärdade spindel är särskilt stabil och slitsäker. Detta ger en tydligt längre brukstid.



Variabla extra kraftiga tvingar



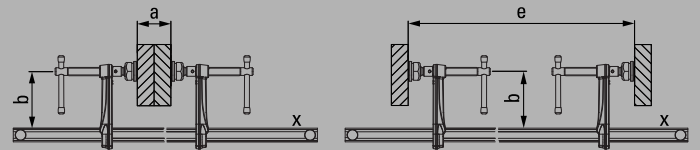
- Spännkraft upp till 6 500 N
- Central positionering förhindrar att arbetsstycket väler
- Värmebeständig specialtryckplåt, kan vridas upp till 35°
- Tvingen kan skjutas genom en öppning i arbetsstycket/komponenten



Set med variabla extra kraftiga tvingar komplett SLV

N ^o	<a>		<e>	<x>			V2
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	

Utbytbara glidbyglar i olika utföranden gör att tvingen kan användas på många olika sätt (se tillbehör)



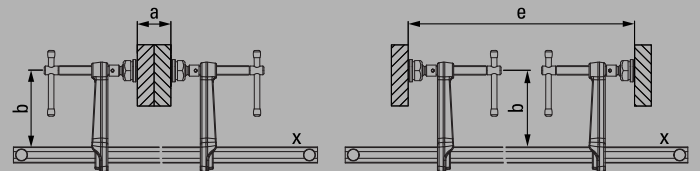
- Spännkraft upp till 9 000 N
- Central positionering förhindrar att arbetsstycket väler
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstål-lägg, kan vridas upp till 35°
- Tvingen kan skjutas genom en öppning i arbetsstycket/komponenten



Set med variabla extra kraftiga tvingar komplett GSV

N ^o	<a>		<e>	<x>			V2
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	

Utbytbara glidbyglar i olika utföranden gör att tvingen kan användas på många olika sätt (se tillbehör)



- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstål-lägg, kan vridas upp till 35°
- Olika utföranden:
- Standardutförande med slät yta
- Med räfflad yta för säkert grepp på nedsmutsade arbetsstycken
- Med V-spår för att fixera runda, ovalformade och kantiga arbetsstycken



Specialtryckbricka

N ^o	Utförande	passar för	V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	med räffling	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	med prisma	SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Skärring	SLV, GSV, SPZ80K	

Glidsäker fastspänning med tryckbrickan med skärring
Levereras så länge lagret räcker





Skena i storlek SLV

№	←a→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	kg	st	
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	

- Profil 27 x 13 mm, kalldragen och förzinkad
- Ändsäkringarna på båda sidorna kan tas loss utan verktyg – för snabb ombyggnad
- Passar alla glidbyglar komplett i storlek SLV



Skena i storlek GSV

№	←a→	←x→	⚖	📦	V2
	mm	mm	kg	st	
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 30 x 15 mm, kalldragen och förzinkad
- Ändsäkringarna på båda sidorna kan tas loss utan verktyg – för snabb ombyggnad
- Passar alla glidbyglar komplett i storlek GSV



Glidbygel komplett för storlek SLV



№	Utförande	←b→	←x→	⚖	📦	V3
		mm	mm	kg	st	
3101426	Trähandtag	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Spak	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Vridpinne inkl specialtryckplatta	120	27 x 13	0,82	1	

- Tre olika handtagsvarianter/-utföranden
- Passar alla skenor i storlek SLV



Glidbygel komplett för storlek GSV



№	Utförande	←b→	←x→	⚖	📦	V3
		mm	mm	kg	st	
3101329	Vridpinne inkl specialtryckplatta med sinterstål-inlägg	120	30 x 15	1,13	1	
3101330		140	30 x 15	1,23	1	
3101331		200	30 x 15	1,40	1	

- En handtagsvariant/-utförande med tre gapdjup
- Passar skenor i storlek GSV

C-skruvtving

Spänna med skruvtvingen i sin ursprungliga form



Oavsett tillverkning och utförande, BESSEY har alla i sitt sortiment

C-skruvtvingar används när höga spännkrafter ska uppnås med helst identiska spännvidder, framförallt inom metallbranschen och stålbyggnadsbranschen. C-skruvtvingen är skruvtvingarnas ursprungliga form. Den tillverkades resp. tillverkas i de mest olika materialen. Förr fanns den till och med i

enbart trä. Idag finns modeller med smidda byglar samt VC-skruvtvingar i beprövad BESSEY helstålskvalitet på marknaden. VC-skruvtvingen utmärker sig genom att dess bygel tillverkas av original BESSEY profilstål från BESSEYs egna drageri, härdas och förzinkas galvaniskt. På så sätt åstadkoms avsevärt högre draghållfasthet jämfört med utföranden i gjutgods.

C-skruvtvingen VC är den enda som har samma egenskaper som original BESSEY smidda tvingar – den är lätt, lätthanterlig, elastisk och brottfast.

C-skruvtving



C-skruvtving VC



N ^o	<a>				<x>				V2
	mm	"	mm	"					
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	



- Spännkraft upp till 15 000 N
- Brottfast och seghärdad
- Beprövad BESSEY helstälkvalitet



C-skruvtving SC



N ^o	<a>							V2
	mm	"	mm	"				
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	



- Spännkraft upp till 22 000 N
- Sänksmidd



C-skruvtving CDF-C



N ^o	<a>							V2
	mm	"	mm	"				
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	



- Spännkraft upp till 18 000 N
- Sänksmidd
- Förkopprad spindel förhindrar att svetsstänk fastnar

Griptänger

Svetstänger



Många varianter för olika användningsområden

Oavsett om det handlar om övergripande fastspänning eller om fixering av arbetsstycken som ligger bredvid varandra: De original BESSEY griptänger är alltid idealiska. De steglöst justerbara

backarna står alltid parallellt eller i det önskade snedläget mot varandra. Och det bästa: Den inställda spännkraften hålls konstant i varje öppningsläge av tångens gap. Detta gäller oberoende av vilken variant du väljer. Testa det!

Rörgriptången GRZRO – säker fastspänning av runda arbetsstycken med hjälp av steglöst justerbara tångbackar.

Griptänger



Parallellgriptång GRZ



N ^o	<a>				V3
	mm	mm	kg	st	
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



- Parallella spännytor
- Prismaurtag för små runda delar
- Inklusive skyddskåpor för skonsam fastspänning av ömtåliga ytor



C-griptång GRZC



N ^o	<a>		<d>			V3
	mm	mm	mm	kg	st	
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- För punktuell fastspänning, övergripande från båda sidorna



Rörgriptång GRZRO



N ^o	För rör Ø				V3
	mm	mm	kg	st	
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Idealisk för att hålla fast runda kroppar med jämn diameter
- Inklusive skyddskåpor
- Skonsam fastspänning av ömtåliga ytor
- Lämpad för häftsvetsning, värmebeständig upp till 200 °C

Svetstvingar för jordning

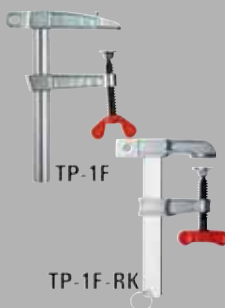
- Med byglar av aducergods
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Anslutningshål i gjutgodsöverdelen



Svetstving för jordning LP / TP med beprövat trähandtag

N ^o	<a>		<x>					V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	st	
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

- Med byglar av aducergods
- Praktisk vingskruv
- Anslutningshål i gjutgodsöverdelen
- TP-...F-RK: kabelavlastning på skenans ände / innerdiameter ring 30 mm



Svetstving för jordning LP / TP med vingskruv

N ^o	<a>		<x>					V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	st	
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

- Med byglar av aducergods
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Anslutningshål i gjutgodsöverdelen



Svetstving för jordning TP med vridpinne

N ^o	<a>		<x>					V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	st	
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Med byglar av aducergods i C-form



Svetstving för jordning CP

N ^o	<a>						V1
	mm	mm	mm	A	kg	st	
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	



Vario-adapter VAD (2 st/påse)



№		Spännytans bredd			V3
		mm	kg	st	
VAD	60° inåt till 60° utåt	45	0,48	48	



- Anpassning speciellt för runda, ovalformiga och rätvinkliga arbetsstycken
- Steglös vinkelanpassning från 60° inåt till 60° utåt
- Passar för original BESSEY aducergodsskruvtingarna TG samt helstålsvingarna GZ och GMZ med minst 100 mm gapdjup och spännelement för svetsbord TWV och TW



Kanttving KT



№	Utförande			V1
		kg	st	
KT5-1CP	1 spindel	0,35	40	
KT5-2	2 spindlar	0,58	1	



- Användbart extraverktyg för fastspänning av kanter och gavlar
- Passar för vanliga skruvtingar med max 13 mm tjock skena

Metallvinkeltving

Fastspänning av vinklar och geringar

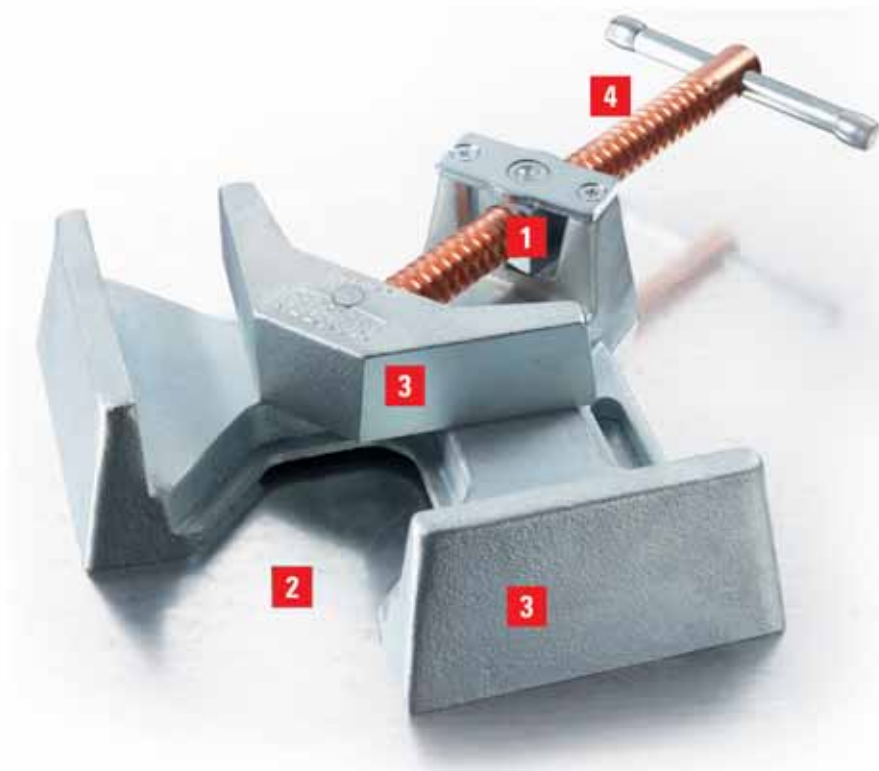


Arbetsstycket är fritt åtkomligt vid svets- och monteringsarbeten

De original BESSEY metallvinkeltvingarna har specialutvecklats för stålbyggnadsbranschen, svetsverkstäder och mekaniska verkstäder. Den kan användas på många olika sätt, bland annat

för att hålla, fixera och rikta in material i exakt rät vinkel. Det öppna arbetsområdet ger dessutom fri åtkomst till arbetsstycket vid svetsning och montering och möjliggör dessutom fixering av T-sammanfogningar. De original BESSEY metallvinkeltvingarna är därför ett måste i varje verkstad!

Metallvinkeltvingen WSM för precis fastspänning i 90°-vinkeln, även för arbetsstycken med olika tjocklek.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Automatisk anpassning**
Den länklagrade spindelmuttern möjliggör automatisk anpassning av tryckbackarna till arbetsstycken med olika tjocklek
- 2 Öppet arbetsområde**
Öppningen möjliggör fixering av T-sammanfogningar och ger fri åtkomst till arbetsstycket vid svets- och monteringsarbeten.
- 3 Stabil stomme och spännbackar**
Den stabila stommen och spännbackarna är tillverkade av högkvalitativt gjutgods för kraftfull fastspänning. De är förzinkade och därmed korrosionsskyddade. Backarna är bearbetade för fastspänning i exakt rät vinkel.
- 4 Förkopprad spindel**
Spindeln med trapetsgången är förkopprad vilket förhindrar att svetsstänk fastnar.

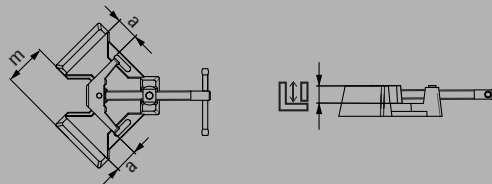


Metallvinkeltving WSM



№	←a→	Genomgång m				V3
	mm					
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

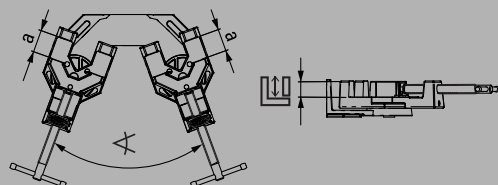
3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



Set svetsspännare SM 10



№		←a→				V3
		mm				
SM10-SET	5°-180°	100	35	10,66	1	



- Automatisk anpassning av spännbackarna till arbetsstycken med olika tjocklek
- Stabila spännbackar och stomme av högkvalitativt gjutgods
- Förkopprad spindel förhindrar att svetsstänk fastnar
- Exakt 90° vinkel

- Spännhjälper för delar med olika tjocklek i valfritt justerbara vinklar
- Stabil stomme och basplatta av högkvalitativt gjutgods
- Förkopprad spindel förhindrar att svetsstänk fastnar
- Vinkelområde: 5°-180°

Spännelement för svetsbord

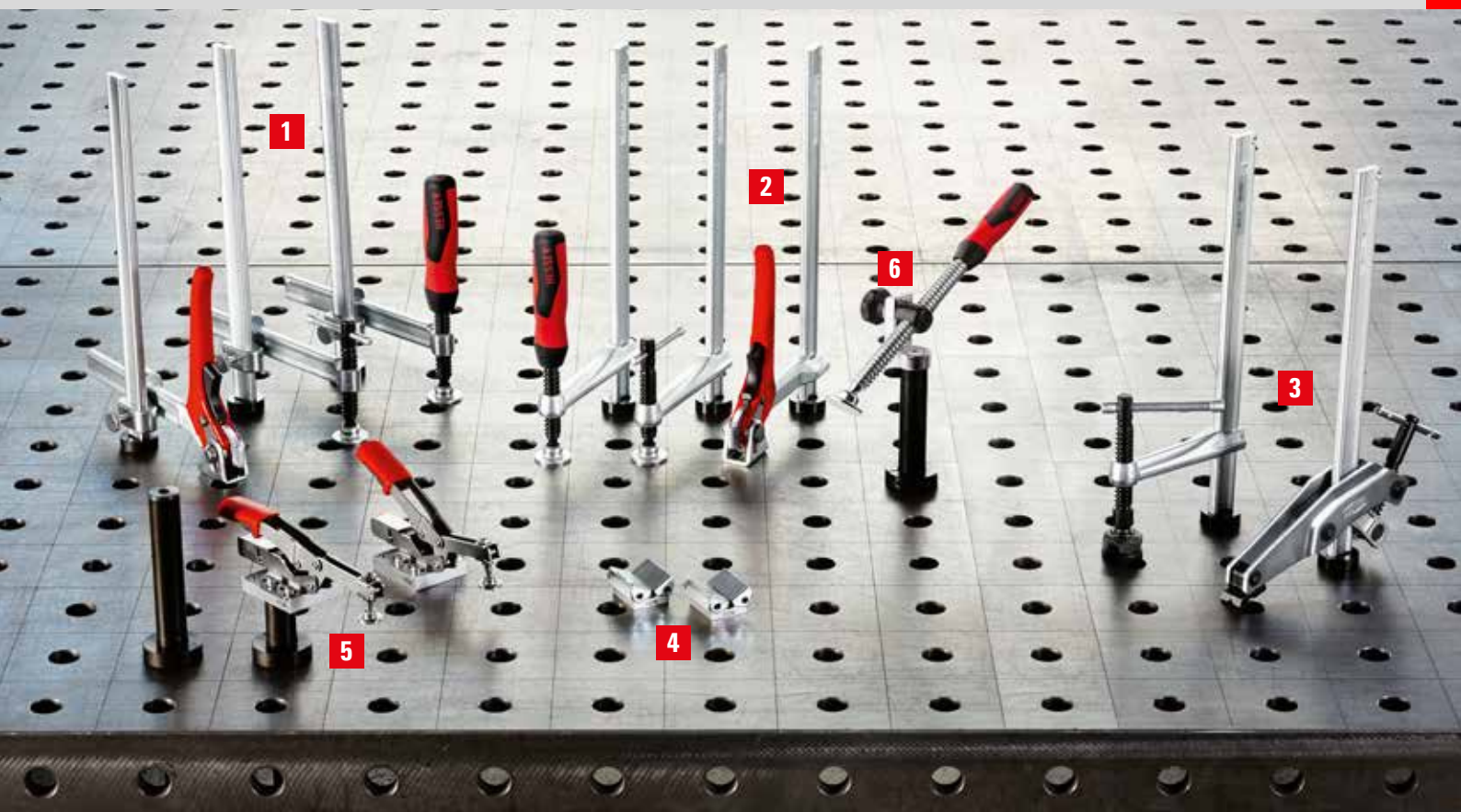
Säker svetsning med experten för spännverktyg



All erfarenhet på bordet

Den erfarenhet inom spännverktygens område som BESSEY har samlat under många årtionden har nu överförs till utvecklingen av de nya spännelementen för svetsbord med 28- och 16-håltagning. BESSEY erbjuder ett omfångsrikt sortiment med praktiska och flexibelt användbara hjälpmedel som underlättar ditt dagliga arbete. Standard-spännelementen finns med 3 olika handtagsvarianter, både med variabelt och med fast gapdjup.

Sortimentet innehåller också ett spännelement med värmebeständig specialtryckbricka och en griparmsvariant för fri åtkomst till arbetsområdet. För fastspänning av ovala, runda och kantiga arbetsstycken finns speciella bordsspännadaptrar. Med hjälp av speciella adaptrar, förlängningar och upphängare kan även BESSEY snabbspännare och maskinbordsspännare användas på svetsbord. Alla element är integrerbara på bordet utan verktyg, kan användas variabelt och möjliggör komfortabelt, säkert och exakt arbete. Övertyga dig själv!



Dina fördelar i korthet:

1 Flexibelt gapdjup

BESSEY TWV spännelement för svetsbord kan inte bara justeras steglöst angående gapdjupet utan även levereras i 3 handtagsvarianter.

2 100 mm, 120 mm eller 140 mm gapdjup

För BESSEY TW spännelement för svetsbord kan du välja bland 3 handtagsvarianter och 3 gapdjupsvarianter.

3 Starka och speciella

Spännelementet TWM28 har en specialtryckbricka med sinterinlägg som kan vridas upp till 35°. På griparmsvarianten TW28GRS är spindeln på utsidan vilket ger fri åtkomst till arbetsområdet.

4 Perfekt för skyddsräcken.

Arbetsstycket må vara runt, ovalt eller kantigt – Vario bordsspännadapterna TWVAD passar perfekt. Eftersom de anpassar sig steglöst efter det svetsade arbetsstycket – från 60° inåt till 60° utåt.

5 Monterade snabbspännare

Tack vare adaptern TWA-STC och den passande förlängningen TWX kan BESSEY snabbspännare med horisontell basplatta användas snabbt även på svetsbord.

6 Sned och vågrät spänning

Svängadaptern TW28AV tillåter också en sned eller vågrät spänning tillsammans med förlängaren TW28X. Det är den steglöst svängbara spindeln med ett svängområde från -52° till + 52° som gör detta möjligt.

Spännelement för svetsbord



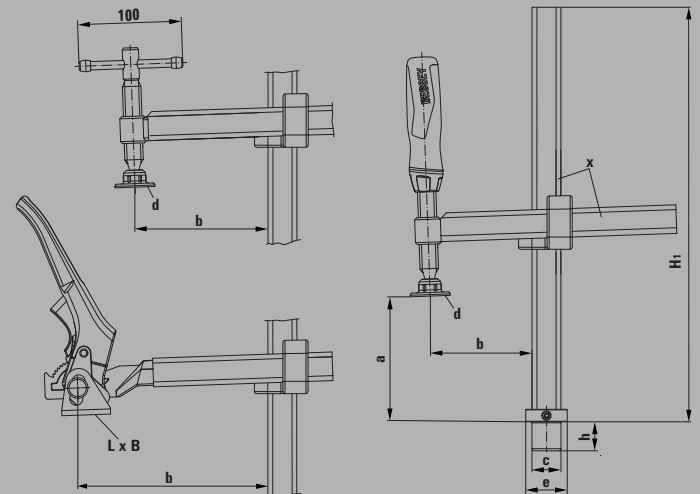
- TWV16: Spännkraft upp till 2 500 N, TWV28: Spännkraft upp till 5 500 N
- Lägesexakt, individuell fastspänning
- Seghårdad profil och glidbygel för fjädrande och elastisk fastspänning
- Steglöst justerbart gapdjup
- Olika utföranden:
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med vridpinne med rundade hörn – båda med lättroblig trapetsformad gänga och verktygslöst utbytbar tryckbricka
- Spak med låsmekanism för doserad, snabb och vibrationssäker fastspänning



Spännelement med variabelt gapdjup TWV

N ^o	Ø	Spännhöjd		<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



Vario-adapter VAD (2 st/påse)

N ^o	✂	Spännytans bredd	kg	st	V3
		mm			
VAD	60° inåt till 60° utåt	45	0,48	48	

se katalog på sidan 57

Måttabell

	Bult Ø	Bulthöjd	Spännhöjd	Gapdjup	Höjd	Mått tryckbricka		Fot „F“		Profilskena
	„c“	„h“	„a“	„b“	„H1“	„L x B“	Ø „d“	Fot Ø „e“	Fothöjd	„x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TWV28-30-17-2K	28	28,5	300	40-175	400	–	38	40	12	28 x 11
TWV28-30-17K	28	28,5	300	40-175	400	–	38	40	12	28 x 11
TWV28-30-17H	28	28,5	300	110-175	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11

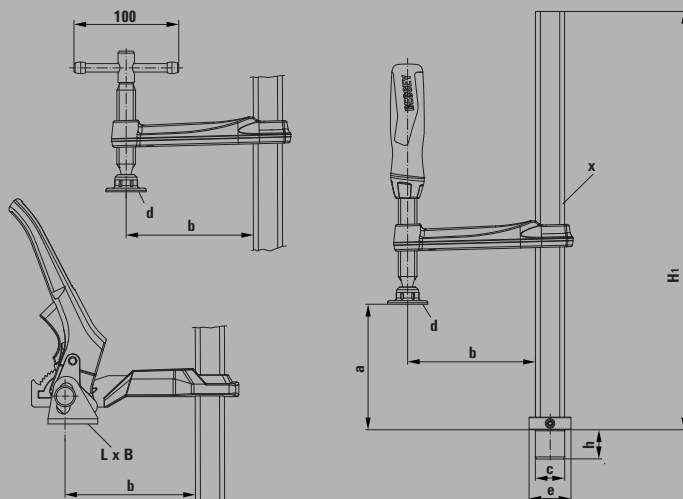


Spännelement med en fast gapdjup TW



№	Ø	Spännhöjd	←b→	←x→	⚖	📦	V3	
							mm	mm
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1		
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1		
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1		
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1		
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1		
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1		
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1		
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1		
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1		

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



- TW16: Spännkraft upp till 3 000 N, TW28: Spännkraft upp till 5 000 N
- Lägesexakt, individuell fastspänning
- Seghårdad profil och glidbygel för fjädrande och elastisk fastspänning
- Olika utföranden:
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med vridpinne med rundade hörn – båda med lätttrörlig trapetsformad gänga och verktygslöst utbytbar tryckbricka
- Spak med låsmekanism för doserad, snabb och vibrationssäker fastspänning

Måttabell

	Bult Ø „c“	Bulthöjd „h“	Spännhöjd „a“	Gapdjup „b“	Höjd „H1“	Mått tryckbricka		Fot „F“		Profilskena „x“
						„L x B“	Ø „d“	Fot Ø „e“	Fothöjd	
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TW28-30-12-2K	28	28,5	300	120	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14-2K	28	28,5	300	140	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12K	28	28,5	300	120	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14K	28	28,5	300	140	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12H	28	28,5	300	120	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11
TW28-30-14H	28	28,5	300	140	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11

Spännelement för svetsbord



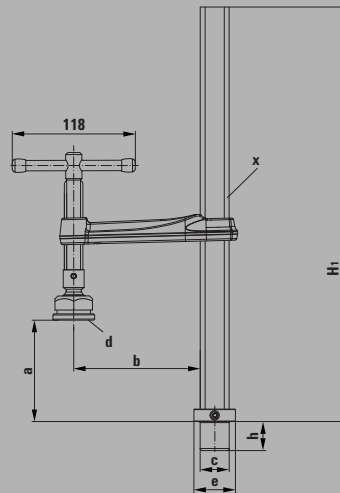
- Spännkraft upp till 6 500 N
- Lägesexakt, individuell fastspänning
- Seghårdad profil och glidbygel för fjädrande och elastisk fastspänning
- Seghårdad spindel – extra stabil och slitsäker – för tydligt längre brukstid
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckbricka med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°



Spännelement med specialtryckbricka TWM28

N ^o	Ø	Spännhöjd	←b→	←x→	⚖	∛	
	mm	mm	mm	mm	kg	st	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Olika utföranden:
- Standardutförande med slät yta
- Med räfflad yta för säkert grepp på nedsmutsade arbetsstycken
- Med V-spår för att fixera runda, ovalformade och kantiga arbetsstycken

Specialtryckbricka

N ^o	Utförande	
		V3
3100736	Standard	
3101192	med räffling	
3101193	med prisma	

Måttabell

	Bult Ø	Bulthöjd	Spännhöjd	Gapdjup	Höjd	Mått tryckbricka		Fot „F“		Profilskena
	„c“	„h“	„a“	„b“	„H1“	„L x B“	Ø „d“	Fot Ø „e“	Fothöjd	„x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWM28-30-12	28	28,5	300	120	400	–	40	40	12	28 x 11

Spännelement för svetsbord

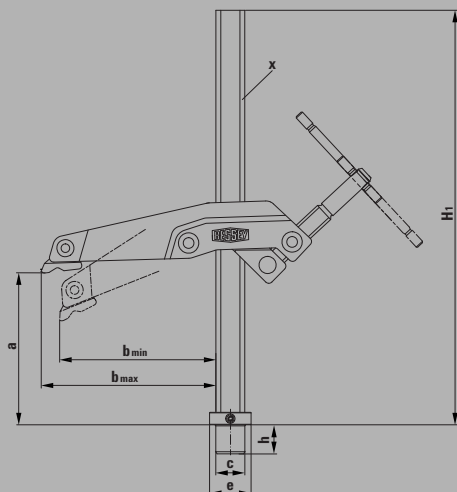


Spännelement med griparm TW28GRS



N ^o	Ø	Spännhöjd	←b→	←x→	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



- Spännkraft upp till 5 000 N
- Utanpå liggande spindel för fri åtkomst till arbetsområdet och som skydd mot svetsstänk
- Speciell, stabil prisma-tryckbricka, idealisk även för fastspänning av runda eller kantiga arbetsstycken
- Svängbar och steglöst justerbar i höjled
- Speciellt lämpad för fastspänning där det är ont om plats, i smala öppningar eller på korta utsprång



Vario bordsspännadapter TWVAD (2 st/påse)

TW16VAD / TW28VAD



TWVAD



N ^o	Ø	∠	Spännytans bredd	kg	st	V3
	mm		mm			
TW16VAD	16	60° inåt till 60° utåt	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	-		45	0,28	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



- Anpassning speciellt för runda, ovala och kantiga arbetsstycken
- Steglös vinkelanpassning från 60° inåt till 60° utåt
- Olika utföranden:
- TW16VAD/TW28VAD – utförande med bult – för snabb inriktning och fixering av arbetsstycket på svetsbordet
- TWVAD – utförande utan bult – för variabel förskjutning på svetsbordet

Måttabell

	Bult Ø	Bulthöjd	Spännhöjd	Gapdjup	Höjd	Mått tryckbricka „L x B“	Fot „F“		Profilskena
	„c“	„h“	„a“	„b“	„H1“	„L x B“	Fot Ø „e“	Fothöjd	„x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW28GRS30-12	28	28,5	300	123-140	400	38 x 25	40	12	28 x 11

Spännelement för svetsbord






- Tillbehör för BESSEY snabbspännare med horisontal basplatta STC
- Med bult – för direkt användning på svetsbordet
- Utan bult – för fastskruvning på förlängningen TWX



- Tillbehör för BESSEY snabbspännare-adapter TWA-STC, TWVAD och TW28AV
- Rundmaterial steglöst nedsänkbart via ställring i bordet





Snabbspänningsadapter TWA-STC

N ^o	∅ mm	passar för	 mm	 kg	 st	V3
TW16A-STC	16	STC-VH STC-HH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-IHH	M6	0,28	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



Förlängning TWX

N ^o	∅ mm	passar för	Inställnings- område mm	 kg	 st	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWWAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWWAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de

Spännelement för svetsbord

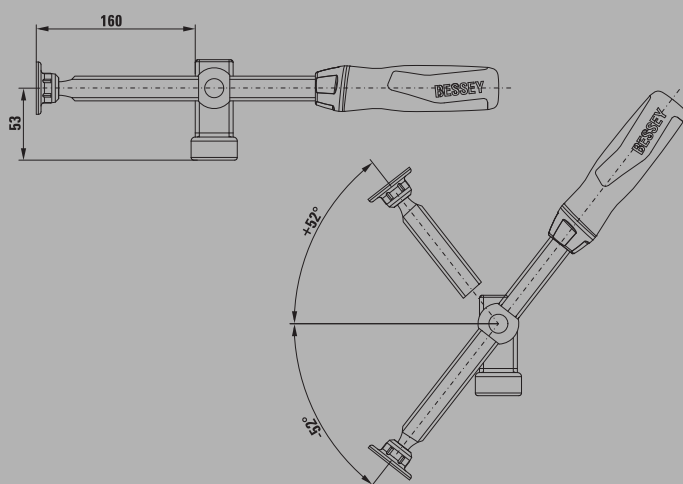


Svängadapter TW28AV



N ^o	∅	<a>	passar för	⚖	📦	
	mm	mm		kg	st	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



- Spännkraft upp till 3 000 N
- Tillbehör för BESSEY förlängning TW28X
- Spindel steglöst svängbar mellan -52° och +52°
- Arreterbar trapetsmutter för säker inspänning av arbetsstycket
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med lång spindel

Snabbtvingar för maskinbord

Spänna på anordningar och maskinbord



Spänna snabbt, kraftfullt och säkert på anordningar och maskinbord

BESSEY erbjuder dessutom en rad praktiska snabbspännare för maskinbord – idealiska spännverktyg för montering, borrar, brotschning, fräsning, slipning, bryning, erodering, kontroll och mycket mer. Original BESSEY BAS-spännarna utmärker sig framför allt genom en ytterst kompakt konstruktion och hög spännkraft. Stommen och tryckarmarna är av seghärdat ädelstål och därför mycket belastbara, med mycket lång livslängd och låg platsbehov.

Snabbspännare för maskinbord BS och griparmspännaren GRS är svängbara och kan justeras steglöst i höjdlid. BS-spännaren har en hävarmekanism som medger snabb fastspänning och upplåsning. När arbetsområdet måste vara fritt åtkomligt eller när det gäller fastspänning där det är trångt om plats rekommenderas griparmspännaren GRS med den utanpå liggande spindeln. BSG maskinbordsspännaren har dessutom en rörlig tryckbricka för spänning av sneda detaljer upp till 35°. Sortimentet är stort och det uppfyller i princip alla önskemål!



Dina fördelar i korthet:

1 Stomme och tryckarm av seghärdat ädelstål

BAS-spännarna är ca 30 % mindre än jämförbara konkurrensprodukter, men ger samma höga spännkrafter. Via den självhämmande snäckväxeln kan upp till 16 000 N uppbringas på spännytan.

2 Tryckarmsvarianter med polyamidtätning

För skonsam fastspänning med optimal viktfordelning är den korta och den långa tryckarmen på BAS-modellerna utrustade med en vridbar trycksko av aluminium. Och BSP-modellen med spetsiga tryckarmar har perfekta förutsättningar för fastspänning i hörn. En speciell tätning av polyamid skyddar dess inre mot nedsmutsning.

3 Öppet eller slutet fästborrhål

Modellerna med öppet borrhål kan sättas dit och tas bort snabbare. På utförandet med slutet borrhål utgör skruven, fästjärnet och spännaren en enhet.

4 Platssnål och flexibel

Den låga bygghöjden och det låga platsbehovet i basytan är typiska egenskaper hos alla modeller. Spännhöjden kan ökas i steg på 80 mm med BESSEY fastspänningssockel BASO. När flera socklar används ska man se till att ämnena placeras exakt.



Snabbtingar för maskinbord



BAS-C compact spännare, öppet fästborrhål



№	<a>		⚖	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

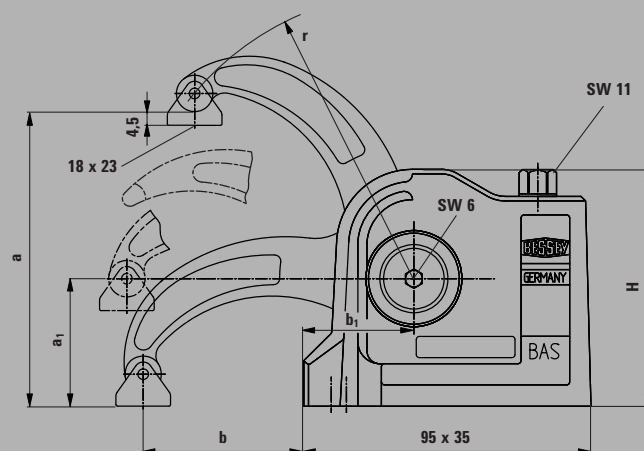


BAS-CB compact spännare, slutet fästborrhål



№	<a>		⚖	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

- Spännkraft upp till 16 000 N
- Platsbesparande konstruktion och därmed upp till 30 % mindre i storlek än jämförbara konkurrensmodeller
- Stomme och tryckarm är av seghärdad ädelstål vilket gör dem ytterst robusta och långlivade
- Tillgänglig i tre tryckarmsvarianter: kort eller lång tryckarm med svängbar aluminiumtrycksko eller spetsig tryckarm för fastspänning på smala avsatser eller där det är ont om plats
- BAS-C med öppet och BAS-CB med tillslutet fästborrhål för M 10 / M 12



3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de

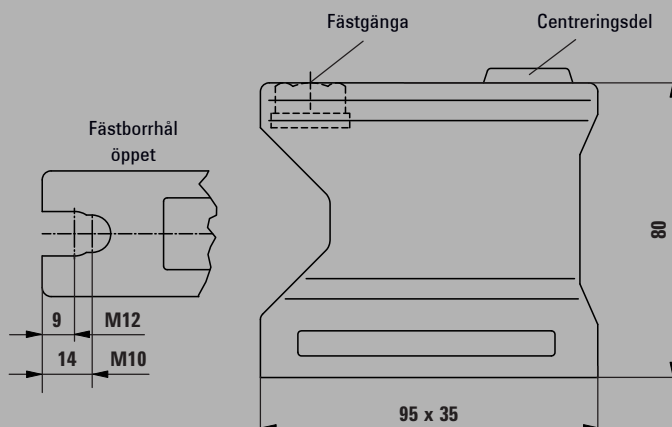
Snabbtvingar för maskinbord



Fastspänningssockel BASO



N ^o	Spännhöjd mm	Fästgänga	För skruv med cylinderhuvud DIN 912			V3
				kg	st	
BASO	80	M 10	M10 / M12	0,45	1	



- 80 mm förlängning
- Stackningsbar
- Fästborrhål upptill, inklusive cylinderskruv
- Passar för alla BESSEY BAS-spännare

Måttabell BAS

	Spännhöjd „a“ mm	Spännhöjd opt. „a1“ mm	Gapdjup „b“ mm	Avstånd „b1“ mm	Tryckarm „r“ mm	Höjd „H“ mm	Cylinder- skruvar DIN 912	Fäst- borrhål	Spännkraft max. N
BAS-C9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	öppet	16 000
BAS-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BSP-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BAS-CB9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	slutet	16 000
BAS-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BSP-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BASO	80	–	–	–	–	80	M10 / M12	öppet	–

Snabbtingar för maskinbord

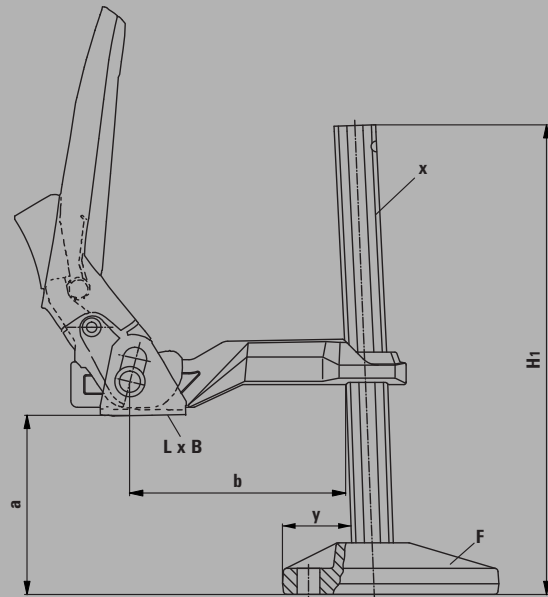


- Spännkraft upp till 10 000 N
- Svängbar och steglöst justerbar i höjdlid
- För borrar- och lätta fräsarbeten
- Spännmekanism för snabb fastspänning och lösning



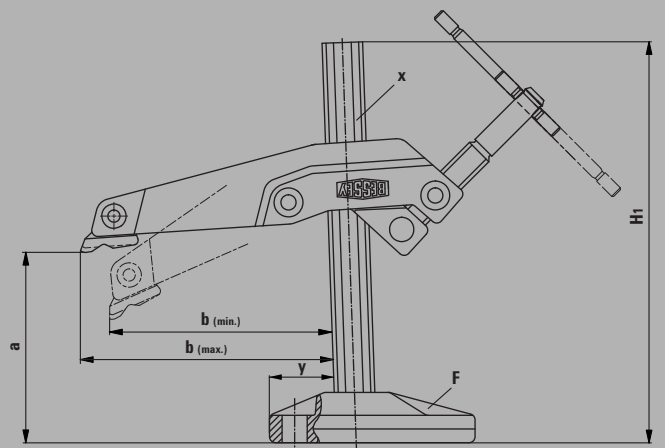
Maskinbordstving BS

N ^o	Spännhöjd		<x>				V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	



Griparmstving GRS

N ^o	Spännhöjd		<x>				V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	



- Spännkraft upp till 7 500 N
- Svängbar och steglöst justerbar i höjdlid
- Spindel bakom skenan för fri åtkomst till arbetsområdet och fastspänning där det är trångt om plats
- För borrar- och lätta fräsarbeten

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de

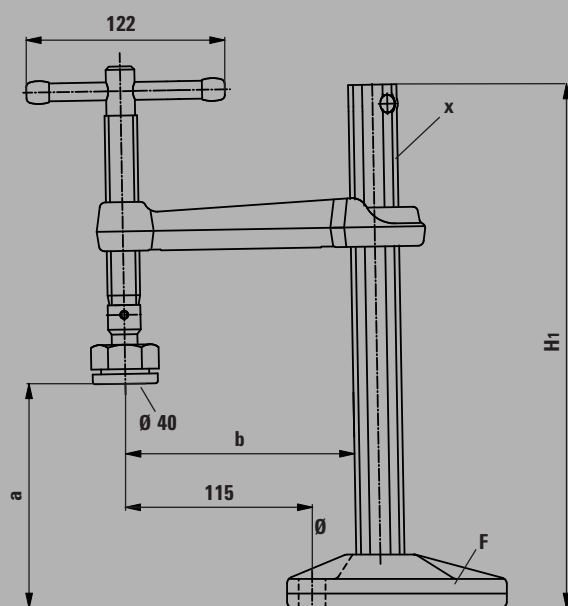
Snabbtingar för maskinbord



Maskinbordstving BSG



N ^o	Spännhöjd	← b →	← x →				V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	



- Spännkraft upp till 12 000 N
- För fästning på bord och anordningar
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°

Måttabell BS, GRS, BSG

	Spännhöjd „a“	Gapdjup „b“	Höjd „H1“	Mått tryck- bricka „L x B“	Fot „F“				Profilskena „x“	Fästborrhål „Ø“	Spännkraft vid 50 mm spännhöjd N
					Längd	Bredd	Höjd	Avstånd till skenan „y“			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N
BS2N	200	100	260	42 x 25	100	38	25	32	19,5 x 9,5	10,5	3 500
BS3N	200	120	260	42 x 25	100	38	25	32	22 x 10,5	13	5 500
BS4N	200	120	270	48 x 31	135	49	33	42	28 x 11	16,5	7 500
BS5N	240	140	320	48 x 31	135	49	33	42	30 x 15	16,5	10 000
BS6N	500	140	580	48 x 31	135	49	33	42	27 x 13	16,5	10 000
GRS20-12	200	123-140	265	25 x 35	135	48	33	42	28 x 11	16,5	7 500
BSG21-14	210	140	322	Ø 40	135	48	33	42	30 x 15	16,5	12 000

Variabla snabbspännare

Snabb fixering med självanpassande spännvidd



Snabb positionering med extra kraft

Med BESSEYs patenterade variabla snabbspännare kan arbetsstycken på olika höjder fixeras snabbt och säkert för bearbetning. Detta gör dem särskilt lämpade t ex för korta bearbetningsserier. BESSEY har återigen tänkt ut en extra finess, troget företagets ledande princip "BESSEY. Helt enkelt bättre." De snabbspännarna anpassar sig automatiskt efter olika höjder och bredder på arbetsstyckena, med ungefär oförändrad

spännkraft. Tidskrävande manuell inställning av tryckskraven hör till det förgångna. BESSEY snabbspännare har ännu mer att komma med när det gäller flexibilitet. Spännkraften kan justeras genom att man enkelt vrider på justerskraven i leden och den anpassas till behovet för det aktuella arbetsstycket. Dessutom har hålmönstret i basplattan gjorts så flexibelt att spännaren kan fästas snabbt och säkert. Ett fullständigt variabelt spännverktyg – testa det!

Variabla snabbspännare

Ytterst flexibelt och upp till 5 x snabbare



Kompromisslös mångsidighet

En storlek av BESSEY STC ersätter flera av konkurrenternas storlekar:

- extremt stort spännområde tack vare patenterad mekanism



Snabb inställning vid första användning och efter verktygsväxling

BESSEY STC klarar arbetsstycken av varierad storlek utan manuell inställning utan att tappa spännkraften:

- tack vare automatisk anpassning av spännvidden

Kraftfull och mångsidig

Även känsliga arbetsstycken med t.ex. fanerade eller lackerade ytor kan inspännas:

- tack vare reglerad pressplatta med skyddsbricka
- tack ställskruv som enkelt modifierar spännkraften

Variabla snabbspännare



- Spaken är vertikal i spänt läge
- Automatisk steglös justering av spännhöjden upp till 35 mm med ungefär oförändrad spännkraft – utan manuell ändring av tryckskruvarnas position
- Spännkraft justerbar upp till 2 500 N beroende på hur justerskraven i leden är inställd.
- Kraftiga härdade stålplåtar för lång livslängd
- Basplattans hålmönster passar för mm och tum
- Högkvalitativt, oljebeständigt handtag av tvåkomponentsplast



Vertikalspännare med öppen arm och horisontell basplatta STC-VH

N ^o	← a → mm	Automatisk anpassning				V3
		mm	N	kg	st	
STC-VH20	35	20	1 100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2 500	0,43	6	

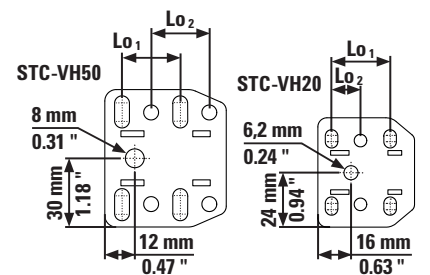
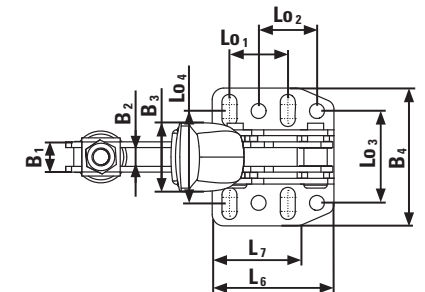
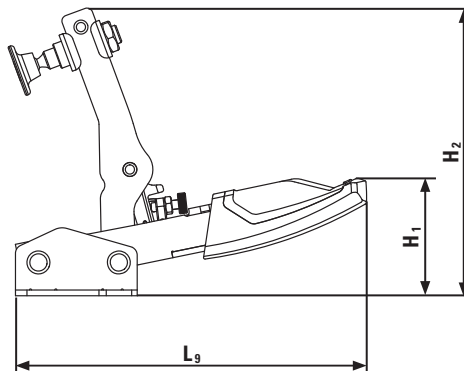
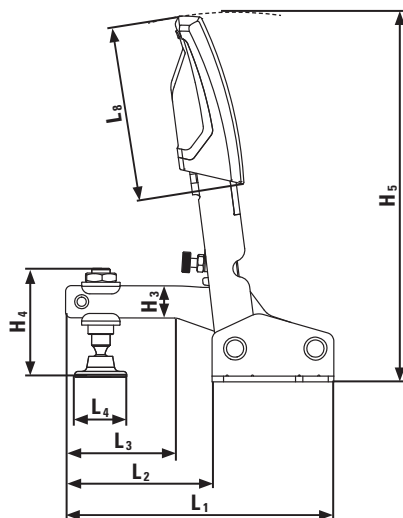
3D CAD data finns att ladda ner under <http://bessey.partcommunity.com> och www.bessey.de



Måttabell

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-VH20	mm	92	50	20	18,7	–	43	35	60	123	41	100	10	42	129	–	10	6	24	48	26	13	28	27-32	5,5
	"	3,62	1,97	0,79	0,74	–	1,69	1,38	2,36	4,84	1,61	3,94	0,39	1,65	5,08	–	0,39	0,24	0,94	1,89	1,02	0,51	1,10	1,06-1,26	0,22
STC-VH50	mm	116	63	40	24,6	–	53	44	76	154	52	126	14	50	162	–	13,25	8,25	30	60	25,4	25,4	40	33-48	6,5
	"	4,57	2,48	1,57	0,97	–	2,09	1,73	2,99	6,06	2,05	4,96	0,55	1,97	6,38	–	0,52	0,32	1,18	2,36	1,00	1,00	1,57	1,30-1,89	0,26

STC-VH50



Variabla snabbspännare



Horizontalspännare med öppen arm och horisontell basplatta STC-HH

No	← a →	Automatisk anpassning				V3
	mm					
STC-HH20	35	20	1 100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1 100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2 500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2 500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2 500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2 500	0,42	3	

3D CAD data finns att ladda ner under

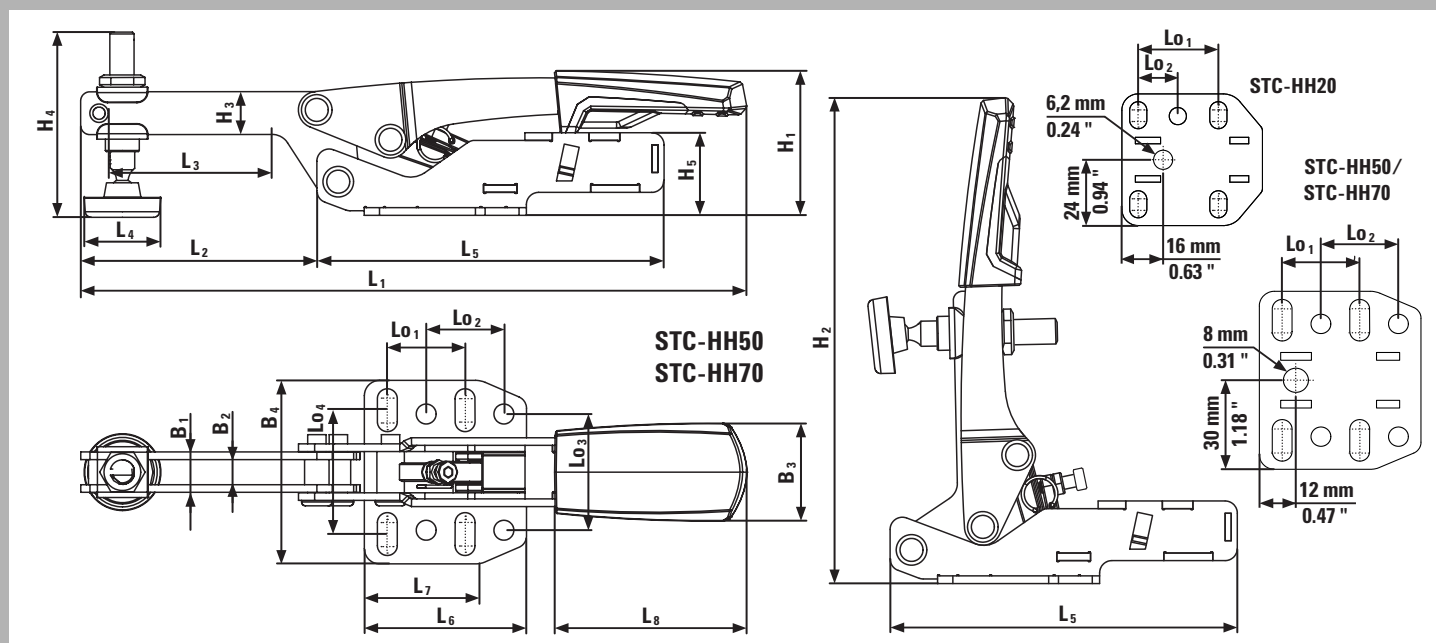
<http://bessey.partcommunity.com> och www.bessey.de



- Spaken är horisontal i spänt läge
- Automatisk steglös justering av spännhöjden upp till 35 mm med ungefär oförändrad spännkraft – utan manuell ändring av tryckskruvarnas position
- Spännkraft justerbar upp till 2 500 N beroende på hur justerskruven i leden är inställd.
- Kraftiga härdade stålplåtar för lång livslängd
- Basplattans hålmönster passar för mm och tum
- Högkvalitativt, oljebeständigt handtag av tvåkomponentsmaterial

Måttabell

	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø	
STC-HH20	mm	169	58	39	18,7	91	43	32	50	–	38	125	11	42	22	–	10	6	26	48	25,7	12,7	28	27-31,75	5,5
	"	6,65	2,28	1,54	0,74	3,58	1,69	1,26	1,97	–	1,50	4,92	0,43	1,65	0,87	–	0,39	0,24	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-HH50	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	–	47	158	14	50	27	–	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	8,54	3,03	1,57	0,970	4,45	2,09	1,50	2,83	–	1,85	6,22	0,55	1,97	1,06	–	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26
STC-HH70	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	–	64	175	14	68	44	–	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	8,54	3,03	1,57	0,970	4,45	2,09	1,50	2,83	–	2,52	6,89	0,55	2,68	1,73	–	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



Variabla snabbspännare



- Spakens rörelse omvandlas i en axial rörelse av skjutstången
- Automatisk steglös justering av spännvidden upp till 13 mm med ungefär oförändrad spännkraft – utan manuell ändring av tryckskruvarnas position
- Spännkraft justerbar upp till 2 500 N beroende på hur justerskraven i leden är inställd
- Kraftiga härdade metallplåtar för lång livslängd
- Basplattans hålmönster passar för mm och tum
- Högkvalitativt, oljebeständigt handtag av tvåkomponentsmaterial

Skjutstångspännare med horisontell basplatta STC-IHH

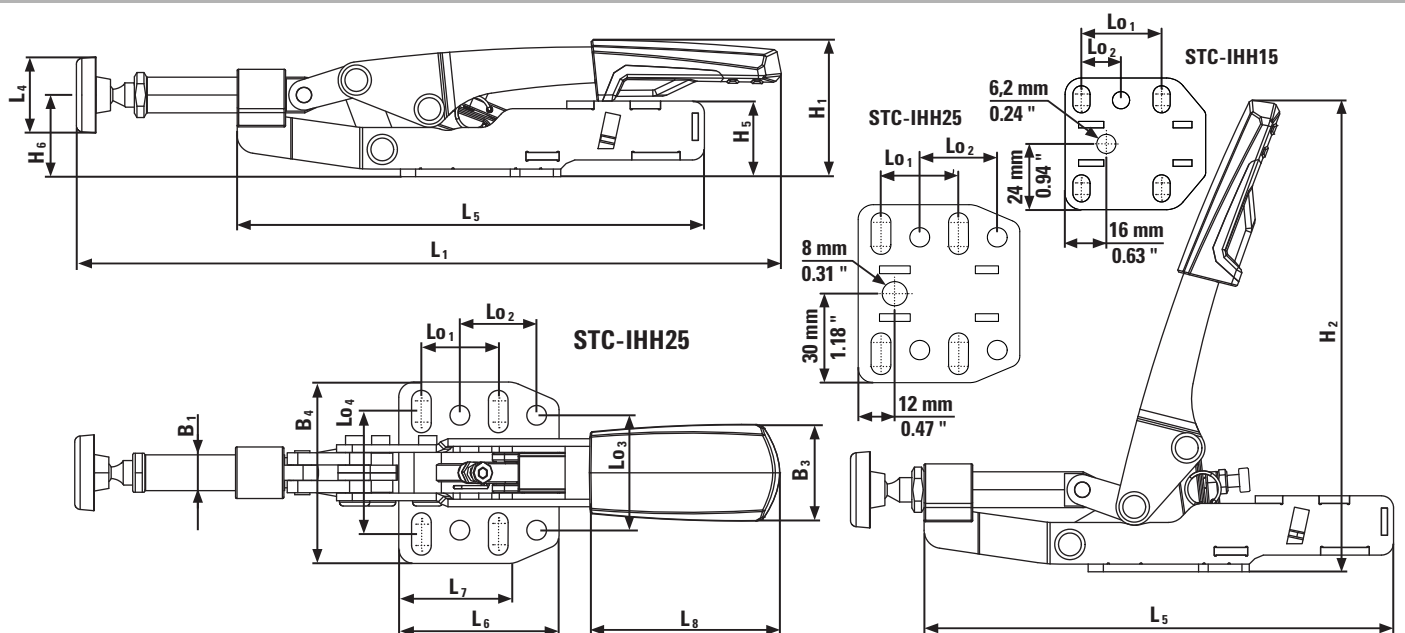
N ^o	← a → mm	Automatisk anpassning				V3
		mm	N	kg	st	
STC-IHH15	25	8	1 100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2 500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2 500	0,46	3	

3D CAD data finns att ladda ner under <http://bessey.partcommunity.com> och www.bessey.de



Måttabell

	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø	
STC-IHH15	mm	178	-	-	18,7	122	43	32	50	-	36	122	-	-	20	21,6	8,5	-	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
	"	7,01	-	-	0,74	4,80	1,69	1,26	1,97	-	1,42	4,80	-	-	0,79	0,85	0,33	-	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-IHH25	mm	233	-	-	24,6	154	53	38	73	-	46	155	-	-	25	27	12	-	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	9,17	-	-	0,970	6,06	2,09	1,50	2,87	-	1,81	6,10	-	-	0,98	1,06	0,47	-	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



Spännelement för multifunktionella bord



STC-Set för multifunktionsbord

№	Innehåll/st	← a →	Automa- tisk anpassning				V3
		mm	mm				
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,47	1	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2 500	0,51	1	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2 500	0,54	1	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,52	1	



- För användning på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm till 25 mm skivtjocklek



Adapter för multifunktionsbord STC-SET-T20

№	Innehåll/st	passar för			V3
			kg	st	
STC-SET-T20	1 x cylinderskruv DIN 912 M 8 x 35 1 x hylsa D20 x 17 1 x räfflad mutter M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	50	



- För användning av BESSEY snabb-spännare på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm till 25 mm skivtjocklek

Korpustvingar och plantvingar

Spänna ihop och isär på stor yta

Korpustvingen REVO:
evolution



Idealisk för ömtåliga arbetsstycken
och räta vinklar

De stora parallella spännytorna är typiska för original BESSEY korpustvingen REVO och den lätta korpustvingen UniKlamp. Med dessa kan ömtåliga ytor och räta vinklar spännas samman och spännas isär utan problem. Runda och spetsvinkliga

arbetsstycken likaså. Och det bästa: Tack vare de extra stora spännytorna kan både original BESSEY korpustvingen REVO och UniKlamp-tvingen användas universellt – till och med bakom och vid sidan om den högkvalitativa profilskenan. Därmed blir spännställen som du inte kommer åt med vanliga skruvtvingar åtkomliga. Det garanteras!

REVO:s evolution – mer kraft och säkerhet i ny design

Exakt och skonsamt

Detaljer med känsliga ytor kan spännas ihop och isär exakt parallellt – även bakom och vid sidan om skenan. Till och med hörn och avsatta kanter samt spetsiga och runda ytor kan justeras perfekt:

- genom extremt stora spännnytor som är fästa i rät vinkel mot skenan
- genom tre borttagbara skyddskåpor som är limavvisande och beständiga mot lacker och fettlösningsmedel
- genom mellanlägg som förhindrar den direkta kontakten mellan detaljen och skenan



Kraftfullt och säkert

De tar i säkert med upp till 8 000 N spännkraft:

- genom det metallförstärkta plasthuset
- genom den optimerade glidbygeln med dubbelt glidskydd: Det håller tvingen tillförlitligt på den inställda spännkraften och förhindrar att glidbygeln glider av oavsiktligt



REVOLUTION

Mångsidigt och genomtänkt

Tvingarna kan användas på väldigt många olika sätt:

- genom sofistikerade tillbehör som svängadapter, rampressar, tvingförlängning och bordsklämma
- genom det ergonomiskt formade handtaget av tvåkomponentsplast med sexkanthål kan spännkraften appliceras bekvämt (max vridmoment 17 Nm)
- genom det steglöst justerbara huvudet på Vario-utförandet KREV kan tvingen placeras i mitten på detaljen vilket ger optimal viktfordelning



Korpustvingar och plantvingar



- Spännkraft upp till 8 000 N
- Mycket stora parallella spännytor med 3 borttagbara skyddskåpor
- Metallförstärkt plasthus och optimerad glidbygel med dubbelt glidskydd för mer kraft och säkerhet: Den inställda spännkraften upprätthålls, och när tvingen inte är spänd kan glidbygeln inte glida av oavsiktligt
- Verktygslös ombyggnad till isärspänning
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med insexhål för bekväm applicering av spännkraften (max vridmoment 17 Nm)
- KREV med steglöst justerbar och fixerbar överdel för optimal placering på detaljen

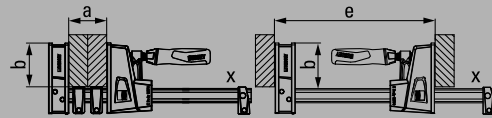


Variabel korpustving REVO KREV

N ^o	<a>		<e>	<x>	⚖️	📦	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
KREV100-2K	1000	95	260-1130	29 x 9	3,77	2	
KREV150-2K	1500	95	260-1610	29 x 9	4,25	2	
KREV200-2K	2000	95	260-2080	29 x 9	5,30	2	
KREV250-2K	2500	95	260-2580	29 x 9	6,30	2	

Korpustving REVO KRE

N ^o	<a>		<e>	<x>	⚖️	📦	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
KRE30-2K	300	95	255-390	29 x 9	2,15	2	
KRE60-2K	600	95	255-730	29 x 9	2,76	2	
KRE80-2K	800	95	255-930	29 x 9	3,10	2	
KRE100-2K	1000	95	255-1130	29 x 9	3,45	2	
KRE125-2K	1250	95	255-1355	29 x 9	3,87	2	
KRE150-2K	1500	95	255-1610	29 x 9	4,28	2	
KRE200-2K	2000	95	255-2080	29 x 9	5,09	2	
KRE250-2K	2500	95	255-2580	29 x 9	6,05	2	



Korpustvingar och plantvingar



Variabel överdel KRE-VO



N ^o	passar för			
		kg	st	V3
KRE-VO	KRE / KREV / KR / KRV	0,59	12	



- Steglöst justerbar och fixerbar överdel för en optimal placering av arbetsstycket
- Mycket stora parallella spännytor
- Med två skyddskåpor som skydd för ömtåliga ytor
- Verktygslös ombyggnad till isärspänning



Set rampress KP för alla korpustvingar med 29 x 9 skena



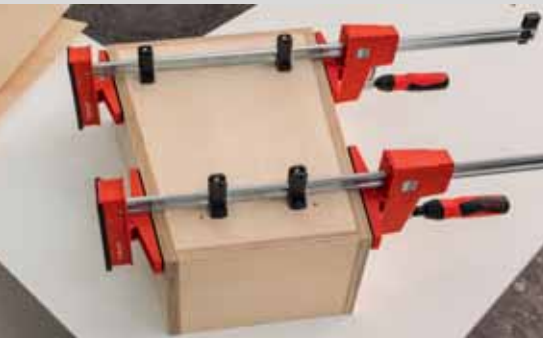
N ^o	passar för			
		kg	st	V3
KP	KRE / KREV / KR / KRV	0,55	12	

Innehåll: 4 skenkopplingar och 4 adapttrar



- Variabel rampress (från 30 cm upp till 250 cm) med fyra 90°-vinklar
- Späntrycket kan ställas in separat med 2 inlagda tvingar per hörn
- Lätt vikt / enkel montering
- SB-förpackning

Korpustvingar och plantvingar

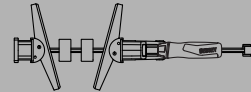


- Adapter med svängbara käftar, svängområde från -15° till +15°
- Fastspänning på sneda och parallella ytor
- SB-förpackning



Adapter för korpustving KR-AS, svängbar (2 st/förpackning)

N ^o	passar för					V3
		mm	mm	kg	st	
KR-AS	KRE / KREV / KR / KRV	170	25	0,18	12	



- Enkel tvingskarv av stabilt aluminium för ökad spännvidd
- SB-förpackning



Förlängning för korpustvingar KBX

N ^o	passar för			V3
		kg	st	
KBX20	KRE / KREV / KR / KRV	0,75	12	

- Speciellt för maskiner för hemmafixare och hushållsmaskiner
- Extratillbehör för vinkelspännare WS 3/WS 6, skruvstycken S 10 och korpustving REVO KRE/KREV och KR/KRV



Bordsklämma

N ^o	∅	<a>				V3
		mm	mm	kg	st	
TK6	8	60	22	0,10	50	
RB269	8	60	28	0,19	25	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	50	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	50	

Korpustvingar och plantvingar

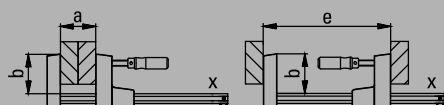


Lätta korpustving UniKlamp UK



NY
NY

N ^o	<a>		<e>	<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
UK16	160	80	172-270	20 x 5	0,62	6	
UK30	300	80	172-415	20 x 5	0,72	6	
UK60	600	80	172-720	20 x 5	0,93	6	
UK80	800	80	172-915	20 x 5	1,05	6	
UK100	1000	80	172-1115	20 x 5	1,25	6	



- Spännkraft upp till 1 500 N
- Parallella spännytor med extra stora kontaktytor
- Fastspänning av olika runda former, runt omkring skenan
- Mångsidig användbar
- Lätt och lätthanterlig
- Verktyglös ombyggnad från sammanspanning till isärspänning
- SB-förpackning



Plantving FK

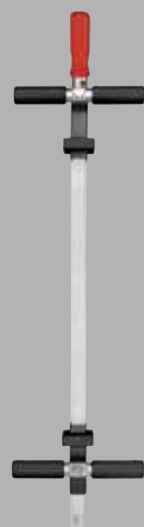


N ^o	<a>		<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm			
FK16-8	160	80	16 x 7,5	0,60	10	
FK20-10	200	100	19,5 x 9,5	1,10	10	
FK40-10	400	100	19,5 x 9,5	1,40	5	

- Spännkraft upp till 5 000 N
- 2 stora, vridbara spännytor
- För arbetsstycken med sned eller liten upplagsyta
- Fastspänning av alla arbetsstycken med stor spännyta på båda sidorna



Ramspännare KS



N ^o	<a>		kg	st	V3
	mm	mm			
KS100	200-1000	16	3,23	1	
KS150	200-1500	16	3,94	1	
KSV	Förlängning 1000	-	1,52	1	



- Spännkraft upp till 5 000 N
- Spännbackar steglöst justerbara
- Fastspänning på sneda och parallella ytor

Transmissionstving

Stora prestanda på litet utrymme



Att möjliggöra det omöjliga!

Med den nya transmissionstvingen GearKlamp från BESSEY har du nu den lösningen med vilken du kan utföra spännarbeten perfekt och samtidigt bekvämt även där det är mycket trångt om plats. För att åstadkomma detta har BESSEY som skiljer handtaget från spindeln och lagt handtaget kring skenan i den nya GearKlamp. Med varje vridning överförs spännkraften därifrån till spindeln av en dold mekanik i glidbygeln.

Den nya transmissionstvingens konstruktion är mycket kompaktare jämförd med klassiska skruv-, snabb- eller enhandstvingar. Detta har avgörande fördelar för användaren: Dels finns inga störande verktygsdelar i arbetsområdet som hantverkaren skulle kunna kollidera med skador på arbetsstycke eller egna skador som följd. Dels gör tvingen det möjligt att arbeta ergonomiskt i varje spännsituation. handen behöver inte vridas vilket ger bättre arbetskomfort. Testa det! Du kommer att bli entusiastisk!

Unik kompakt design

Transmissionstvingen GearKlamp är ytterst flexibel och kan användas till och med där det är mycket trångt om plats:

- genom den patentsökta mekaniken som skiljer handtaget från spindeln för att positionera det kring skenan
- genom korsprisman på den övre delen som håller säkert fast runda, spetsiga och kantiga delar

Ergonomisk vid användningen

Tvingen innehåller stort spänntekniskt kunnande och ger användaren lite extra komfort:

- genom det högkvalitativa handtaget av tvåkomponentsplast för säker hantering
- genom snabbjusteringsknappen för snabb anpassning av glidbygeln
- genom den svängbara tryckbrickan för perfekt anpassning till arbetsstycket



Robust teknik

Vid utvecklingen fokuserade vi också på att lösa in BESSEYs kvalitetslöfte och därför övertygar transmissionstvingen även när det gäller livslängd:

- genom högkvalitativa material som glasfiberförstärkt polyamid för övre och undre del samt härdat och brunerat stål för hålprofilskenan
- genom glidbygeln's plasthölje som skyddar drivmekaniken mot damm och spån



Transmissionstving GearKlamp GK

№	←a→	←b→	←x→	⚖	📦	V3
	mm	mm	mm	kg	st	
GK15	150	60	19 x 6	0,62	6	
GK30	300	60	19 x 6	0,73	6	
GK45	450	60	19 x 6	0,84	6	
GK60	600	60	19 x 6	0,94	6	



- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast; handtaget har positionerats kring skenan för att tvingen ska kunna användas där det är mycket trångt och plats
- Spännkraft upp till 2 000 N
- Lättrörlig spindel med trapetsformad gänga och svängbar tryckbricka
- Snabbjusteringsknapp för snabb anpassning av glidbygeln
- SB-förpackning

Enhandstvingar

Spänna med en hand



Den andra handen är ledig

De original BESSEY enhandstvingarna är idealiska för alla arbeten som nödvändigtvis måste utföras med en hand – t ex arbeten över huvudet eller när

du samtidigt använder ett annat verktyg för att justera arbetsstycket. Med BESSEY enhandstvingen EHZ håller och fixerar du med en hand. Du kan spänna fast arbetsstycket lika kraftfullt som vanligt.

Enhandstvingen EHZ – den enda med upp till 3 500 N spännkraft.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Parallellt handtag med pumpspak**
Det ergonomiskt utformade handtaget med pumpspak går parallellt med skenan. På så sätt säkerställs att handhavandet alltid är utbalanserat och säkert.
- 2 Snabbjusteringsknapp**
Med denna knapp kan glidbygelns alltid förskjutas snabbt och lätt.
- 3 Skyddskåpor**
De borttagbara skyddskåpor är superelastiska och har släta ytor med god vidhäftningsförmåga. Därmed spänner du helt enkelt ännu skonsammare.
- 4 Maximal flexibilitet**
Den fasta bygelns och dess tryckbricka är seghärdade och tillverkade i ett stycke. För fjädrande och elastisk fastspänning.



Enhandstving EHZ med handtag i tvåkomponentmaterial



N ^o	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
EHZ30-2K	300	100	19,5 x 9,5	1,25	6	
EHZ60-2K	600	100	19,5 x 9,5	1,67	6	



- Spännkraft upp till 3 500 N
- Fixeras och spänns enkelt och snabbt med enbart en hand
- Pumpspaken kan manövreras från skensidan och från handtagssidan
- Med skydd på spännytan
- SB-förpackning

Enhandstvingar

Flexibel fastspänning och isärspänning med en hand



Med 360° roterande handtag!

EZ360 enhandstvingen från BESSEY har helt enkelt det rätta. Förutom fördelarna med klassiska enhandstvingar erbjuder den ännu mer när det krävs arbete över huvudet eller när ett annat verktyg måste användas samtidigt för justering.

Eftersom du kan rotera hela handtagsenheten runt skenan är det bekvämt att komma åt den i alla situationer. Oavsett om klämman måste ställas långt upp eller ner eller från motsatt sida – vrid bara pumphandtaget till önskat läge och arbetsstycket kan fixeras bekvämt. Samma sak gäller naturligtvis för spridningsarbete. Testa det!

Flexibel användning i alla lägen

EZ360 är enhandstvingen som är extremt mångsidig:

- tack vare den innovativa 360°-vridmekanismen för att perfekt anpassa handtagets position till spännuppgiften
- tack vare långa skyddskåpor som skyddar arbetsstyckets yta och fördelar spännkraften på upp till 1 400 N
- genom att ändra den övre delen från fastspänning till isärspänning med hjälp av en tryckknappsmekanism

Robusthet i ett unikt utseende

När dynamisk design möter hållbarhet:

- genom högkvalitativa material som glasfiberförstärkt polyamid för övre och undre del samt härdat och brunerat stål för hålprofilskenan
- genom glidbygelnns plasthölje som skyddar gripmekanismen mot damm och spån

1400 N
140 kg
300 lbs



Extremt bekväm hantering

Å ena sidan kan handtaget placeras på ett sådant sätt att en optimal pumpställning och därmed bättre kraftutövning uppnås. Å andra sidan kan handtaget också svängas ut ur arbetsområdet efter klämningen, vilket gör det möjligt att placera flera tvingar i ett mycket begränsat utrymme:

- tack vare det extra långa handtaget av högkvalitativ 2-komponentplast med pumphandtag, som kan vridas helt runt skenan och låsas säkert i 12 positioner
- genom upplåsningsspaken som är inbyggd i handtaget möjliggörs en snabb anpassning av spännvidden och gör tvingen lätt att lossa

NY

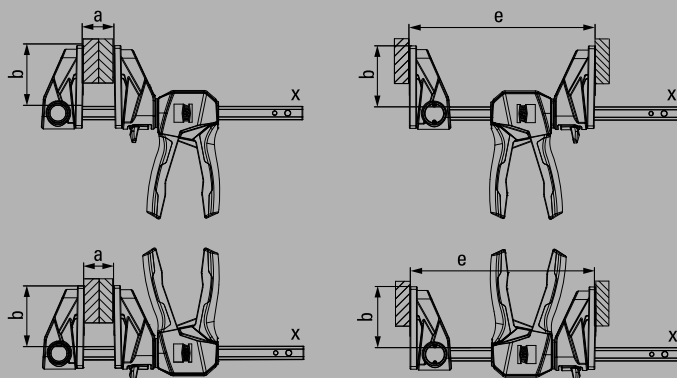


Enhandstving med roterande handtag EZ360



N ^o	<a>		<e>	<x>			V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
EZ360-15	150	80	195-315	18 x 5	0,78	6	
EZ360-30	300	80	195-465	18 x 5	0,87	6	
EZ360-45	450	80	195-615	18 x 5	0,96	6	
EZ360-60	600	80	195-765	18 x 5	1,06	6	

Tillgänglig från och med sommaren 2023



- Innovativ 360°-rotationsmekanism gör det möjligt att placera handtaget runt skenan
- 12-stegs låsningsmekanism för att säkert hålla den valda handtagspositionen
- Stora klämytor med avtagbara skyddskåpor
- Spännkraft upp till 1 400 N
- Kan omplaceras för spridning – utan verktyg tack vare den enkla frigöringsmekanismen med en tryckknapp på den övre delen
- Enhandsmanövrering utan kraftansträngning
- SB-förpackning

Enhandstvingar

Spänna ihop och isär med en hand



Allvetare för verkstaden!

BESSEY enhandstvingarna EZ, EZS och DUO står för vad de heter. De används med enbart en hand och visar sig vara särskilt outhärliga om arbeten över

huvudet ska utföras eller ytterligare ett verktyg ska användas för inriktning. Alla tre tvingarna kan spänna ihop, spänna isär, ger ett säkert grepp och är skonsamma även mot känsliga ytor tack vare stora mjuka skyddskåpor.



Praktisk komfort

Det fullständiga sortimentet erbjuder ergonomiskt och säkert handhavande tack vare avancerad teknik:

- genom högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med pumpspak bakom skenan för säker grepp från två håll
- genom upplåsningsspak som är inbyggd i handtaget som gör att du snabbt kan anpassa glidbygelns eller lösgöra tvingen

Många användningsmöjligheter

Enhandstvingarna i EZ-serien erbjuder många användningsmöjligheter:

- genom ett stort antal varianter i fyra storlekar med spännvidder från 110 och 900 mm samt spännkrafter från 200 N till 2 700 N
- genom korsprisman som är inbyggd i plastskyddskåporna för säker fixering av runda, spetsiga och kantiga delar
- genom omplacering av överdel från sammanspanning till isärspänning – på storlekarna EZM, EZL och EZXL utan verktyg tack vare upplåsningmekanism per knapptryck

Robust design

Här kombineras modern design med lång livslängd:

- genom högkvalitativa material som glasfiberförstärkt polyamid för övre och undre del samt hårdat och brunerat stål för hålprofilskenan
- genom glidbygelns plathölje som skyddar gripmekanismen mot damm och spån

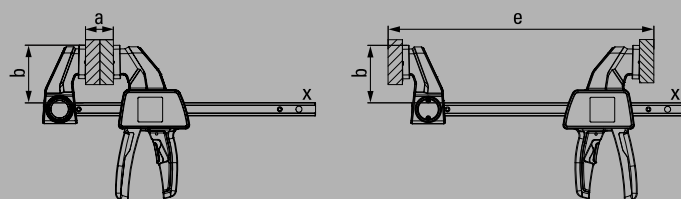
NY



Enhandstving EZ



№	←a→	←b→	←e→	←x→	Innehåll/ st	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm				
EZS11-4SET	110	40	80-190	7 x 2,5	2 x EZS11-4	0,12	10	
EZM15-6	150	60	125-270	14 x 5	-	0,31	6	
EZM30-6	300	60	125-420	14 x 5	-	0,38	6	
EZL15-8	150	80	160-300	18 x 5	-	0,58	6	
EZL30-8	300	80	160-450	18 x 5	-	0,68	6	
EZL45-8	450	80	160-500	18 x 5	-	0,77	6	
EZL60-8	600	80	160-750	18 x 5	-	0,86	6	
EZXL30-9	300	90	195-490	22 x 8	-	1,24	6	
EZXL60-9	600	90	195-790	22 x 8	-	1,57	6	
EZXL90-9	900	90	195-1090	22 x 8	-	1,90	6	



- Spännkraft upp till 200 N / 20 kg (EZS11-4) 750 N / 75 kg (EZM) 1 400 N / 140 kg (EZL) 2 700 N / 270 kg (EZXL)
- Ompositionerbart för isärspänning – utan verktyg på EZM, EZL, EZXL tack vare enkel upplåsningmekanism per knapptryck i överdelen
- Ergonomiskt handtag av tvåkomponentsplast med pumpmekanism och inbyggd upplåsningsspak bakom skenan
- Gummibelagda skyddskåpor med korsprisma som håller säkert fast runda, spetsiga och kantiga delar
- Enhandsmanövrering utan kraftansträngning
- SB-förpackning

Spänna ihop och isär med en hand

1.200 N
120 kg
260 lbs



Dina fördelar i korthet:

- 1 Praktisk vridknapp**
Koppla om istället för att bygga om
Med den praktiska vridknappen kan du alltid enkelt koppla om från sammanspanning till isärspänning.
- 2 Parallellt handtag med pumpspak**
Det ergonomiskt utformade handtaget med pumpspak går parallellt med skenan. På så sätt säkerställs att handhavandet alltid är utbalanserat och säkert.
- 3 Snabbt justerbar upplåsningsspak**
En enkel tryckning på knappen räcker: Upplåsningsspaken sørjer för att tvingen lösgörs direkt och säkerställer en snabb justering.
- 4 Stora spännytor**
De stora plana spännytorna av slag- och brottfast förstärkt polyamid går exakt parallellt. För skonsam fastspänning av de mest olika formerna – runtomkring skenan och utan extra komponenter.



Enhandstving DuoKlamp DUO

N ^o	<a>		<e>	<f>	<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm	mm			
DUO16-8	160	85	75-235	9-170	20 x 5	0,66	6	
DUO30-8	300	85	75-380	9-315	20 x 5	0,72	6	
DUO45-8	450	85	75-535	9-470	20 x 5	0,83	6	
DUO65-8	650	85	75-685	9-660	20 x 5	1,02	6	

- Spännkraft upp till 1 200 N
- Koppla om istället för att bygga om från sammanspanning till isärspänning
- Handtag med pumpspak parallella med skenan
- Komfortabel enhandsmanövrering utan kraftansträngning
- Spänna runtomkring – framför, bakom och vid sidan om skenan
- SB-förpackning

Dina fördelar i korthet:

1 Stark teknik

Den sinnrika tekniken gör det möjligt – samman- och isärspänning av arbetsstycken med upp till 2 000 N spännkraft med enbart en hand

2 Intelligent upplåsningsmekanism

Tack vare den intelligenta upplåsningsmekanismen kan överdelen byggas om enkelt och utan verktyg från sammanspanning till isärspänning.

3 Handtag bakom skenan

Det ergonomiskt utformade handtaget av tvåkomponentsmaterial med pumpspak befinner sig bakom skenan och möjliggör ett kraftigt grepp.

4 Skyddskåpor

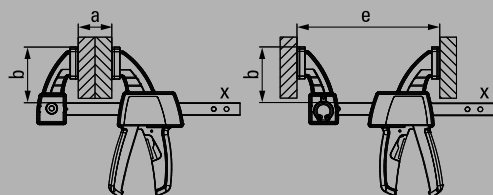
Skyddskåporna skonar materialet och ger ett säkert grepp.



Enhandstving EZS



Nº	<a>		<e>	<x>	⚖️	📦	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
EZS15-8	150	80	170-360	19 x 6	0,72	6	
EZS30-8	300	80	170-510	19 x 6	0,83	6	
EZS45-8	450	80	170-660	19 x 6	0,93	6	
EZS60-8	600	80	170-810	19 x 6	1,04	6	
EZS90-8	900	80	170-1110	19 x 6	1,26	6	



- Spännkraft upp till 2 000 N
- Verktygslös ombyggnad till isärspänning genom intelligent upplåsningsmekanism på överdelen
- Ergonomiskt handtag av tvåkomponentsmaterial bakom skenan
- SB-förpackning

Konstruktionstving

Spänna sparrar och balkar



Stor spännkraft och mångsidig användning

BESSEY sparrtvingen är den oundärliga och universella proffstvingen för tak- och träkonstruktioner.

Den förskjutbara glidbygeln gör den till en extrem snabb "balkdragare": Slå in spetsen, skjut ihop tvingen, spänn kraftfullt och det är klart!

Sparrtvingen SPZ – den universella proffstvingen för tak- och träkonstruktioner.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Inslagbar spets**
Man börjar med att slå in spetsen i sparren. Sedan skjuts tvingen snabbt ihop så att du kan spänna kraftfullt med detsamma.
- 2 Bred slagytta**
Den breda slagytan gör det enklare att slå in tvingen.
- 3 Rörlig specialtryckbricka**
På SPZ 80 K-tvingen säkerställer den rörliga specialtryckbrickan att man kan spänna problemlöst även sneda delar. Den kan vridas upp till 35°.
- 4 Kraftig sexkant**
Den kraftiga sexkanten på SPZ 80 K-tvingen ger möjlighet att spänna kraftfullt och kontrollerat med hjälp av en momentnyckel.



Konstruktionstving SPZ



N ^o	<a>		<x>	⚖	📦	V2
	mm	mm	mm	kg	st	
SPZ60K	600	120	27 x 13	2,90	5	
SPZ80K	800	140	30 x 15	5,00	2	

- Spännkraft upp till 12 000 N
- För tak- och träkonstruktioner
- SPZ 80 K med sexkant 17 mm och värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°



Specialtryckbricka



N ^o	Utförande	passar för	V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	med räffling	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	med prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Skärring	SLV, GSV, SPZ80K	

- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Olika utföranden:
- Standardutförande med slät yta
- Med räfflad yta för säkert grepp på nedsmutsade arbetsstycken
- Med V-spår för att fixera runda, ovalformade och kantiga arbetsstycken



Glidsäker fastspänning med tryckbrickan med skärring
Levereras så länge lagret räcker

Lätta tvingar

Snabb och skonsam fastspänning



Den generationens tvingar

BESSEYs kontinuerliga utvecklingsarbete gör att vi gång på gång kan erbjuda nya innovativa spännverktyg. Tillverkade i högkvalitativa material enligt avancerade förfaranden. Idag är det inte längre kraften som står i fokus utan den mest intelligenta lösningen. Ett perfekt exempel på den tvingar är

innovativa KliKlamp: Lätthanterlig, lätt och komfortabel och därför alltid nr 1 när det gäller låga och medelstora spännkrafter. Både professionellt och privat – från modellbygge till möbelmontering, från plast till plexiglas. På nästa sidor ser du utöver KliKlamp även andra lätta tvingar. Speciellt utvecklade för snabb och skonsam fastspänning!

KliKlamp KLI – fjäderlätt och stark som en björn, idealisk för professionell och privat användning.

Trä-Klemmy HKL – tillverkad av hårdträ, för snabb och lätt fastspänning.



Lätta tvingar

Lättviktaren av magnesium



Fjäderlätt och stark som en björn

Extremt lätt och stabilt magnesium, glasfiberförstärkta plaster och kalldraget BESSEY kvalitetsstål. Denna optimala kombination är typisk för den innovativa hightech-snabbtvingen KliKlamp. Den gör att lilla KliKlamp väger bara 260 g – idealiskt för montering eller när flera tvingar måste användas samtidigt. Lätt och idealisk är för övrigt också kraftupbyggnaden: Med låsmekanismen når du snabbt upp till björnstarka 1 200 N med bara 2 fingrar. Så snabbt, lätt och skonsamt har du med säkerhet aldrig spänt fast tidigare.

Dina fördelar i korthet:

- 1 Stabilt magnesium**
De ytbehandlade över- och underdelarna av stabilt magnesium är extremt lätta och högfasta.
- 2 Låsmekanism med flera inställningslägen**
Låsmekanismen kan ställas in i flera inställningslägen, är enkel att använda, vibrationssäker, speciellt lätt att dosera och kan snabbt tas loss.

3 Säker fasthållning

Den fasta bygeln med korsprisma håller säkert fast även runda, spetsiga eller kantiga delar. Detta gör KliKlamp så mångsidig.

4 Ergonomisk spännarm

Den ergonomiskt utformade spännarmen av glasfiberförstärkt polyamid är brottfast och ligger ytterst bra i handen. Detta är kvalitet på högsta nivå.

Lätta tvingar



Hightech-snabbtving KliKlamp KLI



N ^o	<a>		<x>	⚖	📦	V3
	mm	mm	mm	kg	st	
KLI12	120	80	20 x 5	0,26	6	
KLI16	160	80	20 x 5	0,29	6	
KLI20	200	80	20 x 5	0,32	6	
KLI25	250	80	20 x 5	0,35	6	
KLI30	300	80	20 x 5	0,38	6	
KLI40	400	80	20 x 5	0,45	10	



- Spännkraft upp till 1 200 N
- Lätt och ultra-starka
- Stabila fast- och glidbyglar av lätt magnesium
- Spänn snabbt och säkert mot vibrationer
- SB-förpackning



Hightech-snabbtving KliKlamp set i systainer KLI-S



N ^o	Innehåll/st	⚖	📦	V3
		kg	st	
KLI-S	vardera 4 x KLI12 / KLI16 / KLI20 / KLI25	6,44	1	



- Praktiska mål T-Loc, stackningsbar
- Idealiskt för monteringsarbeten



Hightech-snabbtving KliKlamp diskdisplay KLI-D

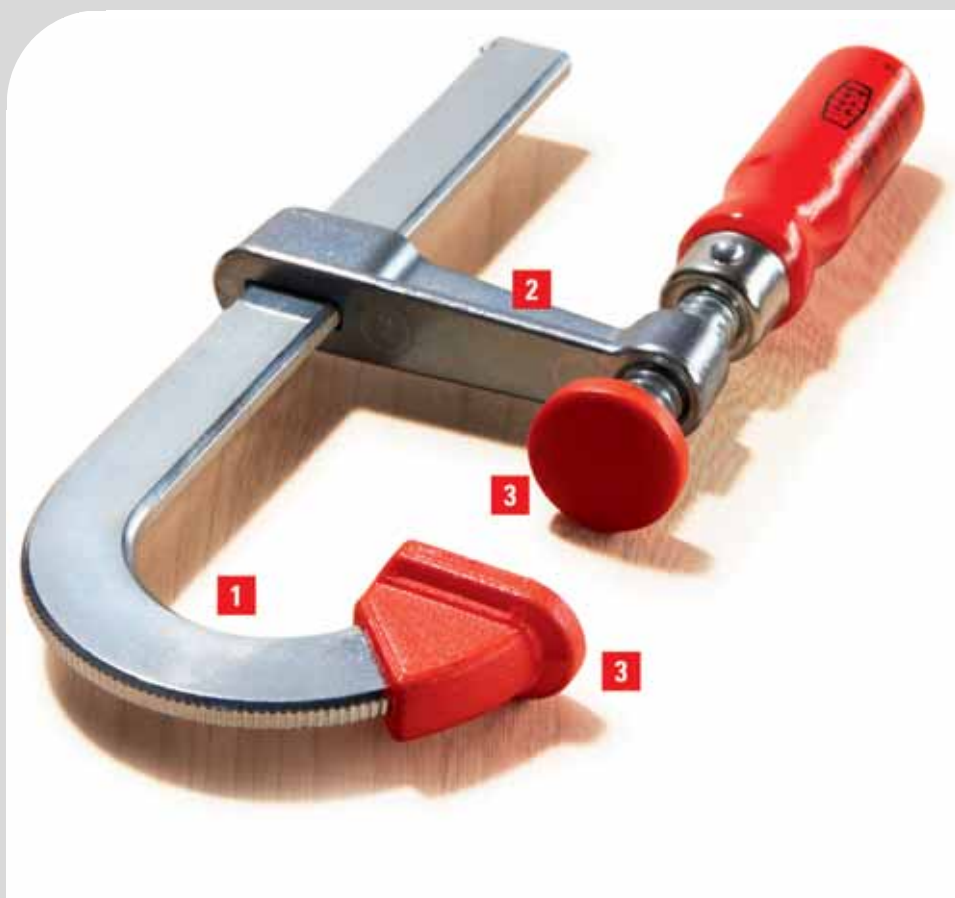


N ^o	Innehåll/st	⚖	📦	V3
		kg	st	
KLI-D	2 x KLI12 / 4 x KLI16 / 6 x KLI20 / 4 x KLI25	5,63	1	

- Professionell försäljningsdisplay
- Optimal presentation av KliKlamp-tvingarna

Lätta tvingar

Liten och mycket lätthanterlig i U-form



Dina fördelar i korthet:

- 1 Övergripande fastspänning**
Överdelen och skenan är tillverkade av kvalitetsstål i ett stycke. Fästbygelnns U-form möjliggör övergripande fastspänning upp till 20 mm.
- 2 Glidbygel**
Glidbygeln består av zinktryckgods. Den är lätt, stabil och brottfast.
- 3 Skyddskåpor**
Speciellt känsliga arbetsstycken skyddas effektivt av skyddskåpor.
För helt igenom skonsam fastspänning.



- Spännkraft upp till 1 500 N
- Övergripande fastspänning
- Med två skyddskåpor
- Liten och lätthanterlig
- Låg vikt



Lätt skruvtving i U-form LMU

№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
LMU10/5	100	50	15 x 5	0,23	24	
LMU15/5	150	50	15 x 5	0,27	24	
LMU20/5	200	50	15 x 5	0,29	24	

Den lätta skruvtvingen i U-form LMU levereras i en attraktiv försäljningsbox. Försäljning till återförsäljare endast i förpackningsenheter.



Lätta tvingar



Tryckgodsskrutving LM



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
LM10/5	100	50	15 x 5	0,24	10	
LM15/5	150	50	15 x 5	0,27	10	
LM20/5	200	50	15 x 5	0,30	10	
LM25/5	250	50	15 x 5	0,32	10	
LM30/5	300	50	15 x 5	0,35	10	
LM15/8	150	80	20 x 5	0,51	10	
LM20/8	200	80	20 x 5	0,55	10	
LM25/8	250	80	20 x 5	0,60	10	
LM30/8	300	80	20 x 5	0,64	10	
LM20/10	200	100	25 x 6	0,90	10	
LM25/10	250	100	25 x 6	0,95	10	
LM30/10	300	100	25 x 6	1,02	10	
LM40/10	400	100	25 x 6	1,10	10	
LM50/10	500	100	25 x 6	1,24	10	
LM60/10	600	100	25 x 6	1,30	10	
LM80/10	800	100	25 x 6	1,58	10	



Trä-Klemmy HKL



№	<a>		<x>	⚖	📦	V1
	mm	mm	mm	kg	st	
HKL20	200	110	20 x 5	0,32	10	
HKL30	300	110	20 x 5	0,46	10	
HKL40	400	110	20 x 5	0,54	10	
HKL60	600	110	20 x 5	0,70	10	
HKL80	800	110	20 x 5	0,86	10	
HKL100	1000	110	20 x 5	1,00	10	



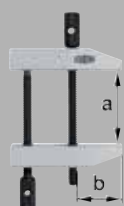
Aluminium Minitving AM



№	<a>		⚖	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
AM4	47	34	0,06	100	



Parallelskrutving PA



№	<a>		⚖	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
PA28	36	19	0,08	50	
PA40	46	26	0,10	50	
PA55	60	35	0,18	50	
PA70	87	50	0,43	20	
PA105	116	72	0,92	20	



- Spännkraft upp till 1 500 N
- Över- och underdel av brottfast zinktryckgods med svart beläggning
- Med skyddskåpa
- Liten och lätthanterlig
- Låg vikt

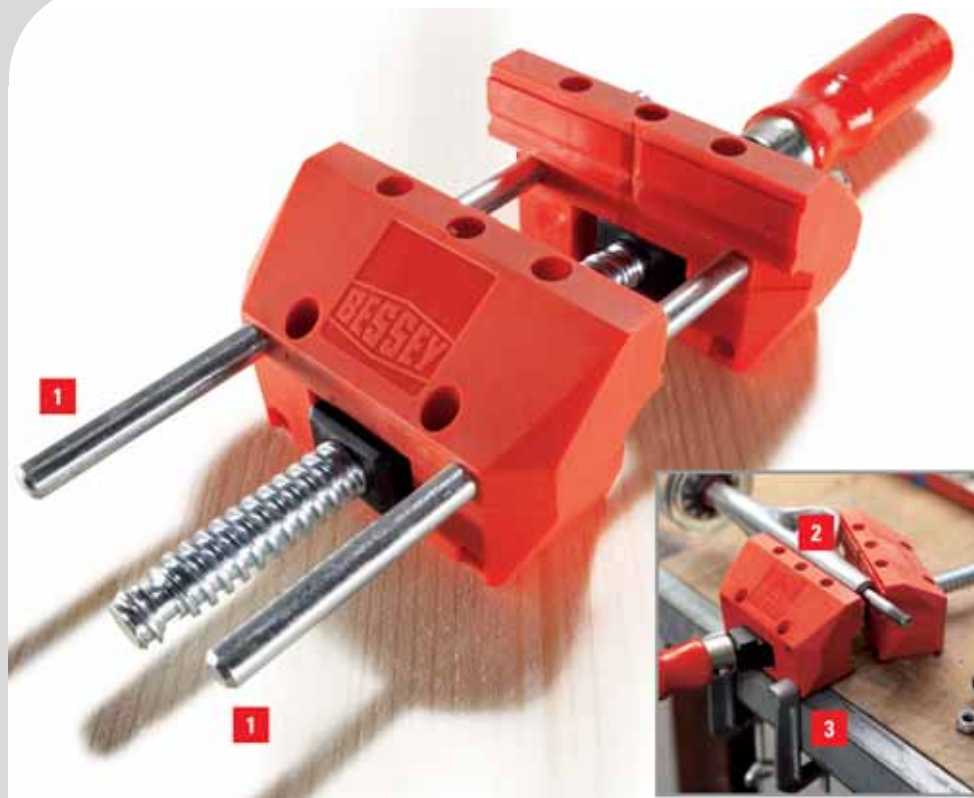
- Överdel, underdel och excenter av högkvalitativt hårt trä
- Presskorkupplägg för skonsam fastspänning

- Idealisk för modellbyggare och slöjdare
- Låg vikt på bara 55 g

- Dubbel spindelstyrning
- Exakt parallell rörelse av båda spännytorna

Skruvstycke

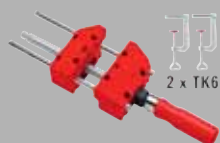
Allround-verktyget för fastspänning som passar alla



Dina fördelar i korthet:

- 1 Spänna parallellt**
Med styrstavar kan du använda skruvstycket S 10 perfekt för parallell fastspänning.
- 2 Spänna snett**
Utan styrstavar kan du använda skruvstycket S 10 utmärkt för sned fastspänning.
- 3 Enkel att fästa**
Med de båda medlevererade bordsklämmorna kan skruvstycket S 10 fästas lätt och enkelt.

- Låg vikt
- Spänna parallellt med styrstavar
- Spänna snett utan styrstavar (max 25°)
- Enkel att fästa med 2 medlevererade bordsklämmor
- SB-förpackning



Skruvstycke S 10

N ^o	<a>				
	mm	mm	kg	st	V3
S10-ST	100	90	0,83	10	

- Speciellt för maskiner för hemmafixare och hushållsmaskiner
- Extratillbehör för vinkelspännare WS 3/WS 6, skruvstycken S 10 och korpustving REVO KRE/KREV och KR/KRV



Bordsklämma

N ^o	∅	<a>				
	mm	mm	mm	kg	st	V3
TK6	8	60	22	0,10	50	
RB269	8	60	28	0,19	25	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	50	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	50	

Bordstvingar

Fixera och spänna fast styrskenor i profiler eller på arbetsbänkar



NY



För skenor och mycket annat

Detta kommer att locka fram ett överraskat "wow" från många användare: Den nya EZR utökar inte bara BESSEYs sortiment av högkvalitativa bordstvingar med en enhandsversion. Dessutom tillhandahåller den – utöver sitt

egentliga syfte – många extra användningsmöjligheter. Tack vare många verktygslösa ombyggnadsmöjligheter för överdel och adapter kan många nya användningsmöjligheter skapas för tvingen: för helt normal samman- eller isärspänning samt även för övergripande fixeringsarbeten om adaptern skjuts upp på över- eller underdelen.

Bordstvingar

En tving med många möjligheter

Mångsidig användning

Denna tving erbjuder många användningsmöjligheter:

- med adapter på underdelen och den omvända överdelen för säker fixering av styrskenor av märkena Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt, etc. och för inspänning i profiler samt på arbetsbänkar
- med adapter på över- eller underdelen för övergripande sammanspanning
- med eller utan adapter för sammanspanning eller isärspänning



Komfortabel teknik

Ergonomiskt och säkert handhavande tack vare avancerad teknik:

- genom högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med pumpspak bakom skenan för säker grepp från två håll
- genom upplåsningsspak som är inbyggd i handtaget som gör att du snabbt kan anpassa glidbygeln eller lösgöra tvingen
- genom korsprisman som är inbyggd i plastskyddskåporna för säker fixering av runda, spetsiga och kantiga delar

Robust design

Här möts modern design och lång livslängd:

- genom högkvalitativa material som glasfiberförstärkt polyamid för övre och undre del samt härdat och brunerat stål för hålprofilskenan
- genom glidbygeln's plasthölje som skyddar gripmekanismen mot damm och spån

Bordstvingar



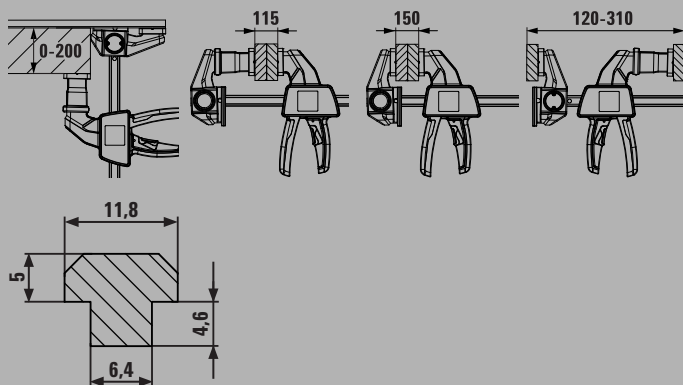
NY



Enhand bordstving EZR (2 st/förpackning)



N ^o	<a>		<e>	<x>	Innehåll/ st	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm				
EZR15-6SET	150	60	120-310	14 x 5	2 x EZR15-6	0,88	8	



- Med speciell styrning på överdelen för spår 12 x 6,5 mm till 12 x 8 mm
- Insats med adapter på underdelen och den omvända överdelen för säker fixering av styrskenor av märkena Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt, etc. och för inspänning i profiler samt på arbetsbänkar
- Insats med adapter på över- eller underdelen för övergripande sammanspanning
- Insats med eller utan adapter – för sammanspanning eller isärspänning
- Spännkraft upp till 750 N
- Ergonomiskt handtag av tvåkomponentsplast med pumpspak bakom skenan
- SB-förpackning



Bordstving GTR i helstål



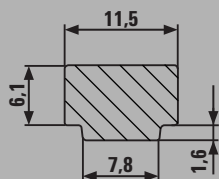
N ^o	<a>		<x>	Innehåll/st	kg	st	V2
	mm	mm	mm				
GTR12	120	60	13,5 x 6,5	-	0,30	10	
GTR12SET	120	60	13,5 x 6,5	2 x GTR12	0,61	5	
GTR16B6	160	60	13,5 x 6,5	-	0,32	10	
GTR30B6	300	60	13,5 x 6,5	-	0,40	10	



Bordstving GTRH i helstål med spak



N ^o	<a>		<x>	kg	st	V2
	mm	mm	mm			
GTR16S6H	160	60	13,5 x 6,5	0,53	10	



- Speciellt smidd fast bygel för spår 12 x 8 mm
- För säker fixering av styrskenor av märkena Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, etc. och för inspänning i profiler samt på arbetsbord
- GTR: Spännkraft upp till 1.800 N
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- GTR12SET: SB-förpackning
- GTRH: Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar
- Säker – okänslig mot vibrationer
- Stark – spännkraft upp till 2.400 N



Fjädertvingar och tvingar med spärrhake

Spänna allting fjäderlätt



Spänna komfortabelt med konstant spännkraft

Limklämmorna från BESSEY är små men effektiva. De ligger alltid utmärkt i handen och säkerställer alltid optimal hantering. Du kan spänna kraftfullt

med en hand även med stora spännvidder. Steglös inställning och skyddskåporna är skonsamma även mot mycket ömtåliga arbetsstycken. Det är inte alltid storleken som avgör!

VarioClippix XV – kan användas med en hand även på den maximala spännvidden på 170 mm.

Clippix XC – särskilt lätthanterlig och lämpad för alla användningsområden.



Dina fördelar i korthet:

1 Rörlig spännarm

Den rörliga spännarmen av superpolyamid ger optimal hanterlighet. Den är lätt och kan snabbt förskjutas steglöst upp till max 100 mm.

2 Ergonomiskt tvåkomponentshandtag

Det ergonomiskt utformade tvåkomponentshandtaget har inlägg av mjukt material. Detta gör att handtaget alltid ligger behagligt mjukt och särskilt halksäkert i handen.

3 Skyddskåpor

Speciellt känsliga arbetsstycken skyddas effektivt av skyddskåporna. För helt igenom skonsam fastspänning.

Små tvingar – stor effekt

Limklämmorna från BESSEY pressar ihop arbetsstycken som ska limmas eller fästas på ett optimalt sätt. Limklämmorna ligger bekvämt i handen och griper tag med kraft även när det handlar om stora spännvidder. VarioClippix XV kan användas med en hand trots upp till 170 mm spännvidd. Clippix XCL har långa och spetsiga spännarmar för arbeten i trånga eller djupa mellanrum. Universallimklämman Clippix XC kompletterar BESSEY-sortimentet.

Fjädertvingar och tvingar med spärrhake

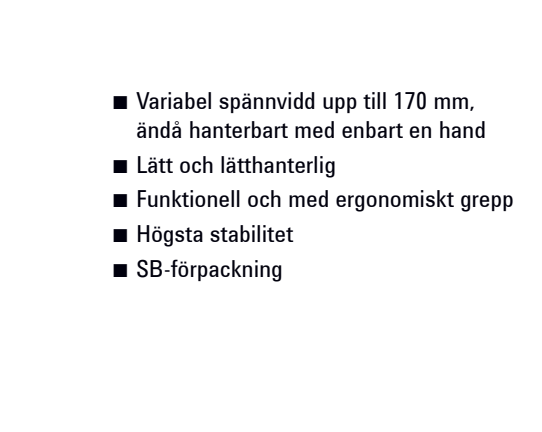


- Variabel spännvidd upp till 100 mm, ändå hanterbar med enbart en hand
- Lätt och lätthanterlig
- Funktionell och med ergonomiskt grepp
- Högsta stabilitet
- SB-förpackning



Limklämmor VarioClippix XV

N ^o	<a>	<a>			kg	st	V3
	mm	"	mm	"			
XV3-50	55	2	37	1 1/2	0,07	12	
XV5-100	100	4	50	2	0,17	12	



- Variabel spännvidd upp till 170 mm, ändå hanterbart med enbart en hand
- Lätt och lätthanterlig
- Funktionell och med ergonomiskt grepp
- Högsta stabilitet
- SB-förpackning



Limklämmor VarioClippix XV

N ^o	<a>	<a>			kg	st	V3
	mm	"	mm	"			
XV5-170	170	6 1/2	50	2	0,19	12	



- Lätt och lätthanterlig
- Funktionell och med ergonomiskt grepp
- Högsta stabilitet
- XC1-SET – SB-förpackning



Limklämmor Clippix XC

N ^o	<a>	<a>			Innehåll/st	kg	st	V3
	mm	"	mm	"				
XC1	20	3/4	20	3/4	-	0,01	10	
XC1-SET	20	3/4	20	3/4	7 x XC1	0,06	12	
XC2	25	1	30	1 1/8	-	0,02	10	
XC3	35	1 3/8	37	1 1/2	-	0,05	10	
XC5	50	2	50	2	-	0,12	10	
XC7	75	3	70	2 3/4	-	0,18	10	

Fjädringar och tvingar med spärrhake



Limklämmor Clippix XCL, lång och spetsig



№	<a>	<a>			Innehåll/st	kg	st	V3
	mm	"	mm	"				
XCL2	55	2 1/8	60	2 3/8	-	0,02	10	
XCL2-SET	55	2 1/8	60	2 3/8	2 x XCL2	0,04	10	
XCL5	70	3	110	4 1/4	-	0,14	10	



NY

Limklämmor XM



№	<a>	<a>			kg	st	V3
	mm	"	mm	"			
XM3EU	25	1	32	1 1/4	0,07	48	
XM5EU	50	2	57	2 1/4	0,17	24	
XM7EU	75	3	85	3 5/8	0,30	10	



NY

Tving med spärrhake XCR



№	<a>	<a>			kg	st	V3
	mm	"	mm	"			
XCR2	55	2 1/4	50	2	0,20	6	
XCR4	100	4	75	3	0,28	4	



- Långa och spetsiga spärrnarmar för arbeten i trånga mellanrum
- Stor gapdjup för fastspänning i områden som är långt inne i arbetsstycket
- Mjuka, halsäkra handtag
- XCL2-SET – SB-förpackning

- XM3EU: Spännkraft upp till 100 N / 10 kg
- XM5EU: Spännkraft upp till 120 N / 12 kg
- XM7EU: Spännkraft upp till 150 N / 15 kg
- Spetsar och handtag tillverkade av PVC förhindrar skador
- Kraftfjädrar för fast grepp och kraftfull spänning
- Rostbeständig och förnicklad



- Perfekt för lätta fastspänningsarbeten där större gapdjup krävs samt för skonsam fastspänning av arbetsstycken
- Komfortabel användning tack vare ergonomiskt handtag av tvåkomponentsplast och enhandsmanövrering
- Kan öppnas och stängas snabbt tack vare stabil spärrmekanism
- Två gånger starkare jämfört med traditionella limklämmor

Bandspännare

Spänna ramar och rundningar



Jämn fastspänning på båda sidorna utan deformation

Att spänna fast rundningar, månghörniga sammanfogningar eller slutna konturer räknas traditionellt till de svåraste spännuppgifterna. BESSEY har mönstergilt löst denna uppgift. Genom den patenterade bandspännaren BAN 700 och de praktiska Vario-hörnen. Denna duo kan

med fördel användas överallt där skonsam fastspänning runtomkring hela arbetsstycket utan deformationer krävs. Mångsidig. Kan användas för trä och plast, men också för metall. Säkras av en automatisk självlåsning som garanterar jämna dragkrafter åt båda hållen och som inte släpps upp förrän när bandspännaren avspänns. Helt utan deformation och utan stress!

Bandspännare BAN 700 och Vario-hörn BVE – den perfekta duon för skonsam fastspänning utan deformation

Bandspännare



Bandspännare BAN 700



N ^o	Spänn- omfång	Band b x tj mm		 kg	 st	V3
BAN700	upp till 7 m	25 x 1	60°-180°	0,56	5	



- Jämnt tryck på geringar
- Veven kan omplaceras för höger- eller vänsterhänta
- Innehåll: 1 bandspännare, 4 Vario-hörn
- SB-förpackning



Bandspännare BAN 400



N ^o	Spänn- omfång	Band b x tj mm	 kg	 st	V3
BAN400	upp till 3,8 m	24 x 1	0,54	12	



- Spänn rätvinkliga arbetsstycken med 4 plasthörn
- Jämnt tryck på alla 4 hörn
- SB-förpackning



Vario-hörn BVE (6 st/påse)



N ^o	Band b x tj mm		passar för	 kg	 st	V3
BVE	25 x 1	60°-180°	BAN700, BAN400	0,10	6	



- Steglös vinkelanpassning från 60-180°
- SB-förpackning

Vinkel- och geringsspännare

Fastspänning av vinklar och geringar



Ändamålsenlig lösning av krävande uppgifter

Fastspänning av arbetsstycken med olika tjocklek, fastspänning direkt i geringen eller fastspänning av de mest olika vinklarna: Dessa krävande

fastspänningssituationer har BESSEY löst ändamålsenligt med förstklassiga specialverktyg. Vinkelspännare, geringsspännare eller geringstving – vi vet vad du verkligen behöver!

Vinkelspännaren WS – spänna fast arbetsstycken med olika tjocklek i exakt rät vinkel.

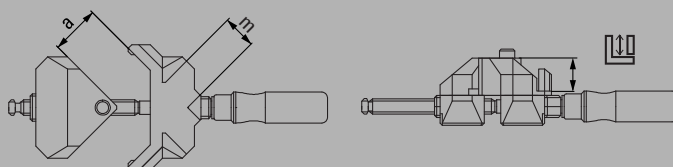
Vinkel- och geringsspännare



Vinkelspännare WS



N ^o	<a>		Genomgång m			V3
	mm					
WS3	2 x 55	30	30	0,96	10	
WS6	2 x 100	36	60	1,96	4	



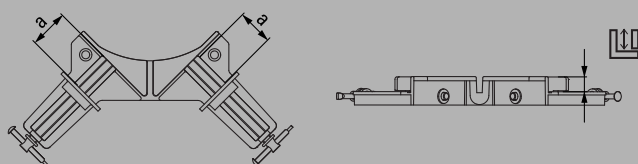
- Anpassar sig automatisk efter arbetsstycken på olika tjocklekar
- Snabb – spänns med enbart en spindel
- Stabil stomme
- Kan fästas med bordsklämmor – finns som tillbehör
- WS 3 – SB-förpackning



Vinkelspännare WS



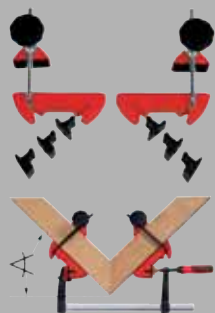
N ^o	<a>				V3
	mm				
WS1	2 x 73	12	0,20	12	



- Spänna fast arbetsstycken med olika tjocklek med två spindlar
- För lätta spännarbeten
- Av zinktryckgods
- SB-förpackning



Geringsspännsystem MCX



∠ = 22,5° / 30° / 45° / 60°

N ^o	<a>				V3
	mm				
MCX	100	22,5°/30°/45°/60°	0,70	1	



- Geringsspännsystem för vinkel på 22,5°, 30°, 45° och 60°
- Jämnt tryck på geringen
- Verktygslöst ombyggbara vinkeladaptar
- Passar till original BESSEY skruvtvingarna av aducergods TG, smidda tvingar GZ, GMZ samt enhands-tvingarna EHZ, EZS, DUO, EZL/EZXL

Kanttvingar

Spänna fast kanter och gavelytor



Lösa specialuppgifter enkelt och lätt

Speciella uppgifter och användningar kräver ofta specialverktyg. För fastspänning av kanter och

gavelytor finns därför BESSEYs lätthanterliga och lätta kanttingar. Levereras även som enhands-tingar på begäran. Speciellt utvecklade för att göra din arbetsvardag ännu enklare och lättare!

Enhandskantting EKT – idealisk för fästning av flerskiktade kantlister.

C-kantting KT8-3 – tung och stabil, för höga spännkrafter.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Unik dubbelspindel**
Den yttre spindeln förskjuter genom tryckbackarna, den inre spindeln pressar mot gavelytan. Och med det slagtlåga enhandsplasthandtaget har du rätta greppet om alla användningar och uppgifter även på egen hand.
- 2 Tryckbackar med stor anliggningsyta**
Halksäker och skonsam fastspänning med upp till 55 mm spännvidd. Möjliggörs av de stora tryckbackarna med fast integrerad färglös kontaktyta av mjukt material.
- 3 Rörlig tryckbricka**
Den stora tryckbrickan är rörligt lagrad.
- 4 Lätt aluminiumhölje**
Låg vikt, hög effekt. Det statiskt optimerade aluminiumhöljet utgör den korrosionskyddade stommen på den behändiga enhandskanttvingen EKT.



Enhandskanttving EKT



N ^o	<a>				V3
	mm	mm	kg	st	
EKT55	10-55	45	0,82	6	

- För snabb enhandsmanövrering
- Låg vikt
- Spännvidd upp till 55 mm



Kanttving Kantenfix KF



N ^o	<a>				V3
	mm	mm	kg	st	
KF2	10-40	80	0,68	4	
KF4	10-80	110	1,48	4	

- För snabbt handhavande med en hand
- Spännvidd upp till 80 mm



Kanttvingar



- Användbart extraverktyg för fastspänning av kanter och gavlar
- Passar för vanliga skruvtvingar med max 13 mm tjock skena



Kanttving KT

№	Utförande	⚖	📦	V1
		kg	st	
KT5-1CP	1 spindel	0,35	40	
KT5-2	2 spindlar	0,58	1	



- C-skruvtving med tre spindlar
- Superstabil med smidda byglar
- Många användningsmöjligheter inom trä- och metallbearbetning
- Lämpar sig för svetsning



C-kanttving KT

№	<a>		⚖	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
KT8-3	0-80	80	2,37	5	



- Bärkraft 75 kg
- För säker transport av t ex trä- och spånskivor, glas och plexiglas
- Gummibeläggning med god vidhäftning på de rörliga spännbackarna



Skivstativ KFP

№	<a>	⚖	📦	V3
	mm	kg	st	
KFP	10-65	0,73	2	

Spännelement för arbetsbänkar

Säker och variabel fastspänning på arbetsbänkar



för alla vanliga arbetsbänkar med hålmönster

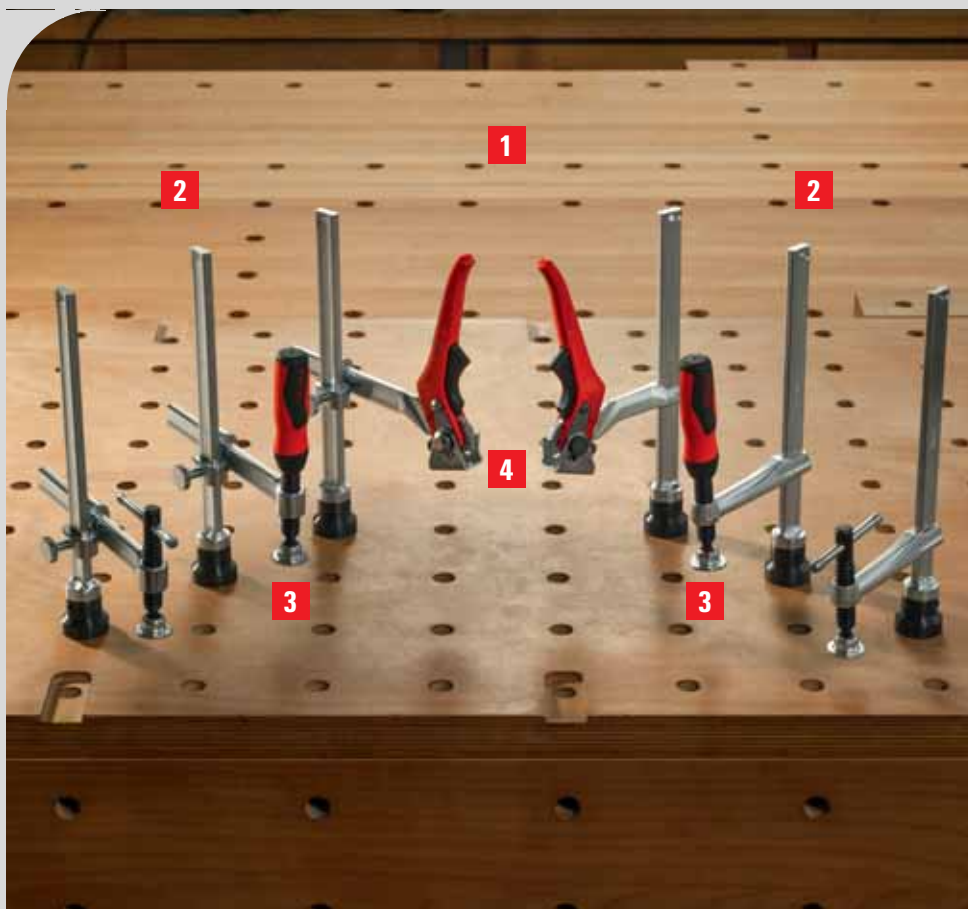


Beprövade lösningar i nya verktyg

Som specialist för manuella spännverktyg erbjuder BESSEY även lösningar för fixering av arbetsstycken på arbetsbänkar. I samband med arbetsbänksadaptern TW16AW kan B spännelementen TWV och TW användas på varje vanlig arbetsbänk med hålmönster, t.ex. Sjöbergs hyvelbänkar. De beprövade BESSEY helstålsvingarna la grunden för utvecklingen av spännelementen. BESSEY-stålets unika kvalitet finns både i den optimerade profilformen och i spindeln och

garanterar att verktyget är formstabil med låg deformation. Dessutom finns beprövade BESSEY handtagsvarianter. Det spelar ingen roll om spännelementen har variabelt (TWV) eller fast gapdjup (TW), båda utförandena finns med tvåkomponents plasthandtag med vridpinne eller spak. Vilket spännelement du än bestämmer dig för: alla kan integreras utan verktyg med hjälp av adaptern på din arbetsbänk - just där du behöver det för att säkert kunna fixera ditt arbetsstycke. På så vis kan borrar-, hyvling- eller sliparbeten utföras på bästa möjliga sätt.

Spännelement för arbetsbänkar



Dina fördelar i korthet:

1 Perfekt komplettering

Med hjälp av adaptern TW16AW kan BESSEY spännelementen TWV och TW med 16-hålmönster också användas på hyvelbänkar med hålmönster.

2 Flexibelt eller fast gapdjup

Både spännelement med steglöst justerbart gapdjup (TWV) och sådana med fast gapdjup (TW) finns i tre olika handtagsvarianter.

3 Lättrörlig spindel

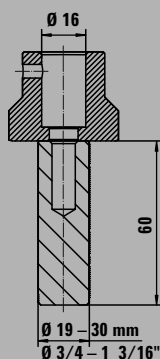
Den ytbelagda spindeln med trapetsgänga är särskilt lättrörlig och förskjuts inte, varken på handtaget i tvåkomponentsplast eller på handtaget med vridpinne.

4 Låsmekanism

På handtaget med vridpinne utnyttjas vridpinnens naturliga hävstångskraft. Låsmekanismen möjliggör doserad, snabb och vibrationssäker fastspänning. Den speciellt slitstarka excentern garanterar lång livslängd.



- Tillbehör för BESSEY spännelementen TWV och TW med 16-hålmönster
- Lämplig för alla vanliga arbetsbänkar med hålmönster
- Användbar utan verktyg
- Hylsor utbytbara för utnyttjande av andra hålmönster



Arbetsbänksadapter TW16AW

N ^o	∅	passar för		kg	st	V3
		mm	"			
TW16AW19	16	19	3/4	0,33	10	
TW16AW20	16	20	13/16	0,34	10	
TW16AW25	16	25,4	1	0,44	10	
TW16AW30	16	30	1 3/16	0,52	10	



TW16AW25: Levereras så länge lagret räcker



Vario-adapter VAD (2 st/påse)

N ^o	∠	Spännytans bredd	kg	st	V3
		mm			
VAD	60° inåt till 60° utåt	45	0,48	48	

se katalog på sidan 57

Spännelement för arbetsbänkar



Spännelement med variabelt gapdjup TWV



N ^o	Ø	Spännhöjd		<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	



- Spännkraft upp till 2 500 N
- Lägesexakt, individuell fastspänning
- Seghårdad profil och glidbygel för fjädrande och elastisk fastspänning
- Steglöst justerbart gapdjup
- Olika utföranden:
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med vridpinne med rundade hörn – båda med lätttröglig trapetsformad gänga och verktygslöst utbytbar tryckbricka
- Spak med läsmekanism för doserad, snabb och vibrationssäker fastspänning

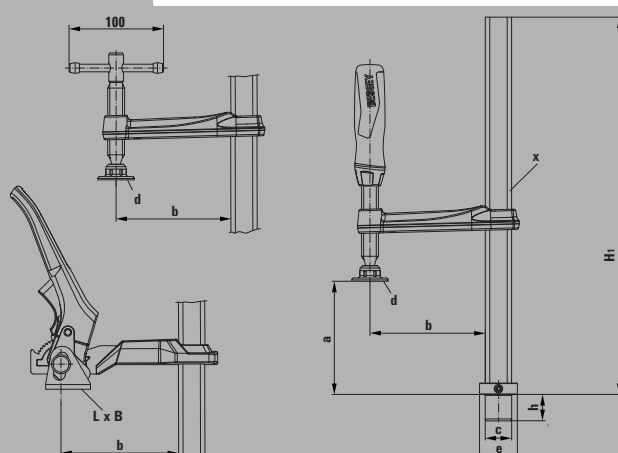
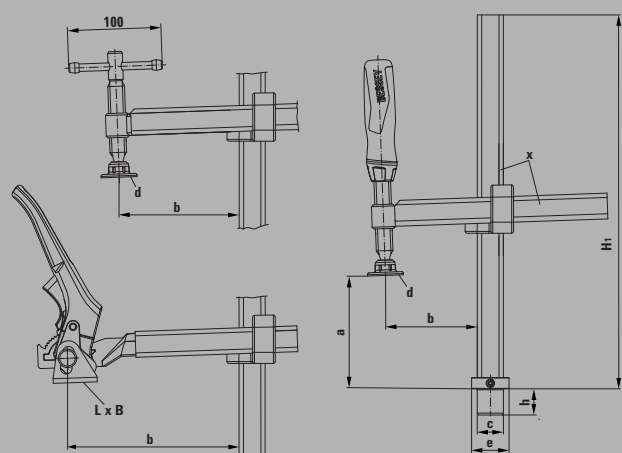


Spännelement med en fast gapdjup TW



N ^o	Ø	Spännhöjd		<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	

3D CAD data finns att ladda ner under www.bessey.de



Måttabell

	Bult Ø	Bulthöjd	Spännhöjd	Gapdjup	Höjd	Mått tryckbricka		Fot „F“		Profilskena
	„c“	„h“	„a“	„b“	„H1“	„L x B“	Ø „d“	Fot Ø „e“	Fothöjd	„x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5

Spännelement för multifunktionella bord

Spänna säkert och exakt på mobila bänkar



Den egna verkstaden är alltid med

Spännverktyg är oundgängliga vid arbeten på multifunktionsbänkar och BESSEY har några specialiteter i sortimentet. Dessa omfattar bland annat bordstvingar i beprövad helstålskvalitet och variabla snabbspännanordningar med speciell fästadapter, även en speciell hightech-snabbtving av magne-

sium för bordet samt ett nytt set horisontal-nedhållarklämmor. Oavsett hur olika dessa BESSEY spännverktyg än är med sina individuella fördelar, utmärker sig alla genom maximal användarvänlighet och robust konstruktion. Med dessa praktiska hjälpmedel är hantverkarna väl utrustade på varje byggplats, och arbetet på multifunktionsbänkar går snabbt och exakt.

Spännelement för multifunktionella bord



NY



Horisontal-nedhållarklämma för multifunktionsbänkar WNS-SET-MFT

N ^o	Ø	Innehåll/st	kg	st	V3
	mm				
WNS-SET-MFT	20	2 x horisontal-nedhållarklämma 2 x bänkkrok 4 x räfflad mutter	0,81	8	



- Spännkraft upp till 750 N
- För användning på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm skivtjocklek
- Snabb fixering tack vare spännarm på sidan
- Möjliggör bearbetning av detaljens hela yta, även runda och platta detaljer
- Den patenterade nedhållningsmekanismen förhindrar att detaljen lyfter av från bänkytan under behandlingen – även utan fästskruv
- Bänkkroksset BH-MFT kan också användas som universellt stopp för detaljer

NY



Bänkkrok för multifunktionsbänkar BH-MFT

N ^o	Ø	Innehåll/st	kg	st	V3
	mm				
BH-MFT	20	4 x bänkkrok 4 x räfflad mutter	0,24	50	



- Tillbehör till BESSEY horisontal-nedhållarklämma WNS-SET-MFT
- För användning på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm skivtjocklek
- Kan också användas som universellt stopp för detaljer

Spännelement för multifunktionella bord

NY



Spännelement för multifunktionella bord TW-KLI (2 st/förpackning)

N ^o	∅	<a>		<x>	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW20-15-8KLI-SET	20	150	80	20 x 5	0,62	2	

Tillgänglig från och med sommaren 2023



- Spännkraft upp till 500 N
- För användning på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm
- Stabil glidbygel av lätt magnesium för snabb och vibrationssäker fastspänning
- Profil av kalldraget kvalitetsstål för fjädrande och elastisk fastspänning



Snabbspännsystemer STC-S-MFT

N ^o	Innehåll/st	kg	st	V3
STC-S-MFT	4 x horisontalspännare STC-HH50 2 x skjutstångspännare STC-IHH25 6 x adapter STC-SET-T20 2 x bordstving GTR12 i helstål	5,71	1	



- Multifunktionell systemer för monteringsarbeten
- Med träinlägg inkl. 20er-borrhål
- Och 3 olika spännmöjligheter

Spännelement för multifunktionella bord



Adapter för multifunktionsbord STC-SET-T20

№	Innehåll/st	passar för	⚖	📦	V3
			kg	st	
STC-SET-T20	1 x cylinderskruv DIN 912 M 8 x 35 1 x hylsa D20 x 17 1 x räfflad mutter M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	50	



- För användning av BESSEY snabb-spännare på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm till 25 mm skivtjocklek



STC-Set för multifunktionsbord

№	Innehåll/st	← a →	Automa-tisk anpassning	⚖	📦	V3
		mm	mm	N	kg	
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,47	1
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2 500	0,51	1
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2 500	0,54	1
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,52	1



- För användning på multifunktionsbord som t. ex. Festool MFT eller Sortimo WorkMo med 20 mm håldiameter och 19 mm till 25 mm skivtjocklek

Sugtving

Spänna stora ytor av slätt skivmaterial



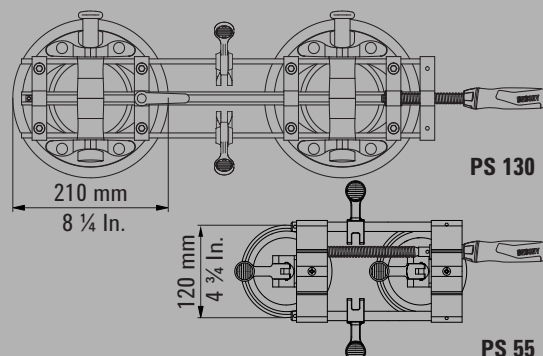
Dina fördelar i korthet:

- 1 Vakuumpumpar med kontrollfunktion**
Med få pumpslag alstras det nödvändiga undertrycket. För maximalt vakuum och maximal spännkraft upp till 1 200 N. Ovanför markeringsringen på pumpkolven kan vakuuet alltid kontrolleras och tas upp till maximalvärdet igen genom efterpumpning.
- 2 Upplåsningsknapp**
Genom enkel tryckning på upplåsningsknapparna försvinner vakuuet och tvungen kan snabbt tas bort.
- 3 Snabbjusteringsskruv**
För önskad justering av avståndet lossas skruvarna och sugkopporna förskjuts på styrskenorna till det önskade läget.
- 4 Stabil konstruktion**
Skenorna är av beprövat BESSEY helstål och löper i anodiserade aluminiumprofiler. De håller sugkopporna exakt i samma plan även under höga spännkrafter. Detta gör det möjligt att arbeta mycket exakt.



Sugtving PS130, stor och kraftig

N ^o	<a>	Bredd	Längd			
	mm	mm	mm	kg	st	V3
PS130	5-130	215	715	4,08	1	



- För fastspänning och positionering av plana, även tunga delar med slät yta, t ex konststen, keramik, granit, corian®, plast, plåt och glas
- Manuella vakuumpumpar för maximal sugkraft och därmed högsta horisontal spännkraft på upp till 1 200 N
- Markeringsring på pumpkolven för permanent kontroll av det säkra vakuuet
- Praktisk snabbjusteringsfunktion för snabb avståndsindelning av båda vakuumsugare

Corian® är ett skyddat varumärke som tillhör firman DuPont



Dina fördelar i korthet:

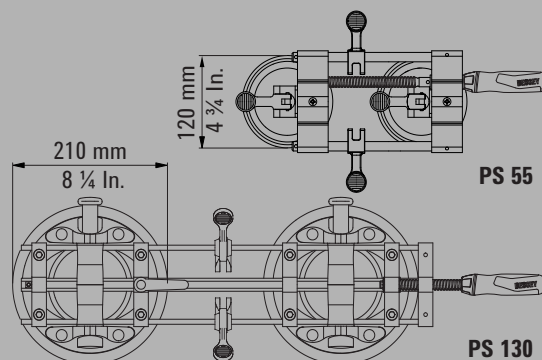
- 1 Skonsamma sugkoppar**
Garanterat enkel att använda: Genom att ställa spännarmarna på sugkopparna skapar man ett vakuum och tvingen suger sig fast på skivan.
- 2 Praktiska excenterspakar**
Med de båda spakarna på styrvästarna kan höjdskillnader som kan förekomma när två skivor ska dras ihop enkelt kompenseras.
- 3 Stabil konstruktion**
Kalldragna, galvaniskt förzinkade styrvästare i stabila aluminiumprofiler förhindrar att skivan böjs upp när den spänns och håller fast tvingen i ett plan. Detta gör det möjligt att arbeta mycket exakt.
- 4 Ergonomiskt plasthandtag**
Med det perfekta handtaget kan du spänna med upp till 260 N i horisontal riktning. Detta åstadkoms av handtagets ergonomiska form och den lättroliga spindel med trapetsformad gång.



Sugtving PS 55



N ^o	<a>	Bredd	Längd	kg	st	V3
	mm	mm	mm			
PS55	10-55	144	363	1,68	1	



Corian® är ett skyddat varumärke som tillhör firman DuPont



- För fastspänning och positionering av delar med slät yta, t ex keramik, granit, corian®, plast, plåt och glas, där låga spännkrafter räcker (upp till 260 N)
- Spännarmar på sugkopparna garanterar snabb hantering
- Excenterspak för kompensering av olika höjder vid fogen

Montera dörrkarm



Montering med system

Den moderna tekniken för montering av dörrkarmar med hjälp av fogskaum kräver specialverktyg för exakt inriktning och stöd. Med dörrkarmspännaren TU har BESSEY utvecklat en monteringshjälper som uppfyller dessa krav och som har fått stort erkännande världen över. Tillsammans med förlängningen TUX, dörrkarmrikttving TFM och vinkelrikttving för dörrkarmar WTR bildar den dessutom ett perfekt monteringsystem. Tillsammans med den verktygslöst kombinerbara

förlängningen TUX gör TU det till exempel möjligt att montera extra breda dörrar. Detta är nödvändigt för handikappsanpassat byggande. Dörrkarmar som fixerats i muröppningen kan förskjutas skonsamt med hjälp av dörrkarmrikttvingen TFM – spåret för karmens sidolister trycks inte samman och färdigtapetserade väggar skadas inte. Dessutom är det med vinkelrikttvingen WTR möjligt att hålla och justera dörrkarmar exakt i 90° vinkel, både horisontalt och vertikalt. Du ser: Montering av dörrkarmar gör monteringen betydligt enklare och rationellare!

Dörrkarmspännaren TU – enkelt handhavande, håller dörrkarmen exakt där den ska vara.

Dörrkarmspännare TU



N ^o	<a>			
	mm	kg	st	V3
TU	565-1010	1,27	2	

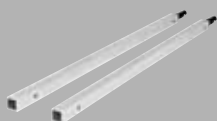
Dörrkarmspännarset TU-TRAGE



N ^o	Innehåll/st			
		kg	st	V3
TU-TRAGE	6 stycken resp 3 set dörrkarmspännare för totalt 3 dörrar	9,78	1	

I en praktisk nylonväska med rullar för säker och dammskyddad förvaring och enkel transport

Förlängning TUX för dörrkarmspännare



N ^o	<a>			
	mm	kg	st	V3
TUX	1040-1960	0,37	1	

Innehåll: 2 förlängningsstavar

Tving för dörrkarmriktning TFM



N ^o	Inställningsområde				
	mm	mm	kg	st	V3
TFM-2K	35	70	0,58	2	

Vinkeltving för dörrkarmar WTR



N ^o	Spännvidd karmtjocklek	Inställningsområde			
	mm	mm	kg	st	V3
WTR	8-30	32	1,05	2	

- Fixerar och stödjer dörrkarmar skonsamt och exakt när murfogen ska tätas med fogskum
- Utdragbart anodiserat fyrkantörör av aluminium med mm-skala och låsskruv för måttriktigt arbete
- Korsformig tryckbricka med ombyggbara klämelement för dörrkarmar med 6 till 13 cm resp 13 till 30 cm djup
- Ombytbara spännbyglar med större spännnytor och borttagbara armar för säkrare och enklare montering av dörrkarmen

- Tillbehör för ökning av dörrkarmspännarens spännvidd
- Möjliggör inbyggnad av dörrar med större bredd
- Lätt att sätta in utan verktyg

- För snabb och exakt riktning och fixering av dörrkarmar
- Meningsfull komplettering till BESSEY dörrkarmspännare TU och TMS

- För felritt justerade och stabiliserade karmhörn
- Exakt montering i 90°vinkel

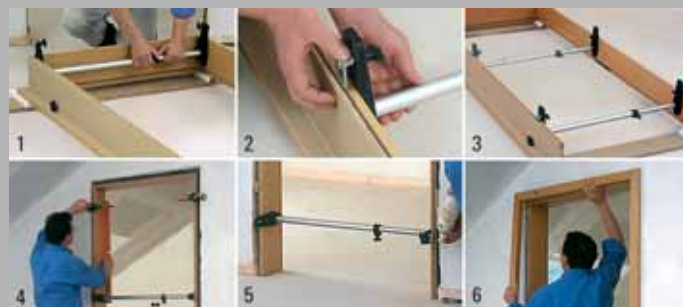
Dörrmonteringsverktyg

- Fixerar och stödjer dörrkarmar skonsamt och exakt när murfogen ska tätas med fogsikum
- Utdragbart rundrör av aluminium med låsskruv för exakt arbete
- På spännytorna finns klämelement som säkrar spännaren i dörrkarmen och håller fast den på exakt avstånd
- SB-förpackning



Dörrkarmsmonteringsverktyg TMS

N ^o	<a>			
	mm	kg	st	V3
TMS	560-1010	0,68	2	



Fönsterinstallationstving FRK

N ^o	Ramtjocklek	Inställningsområde			
	mm	mm	kg	st	V3
FRK85	40-85	30	0,43	4	



- För snabb och exakt riktning och fixering av fönsterkarmen



Rörskruvting BPC

N ^o	För rör Ø					
	mm	"	mm	kg	st	V3
BPC-H12	21,3	1/2	40	0,88	4	
BPC-H34	26,9	3/4	42	1,30	4	



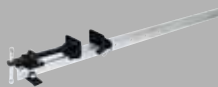
- Passar på stålrör DN 20/R3/4" resp DN 15/R1/2"
- Ytterdiameter 26,9 mm resp 21,3 mm
- Valfri spännvidd
- Med fötter
- SB-förpackning



Mobila limpressar



Limknekt TB med T-profil 40 x 40 x 5 mm



N ^o	←a→	Käftmått b x h	K	C	V3
	mm				
TB100	1000	66 x 43	5,07	1	
TB120	1200	66 x 43	5,54	1	
TB150	1500	66 x 43	6,03	1	
TB210	2100	66 x 43	7,87	1	
TB250	2500	66 x 43	9,43	1	



- Spännkraft upp till 14 000 N
- Med påhängd arreteringsbult
- Vridpinne
- Stabil tack vare T-profil



Limknekt TL, lätt med I-profil 37 x 11 x 4,5 mm



N ^o	←a→	Käftmått b x h	K	C	V3
	mm				
TL60	600	48 x 53	3,80	2	
TL90	900	48 x 53	4,30	2	
TL120	1200	48 x 53	5,00	2	
TL180	1800	48 x 53	6,30	2	



- Spännkraft upp till 9 900 N
- Enkelt justerbara tryckbackar
- Handvev
- Mycket stabil tack vare I-profil

Specialverktyg för golvläggning

Lägga parkett, laminat och golvskivor



Enkelt och effektivt

Flytande golv som t ex trä eller färdigparkett, laminat eller golvskivor. För att göra det enklare och effektivare att lägga dessa populära golv har

BESSEY utvecklat speciella spännverktyg som t ex distansklossen PVA eller spänn- och golvläggningshjälpen SVH. Därmed är BESSEY än en gång trendsättare även inom detta område!

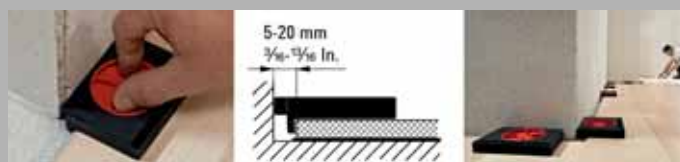
Specialverktyg för golvläggning



Distanskloss AV2 (4 st/förpackning)



N ^o	← a →		Inställnings- område			V3
	mm	mm	mm	kg	st	
AV2	20	89	5-20	0,22	12	



Distanskloss levereras i en attraktiv försäljningsbox. Försäljning till återförsäljare endast i förpackningsenheter.

Distanskloss PVA



N ^o	← a →		Inställnings- område			V3
	mm	mm	mm	kg	st	
PVA	35	130	7-35	0,48	6	

Spänn- och läggningshjälp SVH/SVG



N ^o	← a →	Band b x tj	Draghåll- fasthet			V3
	mm	mm	N	kg	st	
SVH400	4000	25 x 1	5000	0,75	1	
SVH760	7600	25 x 1	5000	0,77	1	
SVG	4000	25 x 1	2500	0,69	1	

Kan också användas för fastsurrning av gods vid transport

- Steglös justering för 5 till 20 mm avstånd från väggen
- Distanskloss för flytande laminat- och färdigparkettgolv
- Bred anliggnings- och stödyta för undvikande av tryckmärken på brädan och i väggen
- Kan enkelt tas bort genom att vrida handtaget tillbaka
- Mycket lätt och kompakt

- Steglös justering för 7 till 35 mm avstånd från väggen
- För stöd av fastlimmad massivparkett på lång- och kortsidan
- Neddragningsfunktion på grund av spindelns snedställning med rörligt lagrad tryckbricka med skyddskåpa
- Extra bred anliggningsyta på 130 mm, förhindrar att golvbrädornas kanter skadas

- För läggning av färdigparkett, laminat och golvspånskivor
- SVH med distanskloss och högfast polyesterband
- SVH 400 och SVG – SB-förpackning

Skiv- och materialstöttor

Allt under kontroll



Enormt mångsidigt vid användningen!

Med de båda tak- och monteringsstöden ST och STE tillgodoser Bessey alla önskemål. De kan inte bara användas för fixering av de mest olika byggmaterialen utan även för avskiljning av rum,

som enkelt inbrottskydd, för att fästa kattnät eller till och med vid konstruktion av vinterträdgårdar eller carportar. Men detta är inte allt. Praktiska tillbehör erbjuder ännu fler användningsmöjligheter för dessa stöd.



Skiv- och materialstöttor

Med kraft siktar vi högt

Extremt säker fasthållning

Stödet garanterar tillförlitlig och säker fasthållning:

- tack vare den ytterst stabila konstruktionen på upp till 350 kg bärförmåga – beroende på stödstorlek och utdragningslängd
- tack vare gummerade kontaktelement av PVC upp- och nedtill
- tack vare glidskyddet i handtaget



3.500 N
350 kg
770 lbs

Exakt och snabbt handhavande

Stödet kan ställas in exakt efter de aktuella behoven och lösgöras säkert:

- fixering i tre steg: Förinställ takstödet genom att trycka på upplåsningsknappen och dra ut innerröret till önskad längd. Finjustera genom att trycka på pumpspaken tills stödets anliggningsbricka ligger an mot detaljen. Vrid sedan handtaget medurs tills önskad hållkraft har uppnåtts (beakta den maximala belastbarheten).
- lossa i två steg: Börja med att vrida takstödet moturs. När ingen hållkraft är kvar: tryck på uppreglingsknappen och skjut in innerröret.



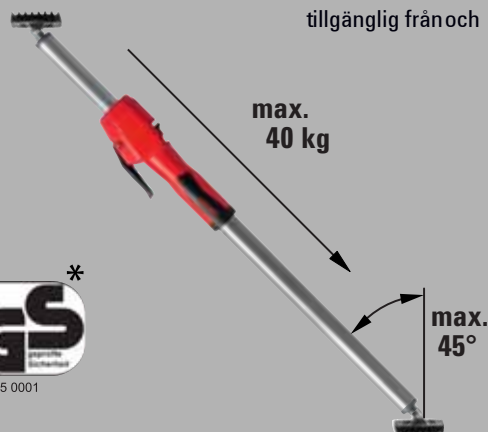
- Bärförmåga maximalt 350 kg med teleskopstängens helt inskjuten
- Extra stabil konstruktion med högt belastningsbara stålrör och glidsäkra kontaktytor av PVC (9 x 7 cm)
- Enhandsanvändning tack vare handtag av tvåkomponentsplast med pumpmekanism
- Snabbjusteringsknapp för snabb in- och utkörning av teleskopstängens
- Hållkraft justerbar genom att man vrider på stödet på handtaget
- Kan användas även under snedtak tack vare kontaktytor som är steglöst svängbara från -45° till +45°
- STE250, STE300, STE370: GS-certifierat för kvalitet och säkerhet

NY

Skiv- och materialstötta STE med pumphandtag

N ^o	Inställningsområde	Belastningsgräns vid		kg	st	V3
		min. utdragningslängd	max. utdragningslängd			
	mm	kg	kg	kg		
STE90	575-910	350	350	1,80	2	
STE250	1450-2500	350	160	3,30	2	
STE300	1700-3000	350	110	3,80	2	
STE370	2070-3700	350	65	4,50	2	

*STE90 är för närvarande inte GS-märkt och tillgänglig från och med sommaren 2023



NO. Z1A 111445 0001

Säker fasthållning

Det belastningsbara och glidsäkra stödet får säkert tag även på känsliga ytor:

- tack vare speciella stålrör med 150 kg bärförmåga – beroende på stödstorlek och utdragningslängd
- tack vare extra förregling av uppreglingsknappen
- tack vare gummerade kontaktelement av PVC upp- och nedtill



Enkelt handhavande

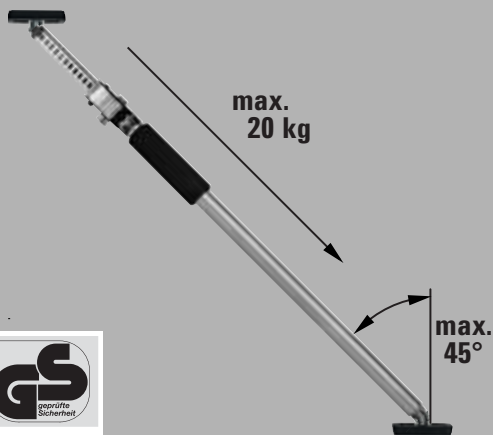
Stödet kan användas snabbt:

- Det fixeras genom bara två arbetssteg: Grovinställning görs med det utdragbara och snabbt arreterade innerröret; slutgiltig fastspänning görs genom att vrida stödet med skumplasthandtaget



Skiv- och materialstötta ST

N ^o	Inställningsområde mm	Belastningsgräns vid		kg	st	V3
		min. utdragningslängd	max. utdragningslängd			
ST125	750-1250	150	60	1,41	10	
ST250	1450-2500	150	60	2,06	10	
ST290	1600-2900	150	50	2,24	10	



- Bärförmåga maximalt 150 kg med teleskopstången helt inskjuten
- Stabil konstruktion med speciella stålrör och glidsäkra kontaktytor av PVC (8,5 x 6,5 cm)
- Kan användas även under snedtak tack vare kontaktytor som är steglöst svängbara från -45° till +45°
- Enkelt och säkert handhavande tack vare det utdragbara och låsbara innerröret och yterröret som kan vridas med ett skumplasthandtag
- GS-certifierat för kvalitet och säkerhet

Försäljningsdisplay ST18-D se katalog på sidan 140

Skiv- och materialstöttor

NY

Multifunktions-/laserhållare STE-LH



N ^o	Längd	Bredd	Höjd			
	mm	mm	mm	kg	st	V3
STE-LH	200	140	60	0,25	8	



- Hållare med 1/4 tums gängad infästning för fixering av hjälpmedel som t.ex. laser, kamera, bygglampa
- Användningsbar utan verktyg på runda (0-45 mm) och rektangulära (0-55 mm) bärelement som t.ex. tak- och monteringsstöd, profiler, stegar
- L-vridhållare med två rotationsaxlar: 360° intill fästklämman, 180° vid den gängade infästningen
- SB-förpackning

NY

Stödplatta STE-SP35



N ^o	Längd	Bredd	Höjd			
	mm	mm	mm	kg	st	V3
STE-SP35	355	80	22	0,60	20	



- Lätt aluminiumprofil med glidskyddande cellgummi
- För förstoring av stödytan på BESSEY tak- och monteringsstöd ST (endast i kombination med reservkontaktyta 3101952) och STE
- Kan användas även under snedtak tack vare kontaktytor som är steglöst svängbara från -45° till +45°
- Säker fixering på kontaktytorna tack vare stjärngreppsskruvar
- SB-förpackning

NY

Reservtryckplatta



N ^o	passar för	Längd	Bredd	Höjd			
		mm	mm	mm	kg	st	V3
3101952	ST, STE	90	70	10	0,15	100	

NY

Takstativ STE-DS



N ^o	passar för	kg	st	V3
STE-DS	ST, STE	0,42	20	



- Tillbehör till takstöd med en ytterdiameter på 25 mm och 28 mm på det utdragbara innerröret
- För ökad stödyta
- Jämn kraftfördelning tack vare tredelade anliggningsytor
- Snabb montering utan verktyg
- Tillförlitligt i användningen eftersom runtom-fixering av stålröret förhindrar att anliggningsytan kommer på sned
- SB-förpackning

NY

Golvstativ STE-BS



N ^o	passar för	kg	st	V3
STE-BS	ST, STE	1,66	10	



- Tillbehör till takstöd med en ytterdiameter på 29 mm och 32 mm
- Stabil inspänning eftersom det fastspända takstödet kraft verkar punktuellt nedåt
- Takstöd kan även placeras fritt i rummet utan övre fastspänning och kan på så vis även användas utomhus
- Snabb montering utan verktyg
- Lätt och stabil konstruktion tack vare aluminiumprofiler och glasfiberförstärkt plast
- SB-förpackning

NY

Kombiväska för takstöd STE-BAG



N ^o	passar för	kg	st	V3
STE-BAG	STE300, STE370, ST290	0,92	1	



- För bekväm transport och skyddad förvaring av två BESSEY tak- och monteringsstöd STE300, STE370 och ST290 samt tillbehören
- Komfortabel tack vare vadderad bärrem och möjligheten att anpassa väskans längd efter de takstöd som förvaras i den
- Praktisk hantering med långt blixtlås och fyra ytterfickor för extra förvaringsutrymme
- SB-förpackning

Försäljningshjälp

- För bestyckning med 18 tak- och monteringsstöd ST resp. STE
- Professionell försäljningsdisplay i hållfast stålutförande
- Displayens bestyckning kan alltid fyllas upp igen
- Utrymmeseffektivt format: ca 50 x 40,3 x 100 cm
- Vid beställning av en display ST18-D medföljer krokset 3101973 för fastsättning av tillbehören



Försäljningsdisplay ST18-D

№	Beskrivning		
		kg	V3
ST18-D	* Förfrågningar om bestyckning ställs direkt till BESSEY	7,40	

För presentation av tillbehören laserhållare STE-LH och stödplatta STE-SP35 på displayen ST18-D:
3101973 krokset
Innehåll: 15 st.




Försäljningspresentation

På förfrågan får du olika sortiments- och presentationsförslag. Meddela oss vilka som är dina kunder – och vi meddelar dig vilket sortiment som lämpar sig och vilka presentationsmaterial som verktygskrokar, bärskenor eller huvudskyltar du behöver. För en professionell produktpresentation och större försäljningssuccé. Fråga oss!

Tvingvagn ZW 1




N ^o	Innehåll		
		kg	V3
ZW1	utan tvingar	15,00	
		kg	V2
ZW1-A01	Smidda tvingar 5 x GZ12, 5 x GZ16, 5 x GZ20, 5 x GZ25, 5 x GZ30, 3 x GZ40, 2 x GZ50, 2 x GZ60, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
ZW1-A01-2K	Smidda tvingar 2K 5 x GZ12-2K, 5 x GZ16-2K, 5 x GZ20-2K, 5 x GZ25-2K, 5 x GZ30-2K, 3 x GZ40-2K, 2 x GZ50-2K, 2 x GZ60-2K, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
		kg	V1
ZW1-A99-2K	Skruvtvingar av aducerat gjutjärn 2K 5 x TG12-2K, 5 x TG16-2K, 5 x TG20-2K, 5 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 3 x TG40-2K, 2 x TGK50-2K, 2 x TGK60-2K, 1 x GZ16-2K, 1 x GZ20-2K	65,00	

- Stabil metallkonstruktion på hjul
- Mått 50 x 60 x 146 cm
- Håller upp till 90 tvingar
- Aducergods-, helståls- och snabbtvingar med spännvidd mellan 120 och 600 mm
- Med skylt och skylthållare
- Användbar som försäljningshjälp och i verkstaden

Tvingvagn ZW 2



N ^o	Innehåll		
		kg	V3
ZW2	utan tvingar	33,00	
		kg	V1
ZW2-A99	Skruvtvingar av aducerat gjutjärn 10 x TG20, 10 x TG25, 5 x TG30, 5 x TG40, 5 x TGK60, 3 x TGK80, 2 x TGK100, 2 x TGK125, 2 x TGK150, 2 x TGK200, 2 x GZ20, 2 x GZ25	154,30	
ZW2-A99-2K	Skruvtvingar av aducerat gjutjärn 2K 10 x TG20-2K, 10 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 5 x TG40-2K, 5 x TGK60-2K, 3 x TGK80-2K, 2 x TGK100-2K, 2 x TGK125-2K, 2 x TGK150-2K, 2 x TGK200-2K, 2 x GZ20-2K, 2 x GZ25-2K	154,30	

- Mycket stabil metallkonstruktion på hjul
- Mått 100 x 60 x 153 cm
- Håller upp till 120 tvingar, fast även långa stora skruvtvingar
- Tvingar av aducergods och helstål med spännvidder mellan 200 och 2 000 mm
- Med skylt och skylthållare
- Användbar som försäljningshjälp och i verkstaden

BESSEY Skärteknik

Produktprogram 2023/2024



Förspång med bästa idéer och bästa kvalitet

På de följande sidorna får du en överskådlig översikt över alla klippverktyg. Från handplåtsaxen med utväxling till speciellt plåtslagariverktyg.

Och du kommer att se: BESSEY erbjuder dig alltid den bästa lösningen för alla dina arbetsuppgifter och användningsändamål. Mycket nöje med att bläddra i katalogen!

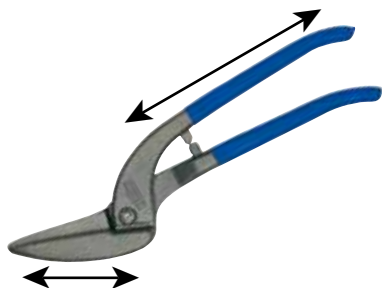
Erdi



Ordlista

1. Typer

Normal plåtsax



På plåtsaxar i normalt utförande är skär och grepp traditionellt smidda i ett stycke. Skärkraften följer av förhållandet mellan skärets längd och greppets längd.

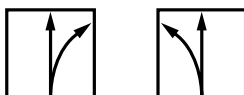
Handplåtsaxar med utväxling



Handplåtsaxar med utväxling består av skärhuvud och grepp. Båda delarna är länklagrade vilket ger en extra utväxling.

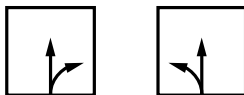
2. Modeller

Idealsaxar



Dessa saxar bär sitt namn med rätta. För idealsaxar är äkta "allkunnare". Du kan använda dem för att skära genom plåt (genomgående klipp) eller klippa större eller mindre konturer och bågar (konturklippning). Det spelar ingen roll om du klipper i plåtens kant (kantsnitt) eller mitt i plåtskivan. Dessutom kan du förstås använd idealsaxarna även för enkla urtagsarbeten.

Fasonsaxar



Fasonsaxar används med fördel när du klippa fina, snäva kurvor i plåtskivans kantområde. Saxarnas filigrana skärform gör att även ytterst snäva konturer eller kurvor kan klippas utan ansträngning.

Genomklippningssaxar



Du vill klippa igenom en plåt i mitten eller nära kanten? Då är våra genomklippningssaxar det rätta verktyget. De långa skären på dessa verktyg gör att du kan kapa stora plåtar eller göra urtag snabbt och utan stort kraftbehov, men ändå exakt.

3. Höger- eller vänsterklippande saxar. Vad är skillnaden?



vänsterklippande sax

högerklippande sax

Högerklippande saxar är slipade och konstruerade så att du enkelt kan klippa högerbågar (dvs en kurva från vänster **till höger**). För att klippa bågar från höger **till vänster** ska man helst använda en vänsterklippande sax.

Många tror att högerklippande saxar är avsedda för högerhänta personer och vänsterklippande saxar för vänsterhänta personer. Detta stämmer inte. Tvärtom. Om du som högerhänt person vill använda en högerklippande sax för att klippa en båge (se ovan, från vänster **till höger**) klipper du utåt bort från handleden. Med den vänsterklippande saxen (både då från höger **till vänster**) klipper du från handleden inåt. Vilket är avsevärt bättre, ergonomiskt sett. Försök själv!

4. Egenskaper

Skärens brukstid är direkt beroende av stålets kvalitet och bearbetning. I synnerhet de extra kraftiga saxarna med insatta HSS-skär uppfyller högsta krav angående brukstid och varaktig skäreffekt. Skärhuvudena i kvalitet HSS-TiN har dessutom ett överdrag av förslitningsreducerande extremt hårt titannitrid. Beroende på för vilket ändamål och hur ofta verktyget ska användas finns dessutom skär i materialen ädelstål special, ädelstål och kvalitetsstål.

Skärkvalitet	Hårdhet minst HRC	Brukstid
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Ädelstål special	61	+++
Ädelstål	59	++
Kvalitetsstål	56	+

Ju högre skärens stålqualität, desto längre saxens brukstid!

Skärkvalitet	För maximal plättjocklek med draghållfasthet på:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Normal plåtsax				
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Ädelstål D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
Kvalitetsstål D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Skärkvalitet	För maximal plättjocklek med draghållfasthet på:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Handplåtsaxar med utväxling				
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Ädelstål special D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/
Ädelstål D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/

* För att klippa genom falsar kan saxen belastas upp till 3 x 0,6 mm (1,8 mm) under en kort tid.

OBSERVERA! Handplåtsaxar får endast användas för att klippa i tunna plåtar av mjuka metaller och stål. Lämpar sig inte för klippning av runda eller kantiga metaller som t.ex. tråd.

Piktogram	Förklaring
	Verktyg lämpligt för personer från och med 15 år
	Får inte användas som hävstång
	Får inte användas som hammare eller tång
	Klippa inte strömförande kablar/trådar
	Inte lämpligt för klippning av tråd
	Använd skyddsglasögon
	Bär skyddshandskar
	Leden kan efterjusteras med u-nyckel
	Maximal tråddiameter
	För klippning i kartong
	För klippning i läder
	För klippning av mindre växter

Handplåtsaxar med utväxling

Gör arbetet mindre utmattande med lägre kraftbehov



Utnyttja hävarens kraft!

De sänksmida skärhuvudena är alltid seghärdade och dessutom induktivhärdade på skären. Det är just detta som möjliggör hög livslängd och gradfria klipp. De ergonomiska skänklarna är standard-

mässigt försedda med plastmantel och glidskydd. Båda delarna är länklagrade var för sig vilket ger en extra hävareffekt. Detta gör arbetet tydligt mindre utmattande – mindre kraftbehov. Försök själv!

Idealsaxarna D39ASS och D29ASS-2 – helt enkelt idealiska för genomgående raka klipp och konturklipp.

Multisnip Longstyle D22A – med vinklat skärhuvud för hög säkerhet.



Den nya generationens saxar med hävarmsutväxling

Robust teknik i ergonomiskt utförande



Vårt kunnande för ditt mervärde

Den nya generationens Erdi handplåtsaxar utmärker sig genom futuristisk design. Men den har mycket mer att erbjuda: tekniska finesser till gagn för användarna. Den nytvecklade idealsaxen D39ASS exempelvis ligger perfekt i handen och är enkel att använda. För att dessa ergonomiska fördelar ska kunna uppnås har handtagets öppningsvinkel reducerats utan minskning av snittlängden, låsregeln har placerats centriskt och skärhuvudet

blivit kompaktare. D39ASS utmärker sig även när det gäller robusthet. Inlägget av sintrat stål minskar friktionen i leden. Leden är dessutom fast förskruvad via en stagbult. Som du kan se är den nya generationens Erdi handplåtsaxar fulla av BESSEY-utvecklarnas tekniska kunnande. Resultatet är ett innovativt skärverktyg som uppfyller BESSEYs kvalitetskrav och som kommer att göra dig nytta och underlätta ditt arbete under lång tid. Övertyga dig själv!

Klarar långa arbetsstycken

Robust med låg friktion

D39ASS klipper väldigt lätt och håller skärpan extremt länge:

- tack vare sintrat specialstål i skären
- fast och säker förbindning mellan skänklarna
- rostfritt stål skyddar underliggande fjäder



Kraftbesparande

Det är möjligt att i varje klipp använda hela skärets längd:

- öppnar minder i skänklarna, lättare att greppa

Lätt att använda

Höger- såväl som vänsterhänta kan enkelt med ett grepp öppna och stänga saxen:

- enkel att öppna/stänga tack vare knappens centrala placering på övre handtaget

Perfekt för kurvklippning

Klarar med hög precision även de snävaste kurvklippningarna utan att förstöra ytan:

- extremt kompakt kliphuvud med delförsänkt huvudskruv

Idealsax



No	<a>				↓ max. ↑	⚙	⚖	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Extremt kompakt skärhuvud med delvis nedsänkt huvudförskruvning – ännu mer lättmanövrerad och precisare vid kontursnitt
- Ledförskruvning med stagbult samt sintrad bricka och underhållsfri fjäder för extrem robusthet
- Reducerad öppningsvinkel för bättre hanterbarhet vid samma snittlängd
- Centrisk låsregel för enkelt handhavande utan att handens position behöver ändras
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Handplåtsaxar med utväxling



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Kompakt skärhuvud: möjliggör små radier vid konturklipp
- Optimerad hävarmsutväxling: 25 % mindre kraftbehov
- Optimerad skärgeometri: Glider inte av, även utan tandning
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Idealsax

N ^o	<a>				↓ max. mm	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
N ^o	Innehåll							📦	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 och 1 x D15A i rulletui							1	



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Fasonsax

N ^o	<a>				↓ max. mm	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D29SS-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För genomgående raka klipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Genomklippingssax

N ^o	<a>				↓ max. mm	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	



Idealsax



N ^o	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	



- För genomgående raka klipp och konturklipp, vänster
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Fasonsax



N ^o	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	



- För korta raka klipp och konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Genomklippningssaxar



N ^o	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	



- För genomgående raka klipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Handplåtsaxar med utväxling

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Ytterst robust, för särskilt stora belastningar: Sänksmida skänklar
- Lackerade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Idealsax, robust

№	<a>				↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	



Idealsax, lättmanövrerad

№	<a>				↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	



- Det speciellt låga skärhuvudet klipper även med mycket små radier på svårt åtkomliga ställen
- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras höger- eller vänsterklippande



- För långa och rakt genomgående snitt samt stora radier.
- Extra långt skär med avsättning i sidled
- Levereras endast i vänsterklippande utförande



Idealsax MULTISNIP Longstyle

№	<a>				↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,45	5	



Fasonsax



N ^o	<a>				↓ max. ↓	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	



- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras också vänsterklippande

Fasonsax



N ^o	<a>				↓ max. ↓	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	



- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras också högerklippande

Fasonsax



N ^o	<a>				↓ max. ↓	⚙️	⚖️	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10	
N ^o	Innehåll							📦	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L och 1 x D16S i rulletui							1	
D16S-D	12 x D16S i försäljningsrutan							1	



- För korta raka klipp och konturklipp med stort radie åt vänster och höger
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras endast i vänsterklippande utförande



Universalsax

Teknik framför storlek



Kompakt design – höga prestanda

BESSEYs nya idealsax med utväxling D15A är en högpresterande sax med unik kompakt konstruktion. Extremt kort skärhuvud med optimerad skärgeometri, perfekt utväxlingsförhållande och kortare totallängd är egenskaper

som gör det avsevärt lättare att klippa med mycket snäva radier och på svåråtkomliga ställen. Kort sagt: BESSEYs nya D15A är liten, lättmanövrerad, men ändå kraftig. Detta gör den till ett oundgängligt allround-verktyg som enkelt kan stoppas ner i varje jack- eller tumstocksicka och som bör finnas i varje verktygsväska.

Idealsaxen D15A – liten, kraftig, lättmanövrerad och därmed alltid tillhands för många användningsändamål.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Extremt kompakt skärhuvud**
Det extra kompakta skärhuvudet gör saxen ytterst lättmanövrerad och möjliggör klippning med mycket små radier och på svåråtkomliga ställen.
- 2 Praktisk lås- och stoppkombination**
Lås och stopp i ett – gör att saxen kan slutas och hållas slutet snabbt och lätt med en hand. En sinnrik detalj som bidrar till ökad säkerhet.
- 3 Dubbel hävarmsutväxling**
Ditt kraftbehov reduceras märkbart av den dubbla hävarmsutväxlingen. Samtidigt ökas klippeffekten avsevärt.
- 4 Ergonomiskt handtag**
Inläggat av mjukare material och plastmanteln gör att de ergonomiskt utformade skänklarna ligger bra i handen.

Idealsax, snabb och lättmanövrerad



N ^o	<a>				↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	st	V4
	mm	"	mm	"						
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10		
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10		
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
N ^o	Innehåll								📦	
									st	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S och 1 x D15AL i rulletui								20	



Idealsaxarna D15A och D15AL levereras i en attraktiv försäljningsbox. Försäljning till återförsäljare endast i förpackningsenheter.



- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Skärhuvudets nya geometri gör saxen mycket lättmanövrerad – ytterst lämpligt för mycket små radier och svåråtkomliga ställen
- Optimerad hävarmsutväxling tillsammans med mycket kompakt konstruktion garanterar 100 % effekt vid låg kraftansträngning.
- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Extra kraftiga saxar med HSS-skär

Den bästa lösningen för alla användningar



Garanterat bästa kvalitet

Extra kraftiga plåtsaxar med isatta HSS-skär uppfyller högsta krav – både när det gäller livslängd och angående klippeffekten. Den utmärkta stål-kvaliteten gör att de extra kraftiga saxarna med isatta HSS-skär alltid klarar sig bäst i direkt

jämförelse med vanliga saxar. De har visat sig att de är särskilt lämpade för ädelstålplåtar. De extra kraftiga saxarna med isatta HSS-skär kan fås för alla användningsområden och i alla saxvarianterna – från kontursax till idealsax, i normalt utförande eller med utväxling. Du kan välja fritt!

Idealsaxen D27AH – isatta skär av HSS för betydligt längre livslängd.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Längre livslängd**
Skärhuvudena är sänksmida och seghärdade. De använda skären av HSS garanterar betydligt längre livslängd än saxar med vanliga skär. Detta märks bl a vid bearbetning av högfasta material.
- 2 Dubbel hävarmsutväxling**
Ditt kraftbehov reduceras märkbart av den dubbla hävarmsutväxlingen. Samtidigt ökas klippeffekten avsevärt.
- 3 Ergonomiskt handtag**
Inlägget av mjukare material och plastmanteln gör att de ergonomiskt utformade skänklarna ligger bra i handen.

Idealsax HSS-TiN



№	<a>				↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Saxhuvud TiN-belagd för ännu längre brukstid även vid hårda material
- Insatta skär av HSS
- För genomgående raka klipp och konturklipp, vänster
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Extra kraftiga saxar med HSS-skär

Idealsax HSS



№	<a>				↓ max ↑	⚙️	⚖️	📦	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Isatta skär av HSS
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Hålsax HSS



№	<a>				↓ max ↑	⚙️	⚖️	📦	V6
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	



- För korta och raka konturklipp
- Isatta skär av HSS
- PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Extra kraftiga saxar med HSS-skär

Erdi

Idealsax HSS



№	<a>				↓ ↑ max	⚙️	⚖️	📦	V6
	mm	"	mm	"					
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	



- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Insatta skär av HSS
- PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Pelikansax HSS



№	<a>				↓ ↑ max	⚙️	⚖️	📦	V6
	mm	"	mm	"					
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	



- För långa raka och genomgående klipp
- Insatta skär av HSS
- PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande

Plåtsaxar i normalt utförande

Den robusta alltkunnaren



Beprovade, robusta och tillförlitliga

Plåtsaxarna i normalt utförande är riktiga klassiker när det gäller robusthet och tillförlitlighet. För alla ändamål och material: Det breda sortimentet på

produkter och egenskaper hos de normala plåtsaxarna erbjuder dig alltid passande skärutförande och skärkvalitet. Helsmida, extremt robusta och absolut tillförlitliga. Detta kan du lita med säkerhet!

Den normala plåtsaxen D216 – den idealiska klassikern för genomgående raka och konturklipp.

Dina fördelar i korthet:

- 1 Smitt skärhuvud och skänklar**
Saxhuvudet och skänklarna är sänksmida i ett stycke. Detta gör dem så robusta och tillförlitliga.
- 2 Induktivhårdade skär**
De induktivhårdade skären garanterar hög livslängd och optimalt klippresultat.
- 3 Justerbar förskruvning**
När skären har efterslipats kan alla plåtsaxar i normalt utförande enkelt justeras igen.



Idealsax



N ^o	← a →		← b →		↓ max. ↓	⌚	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	
N ^o	Innehåll							📦	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L och 1 x D218-300 i rulletui							1	

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- D216 – Lackerade skänklar
- D116 – PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Plåtsaxar i normalt utförande



- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Utan öppningsstopp och med speciellt vässat saxhuvud
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Ytterst robust, för särskilt stora belastningar: Saxen är komplett härdad och brunerad och skäreggen är induktionshärdad
- PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande
- SB-förpackning



- För långa raka och genomgående klipp
- De extra långa skären är idealiska för genomklippning av stora plåtskivor
- D218 – Lackerade skänklar
- D118 – PVC-doppade skänklar
- Levereras högerklippande (eller, i storleken 300 mm, även vänsterklippande)

Idealsax, utan öppningsstopp



№	<a>				↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	



Pelikansax

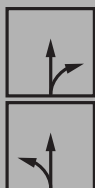


№	<a>				↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	



Plåtsaxar i normalt utförande

Kontur-hål-sax



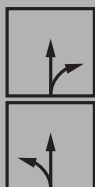
No	<a>				↓ ↑ max.	⊙	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	++	0,53	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

D214-275: Levereras så länge lagret räcker



- För korta raka klipp och konturklipp (speciellt små radier)
- Mycket smalt skärhuvud
- D214 – Lackerade skänklar
- D114 – PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Hålsax



No	<a>				↓ ↑ max.	⊙	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,38	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	



- För korta och raka konturklipp
- D207 – Lackerade skänklar
- D107 – PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Plåtsaxar i normalt utförande



Rundhålsax

No	<a>				↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

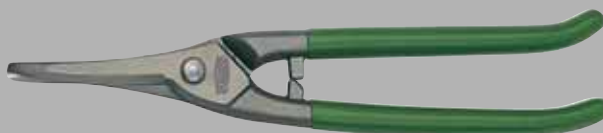


- Speciellt för cirkelklippning
- Böjda skär
- Lackerade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande



Universalsax

No	<a>				↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

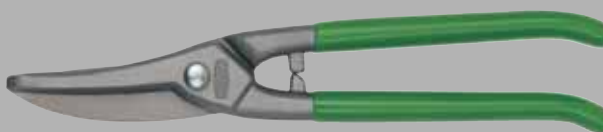


- För raka klipp och konturklipp
- PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande



Universalsax med brett skär

No	<a>				↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,46	5	



- För raka klipp och konturklipp (stora radier)
- PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande

Plåtsaxar i normalt utförande

Plåtsax Berlin-modell



No	← a →		← b →		↓ max. ↑ mm	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	



- För raka snitt
- D202 – Lackerade skänklar
- D102 – PVC-doppade skänklar
- Levereras endast högerklippande

Plåtsax amerikansk typ



No	← a →		← b →		↓ max. ↑ mm	⚙️	⚖️	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	



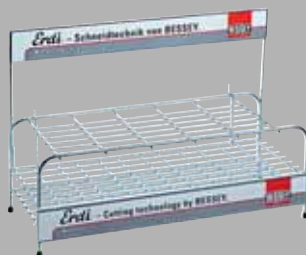
- För raka snitt
- Levereras endast i vänsterklippande utförande
- Skänklar PVC-doppade

Plåtsaxar i normalt utförande

Tråddisplay DVK, utan innehåll

- Tråddisplay för upp till 42 normala plåtsaxar
- Med skylt, dekal och scannerskena
- För butiksdisk och hålvägg

№	Bredd x djup x höjd mm	kg	V5
DVK	500 x 250 x 180 (350)	3,28	



NY

Combi-sax rak

N ^o	<a>				↓ ↑ max	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"				
D52-2	200	8	50	2	0,6	0,27	10	



- Skär och grepp smidda i ett stycke för hög stabilitet
- Skär med tandning förhindrar att arbetsstycket glider av
- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- Sandblästrade, förkromade skär som skydd mot korrosion
- Klipper upp till 0,6 mm tjockt kallvalsat stål
- SB-förpackning

Combi-sax MULTISNIP Master

N ^o	<a>				↓ ↑ max	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"				
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,19	5	



- För långa och rakt genomgående klipp (stora radier)
- Alla metalldelar av rostfritt ädelstål
- SB-förpackning

Combi-sax Combinox

N ^o	<a>				⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"			
D50	190	7 1/2	40	1 9/16	0,14	10	



- Skär av rostfritt ädelstål
- Ergonomiska skänklar med inlägg av mjukare material
- Med trådstyrning för klippning av najtråd till Ø 2,5 mm
- Rundklippning mot anhåll vid anhållet för avisolering av kablar från Ø 1,0 till 1,5 mm
- SB-förpackning

Combi-saxar

Combi-sax rak

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- Skär av rostfritt ädelstål
- SB-förpackning

Combi-sax vinklad

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- Skär av rostfritt ädelstål
- Vinklade skär
- SB-förpackning

Kabel sax

N ^o	<a>		kg	st	V5
	mm	"			
D49-2	165	6 1/2	0,12	10	



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För flerledarkablar med upp till 10 mm diameter
- Skär av rostfritt ädelstål
- SB-förpackning

Combi-sax rak

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D47	140	5 1/2	31	1 1/4	0,08	15	
D48	190	7 1/2	42	1 5/8	0,12	10	



Combi-sax vinklad

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D48A	190	7 1/2	38	1 1/2	0,11	10	



Kabelsax

N ^o	<a>		kg	st	V5
	mm	"			
D49	160	6 1/4	0,12	10	



- Skär av rostfritt ädelstål
- Skär med tandning förhindrar att arbetsstycket glider av
- SB-förpackning



- Skär av rostfritt ädelstål
- Vinklade skär
- Skär med tandning förhindrar att arbetsstycket glider av
- SB-förpackning



- För flerledarkablar med upp till 10 mm diameter
- Skär av rostfritt ädelstål
- SB-förpackning

Knivskarpa snitt



Dina fördelar i korthet:

- 1 Byta ut knivblad**
Spak för arretering av knivbladet. Denna mekanism medger snabbt och enkelt knivbyte.
- 2 Mjuk tryckplatta för tummen**
Via tryckplattan av mjuk plast kan du enkelt uppnå maximalt anpressningstryck.
- 3 Bladmagasin**
Reservblad är väl förvarade och finns alltid nära till hands i bladmagasinet med låssäkring.
- 4 Upplåsningsspak**
Genom enbart en kort tryckning på upplåsningsspaken kan det arreterade knivbladet fällas in.

- **DBKPH-EU:** komfort plasthandtag, tryckplatta för tummen för maximalt anpressningstryck, bladmagasin med 5 reservblad
- **DBKWH-EU:** handtag av ädelträ
- **DBKAH-EU:** lätt aluminiumhandtag
- Snabbt byte av knivbladet
- Bältesclips
- SB-förpackning

Universalkniv

№	<a>				⚖ kg	📦 st	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,14	12	



DBKPH-EU



DBKWH-EU




DBKAH-EU



Alla knivar levereras i en attraktiv försäljningsbox.
Försäljning till återförsäljare endast i förpackningsenheter.

Knivset DBKPH

N ^o	Innehåll		V6
DBKPH-SET	DBKPH universalkniv i praktiskt nylonetui ■ + 15 st trapetsknivblad DBK-T ■ + 5 st krokknivblad DBK-H ■ + 2 st linoleumsknivblad DBK-L ■ + 2 st stickknivblad DBK-A	8	




Knivsetet levereras i en attraktiv försäljningsbox.
Försäljning till återförsäljare endast i förpackningsenheter.



- Kniv med komfortabelt plasthandtag
- Praktiskt nylonetui med blytlås
- Fyra olika knivblad för olika material
- SB-förpackning

Reservblad

N ^o	<a>		Innehåll per förpackning		V6
	mm	"			
DBK-T	60	2 3/8	10	50	
DBK-H	50	2	10	1	
DBK-L	87	3 1/2	5	1	



DBK-T



DBK-H



DBK-L

Multifunktionsverktyg med stor sax

N ^o	Total längd öppet		Total längd ihopfällt						V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 3/16	0,36	8	



Multiverktyget levereras i en attraktiv försäljningsbox.
Försäljning till återförsäljare endast i förpackningsenheter.

- Lämpade för alla BESSEY universalknivar
- SB-förpackning

- 1 multiverktyg med 7 funktioner: sax, kniv, såg, fil, krysskruvdragare samt stor och liten spårskruvdragare
- Klipper: läder, lina, vinyl, tunn kabel, snöre, tunn plast, papper och mycket mer
- Med robust bältesväska för säker förvaring nära tillhands
- Skänklar av ädelstål med inlägg av mjukare material för glidsäkert arbete
- SB-förpackning

Guldsmeds- och tunnplåtsaxar

Klipp med högsta precision



Bästa BESSEY-kvalitet med högsta precision

BESSEY har över 80 års erfarenhet av tillverkning av plåtsaxar. Detta unika kunnande drar vi traditionellt nytta av för alla våra produkter. Även inom området

för guldsmeds- och tunnplåtsaxar profiterar du av vår unika kompetens och varierande utbud. Det är just där det handlar om största precision där det betalar sig att välja bästa kvalitet!

Guldsmeds- och tunnplåtsaxar – högsta precision i många varianter.

Guldsmedssax

№	Utförande	<a>				kg	st	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	raka skär	180	7	31	1 1/4	0,13	12	
D71-1	böjda skär	175	7	32	1 1/4	0,13	12	



Guldsmedssax

№	Utförande	<a>				kg	st	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	raka skär	180	7	31	1 1/4	0,11	12	



Guldsmedssax

№	Utförande	<a>				kg	st	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	raka skär	180	7	34	1 3/8	0,09	12	
D75-1	böjda skär	175	7	33	1 5/16	0,09	12	



Guldsmedssax

№	Utförande	<a>				kg	st	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	raka skär	180	7	26	1	0,14	12	



- Slutna skänklar
- Helt förnicklad

- Öppna skänklar
- Helt förnicklad



- Med öglor
- Helt förnicklad

- Slutna skänklar med fjäder
- Helt förnicklad

Hushålls- och universalsaxar



- Skär av rostfritt stål
- Komfortabla öglor med inlägg av mjukt material
- SB-förpackning

Universalsax

N ^o	←a→		←b→		kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D820-200	200	7 7/8	80	3 1/3	0,07	12	
D820-250	250	10	105	4 1/4	0,10	12	



- Skär av rostfritt stål
- Komfortabla öglor med inlägg av mjukt material
- SB-förpackning

Universalsax

N ^o	←a→		←b→		kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D821-160	160	6 1/4	70	2 3/4	0,04	12	
D821-180	180	7	80	3 1/3	0,06	12	



Telefon- och kabelsax

N ^o	←a→		←b→		kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D53	125	5	40	1 9/16	0,07	12	



- Förnicklade och tandade skär
- Med tråдавbitare

Hushålls- och handarbets sax

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D840-150	150	6	50	2	0,07	12	
D840-180	180	7	77	3	0,09	12	



- Helt förnicklad

Tapetserar- och pappers sax

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D853-200	200	8	95	3 3/4	0,08	12	



- Helt förnicklad

Arbets sax

N ^o	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D860-200	200	8	80	3 1/3	0,20	6	
D860-225	225	9	85	3 1/4	0,27	6	
D860-250	250	10	90	3 1/2	0,27	6	



- Robust utförande
- Svartlackerade skänklar
- Lång och rund ögla

Säkerhetsbandsax

Skära kraftiga stålband med en hand



Säker – med enbart en hand!

Med D123S erbjuder BESSEY den enda enhands bandjärnsaxen som klarar att klippa igenom även härdade stålband på 32 x 1 mm. Därmed klarar den mer än hälften av alla vanligt förekommande förpackningsband som t ex stålband kring trälådor. Med en totallängd på bara 260 mm är den mycket kort vilket gör den lätt och lätthanterlig. Saxhuvudet är lågt och kan lätt skjutas in under det spända bandet. En nedhållare avspänner bandet när det klipps igenom vilket förhindrar att bandet sprätter upp och förorsakar skador. Där det alltså handlar om säker klippning med en hand är D123S oöverträfflig – helt enkelt enastående!

Dina fördelar i korthet:

1 Seghärdat skärhuvud

Det härdade skärhuvudet av precisionsgods klipper igenom stålband på upp till 32 x 1 mm. Skäret är induktivhärdat för lång livslängd.

2 Mothåll

Mothållet av polymermaterial håller fast bandet och förhindrar att det slår upp när det klipps av. För din säkerhet.

3 Dubbel hävarmsutväxling

Ditt kraftbehov reduceras märkbart av den dubbla hävarmsutväxlingen. Samtidigt ökas klippeffekten avsevärt.

4 Ergonomiskt handtag

Inlägg av mjukare material och plastmanteln gör att de ergonomiskt utformade skänklarna ligger bra i handen.

Säkerhetsbandsax med utväxling

№	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 1/4	38	1 1/2	0,55	5	
D123S-SB	260	10 1/4	38	1 1/2	0,56	5	



- Enhandsklippning med låg kraftansträngning tack vare dubbel hävarmsutväxling
- Bandet hålls fixerat vid klippning, vilket förhindrar att det smäller upp
- Den platta underdelen kan enkelt skjutas in under bandet
- Fungerar t om på härdade stålband (560 N/mm²) med bandbredd upp till 32 mm, bandtjocklek upp till 1 mm
- Induktivhärdade skär för lång livslängd
- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande

Bandjärnssax

№	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 1/4	0,40	5	



- En nedhållare förhindrar att bandets ände slår upp
- Den platta underdelen kan enkelt skjutas in under bandet
- För bandbredd upp till 25 mm, bandtjocklek upp till 0,6 mm
- Lackerade skänklar

Bandjärnssax

№	<a>				kg	st	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 1/4	30	1 3/16	0,42	5	
D122A-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,43	5	



- Den platta underdelen kan enkelt skjutas in under bandet
- Bra förhållande mellan pris och kvalitet
- För bandbredd upp till 25 mm, bandtjocklek upp till 0,6 mm
- Skänklar PVC-doppade

Plåtslagariverktyg

Specialverktyg för specialister



Utvecklade av plåtsaxproffsen

Som specialist vet vi vad specialister vill ha: högsta kvalitet och maximal tillförlitlighet. Båda delarna får du med plåtslagariverktygen från BESSEY

Sänksmida av kvalitetsstål utmärker de sig dessutom genom robusthet och lång livslängd. De klarar utan problem de mest krävande arbetsuppgifterna och sviker dig aldrig. Därför bör du absolut ha de i ditt sortiment!

Plåtslagariverktygen – högsta kvalitet för professionell användning.

Falstång

№	Form	Utförande led	Öppningsvidd	← a →		kg	st	V6
				mm	mm			
D33-60	rak	genomstucket	60	280	11	0,60	6	
D331-40	rak	pålagt	40	280	11	0,56	6	
D331-60	rak	pålagt	60	280	11	0,63	6	
D331-80	rak	pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	böjd 45°	genomstucket	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	böjd 45°	pålagt	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	böjd 45°	pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	böjd 45°	pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	böjd 90°	genomstucket	60	255	10	0,71	6	
D351-60	böjd 90°	pålagt	60	255	10	0,67	6	



Falstång, PVC-belagda skänklar

№	Form	Utförande led	Öppningsvidd	← a →		kg	st	V6
				mm	mm			
D33-60-P	rak	genomstucket	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	rak	pålagt	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	böjd 45°	genomstucket	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	böjd 45°	pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	böjd 90°	genomstucket	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	böjd 90°	pålagt	60	255	10	0,67	6	

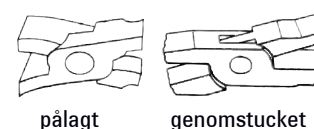


Piccolo-falstång

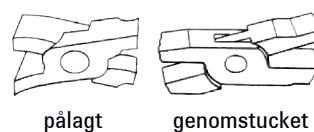
№	Form	Utförande led	Öppningsvidd	← a →		kg	st	V6
				mm	mm			
D331-22	rak	pålagt	22	180	7	0,21	10	
D341-22	böjd 45°	pålagt	22	180	7	0,19	10	



- Smidd av kvalitetsstål
- Pulverlackerad i svart
- Minsta gapdjup rakt 60 mm
- Minsta gapdjup böjt 50 mm



- Smidd av kvalitetsstål
- Pulverlackerad i svart
- PVC-belagda skänklar
- Minsta gapdjup rakt 60 mm
- Minsta gapdjup böjt 50 mm



- För små precisa fals- och böjarbeten
- Smidd av kvalitetsstål
- PVC-belagda skänklar
- Fullständigt härdad
- Gapdjup rakt 30 mm
- Gapdjup böjt 28 mm

Plåtslagariverktyg

- Smidd av kvalitetsstål
- PVC-belagda skänklar
- Plan tångback
- Gapdjup 45 mm
- Tandning 0,8 mm

Plåtslagarplattång

№	Utförande led	←a→			kg	st	V6
		mm	"				
D301	pålagt	240	9 1/2	0,40	6		



Plåtslagarrundtång

№	Utförande led	←a→			kg	st	V6
		mm	"				
D311	pålagt	260	10 1/4	0,38	6		



- Smidd av kvalitetsstål
- PVC-belagda skänklar
- Rund tångback
- Gapdjup 50 mm
- Tandning 1,0 mm

Falsupptagningstång

№	Form	Utförande led	Öppningsvidd		←a→			kg	st	V6
			mm	mm	mm	"				
D355	rak	pålagt	30	250	10	0,43	5			



- Smidd av kvalitetsstål
- Brunerad
- PVC-belagda skänklar

Hörfalstång

№	Form	Utförande led	Öppningsvidd		←a→			kg	st	V6
			mm	mm	mm	"				
D335	rak	pålagt	60	280	11	0,74	5			



- Smidd av kvalitetsstål
- Brunerad
- PVC-belagda skänklar
- Gapdjup 65 mm

Klämfalstång

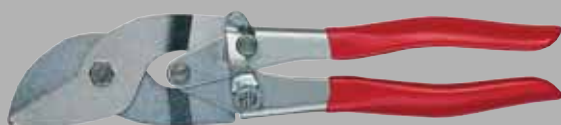
N ^o	Form	Utförande led	Öppningsvidd			kg	st	V6
			mm	mm	"			
D336	rak	genomstucket	80	320	12 3/4	0,78	5	



- Smidd av kvalitetsstål
- Brunerad
- PVC-belagda skänklar
- Gapdjup 80 mm

Krymptång

N ^o	← a →		kg	st	V6
	mm	"			
D36	250	10	0,47	1	



- Rationellare arbete med 3 nedre käftar och 3 övre käftar
- Självöppnande
- Komplet förzinkad
- PVC-belagda skänklar
- Gapdjup 28 mm

Bockapparat för rännkrok

N ^o	← a →		kg	st	V6
	mm	"			
D396	680	20	3,10	1	



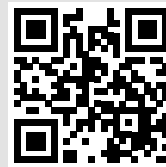
- Slitsbredd 10 mm för hängrännekrokar upp till 40 x 6 mm
- Huvud av rostbeständigt gjutjärn
- Avglidningsrulle som skydd för de plastbelagda hängrännekroarna



Helt enkelt bättre.



E-Newsletter



<http://www.bessey.de>



http://www.instagram.com/besseytool_official



<https://www.facebook.com/BESSEY.Tool.Einfach.Besser>



<http://www.youtube.com/user/besseytoolsdeutsch>



E-Newsletter

<https://www.bessey.de/de-DE/BESSEY-Tool/News/Newsletter-Anmeldung>

www.bessey.de

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax: +49 7142 401-452
E-Mail: info@bessey.de